
NORME INTERNATIONALE



216

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Papiers d'écriture et certaines catégories d'imprimés —
Formats finis — Séries A et B**

Writing paper and certain classes of printed matter — Trimmed sizes — A and B series

Première édition — 1975-05-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-ac52-4d9b-b04c-aa74cf86a227/iso-216-1975>

CDU 676.232-416 (ISO)

Réf. n° : ISO 216-1975 (F)

Descripteurs : papier, papier d'écriture, formule imprimée, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 6 a examiné la Recommandation ISO/R 216 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 216-1961 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 216 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Israël	Suède
Autriche	Japon	Suisse
Belgique	Norvège	Tchécoslovaquie
Birmanie	Nouvelle-Zélande	Turquie
Chili	Pologne	U.R.S.S.
Danemark	Portugal	Yougoslavie
Grèce	Roumanie	
Inde	Royaume-Uni	

Les Comités Membres des pays suivants avaient désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

France*
Irlande*

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 216 en Norme Internationale :

Canada	Nouvelle-Zélande
Finlande	U.S.A.
Norvège	

* Ultérieurement, ces Comités Membres ont approuvé la Recommandation.

Papiers d'écriture et certaines catégories d'imprimés – Formats finis – Séries A et B

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les formats finis de papiers d'écriture et de certaines catégories d'imprimés.

Elle s'applique aux formats finis de papier pour usages administratifs, commerciaux et techniques et à certaines catégories d'imprimés, tels que formulaires, catalogues, etc.

Elle ne s'applique pas nécessairement au papier journal de presse, à l'édition, aux affiches publicitaires, ou aux usages particuliers, qui pourront faire l'objet d'autres Normes Internationales.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-ac52-4d9b-b04c-aa74cf86a227/iso-216-1975>

2 RÉFÉRENCE

ISO/R 187, *Méthode de conditionnement des échantillons de papier et de carton.*

3 PRINCIPES DIRECTEURS

3.1 Principes de base (formats dérivés réguliers)

Ce système de formats est construit sur la base suivante : la série normale (formats dérivés réguliers) est constituée par une suite de formats, tels que chacun d'eux est obtenu par division en deux parties égales du format immédiatement supérieur, parallèlement au petit côté (principe de la division en deux parties égales). Les surfaces de deux formats successifs sont donc entre elles dans le rapport 2 : 1 (voir figure 1).

Tous ces formats sont géométriquement semblables, quelle que soit la série à laquelle ils appartiennent (principe de similitude) (voir figure 2). Cette condition, conjuguée avec celle qui est prévue dans l'alinéa précédent, donne l'équation suivante, applicable aux deux côtés x et y d'un format (voir figure 3) :

$$y : x = \sqrt{2} : 1 = 1,414 \dots (1)$$

En d'autres termes, le rapport liant les côtés x et y est égal au rapport qui lie le côté et la diagonale d'un carré.

FIGURE 1

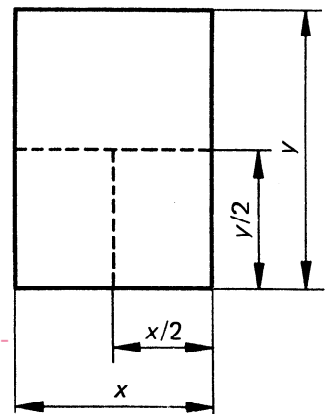


FIGURE 2

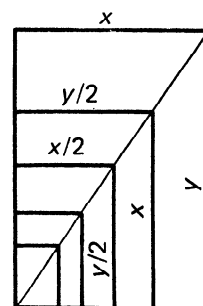
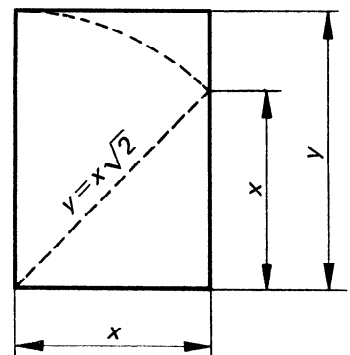


FIGURE 3



3.2 Système de mesure

Ces formats sont basés sur le système métrique de mesure.

3.3 Série principale (série A-ISO)

Le format de base A0 de la série A a une surface de 1 m²; on a donc l'équation suivante :

$$x \times y = 1 \text{ m}^2 \quad \dots (2)$$

Les équations (1) et (2) donnent les dimensions suivantes pour les côtés du format de base de la série A :

$$x = 0,841 \text{ m}$$

$$y = 1,189 \text{ m}$$

La série principale des formats est obtenue en prenant le format de base défini ci-dessus et en lui appliquant les principes énoncés en 3.1.

Cette série est appelée : Série A-ISO.

3.4 Série auxiliaire (série B-ISO)

Une série auxiliaire de formats est obtenue en déterminant les moyennes géométriques entre les formats successifs de la série A.

Cette série est appelée : Série B-ISO.

3.5 Formats oblongs (dérivés spéciaux)

Les formats oblongs sont obtenus en divisant les formats dérivés réguliers appropriés des deux séries mentionnées ci-dessus en 3, 4 ou 8 parties égales, parallèlement au petit côté, de telle sorte que le rapport entre les dimensions du grand et du petit côté soit supérieur à $\sqrt{2}$.

4 DÉSIGNATION DES FORMATS FINIS

4.1 Chaque format fini des séries principale et auxiliaire est désigné par une lettre suivie d'un nombre.

La lettre (A ou B) indique la série de formats et le nombre indique le nombre d'opérations de division qui ont été faites (en conformité avec les règles énoncées en 3.1) à partir du format de base, auquel est attribué le nombre 0.

Par exemple, le format A4 correspond au format A0 divisé quatre fois.

4.2 Les formats finis oblongs sont désignés par l'indication du format d'origine précédée de la fraction par laquelle il a été divisé.

Par exemple, 1/4 A4 correspond au format A4 (210 mm X 297 mm), divisé en quatre parties égales, parallèlement au côté de 210 mm.

5 FORMATS FINIS

5.1 Série principale de formats finis (série A-ISO)

Les formats finis de la série A sont destinés à toutes les catégories d'articles de papeterie et d'imprimés, comme il est indiqué au chapitre 1. Ces formats sont les suivants* :

Désignation	millimètres
A0	841 × 1 189
A1	594 × 841
A2	420 × 594
A3	297 × 420
A4	210 × 297
A5	148 × 210
A6	105 × 148
A7	74 × 105
A8	52 × 74
A9	37 × 52
A10	26 × 37

* Les formats d'usage exceptionnel suivants appartiennent à cette série :

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-aa52-4827-b03c-aa74cf86a227/iso-216-1975>
 4A0 : 1 682 mm × 2 378 mm
 2A0 : 1 189 mm × 1 682 mm

5.2 Série auxiliaire de formats finis (série B-ISO)

Les formats finis de la série B ne doivent être utilisés qu'à titre exceptionnel, lorsque les formats nécessaires sont compris entre deux formats consécutifs de la série A.

Ces formats sont les suivants :

Désignation	millimètres
B0	1 000 × 1 414
B1	707 × 1 000
B2	500 × 707
B3	353 × 500
B4	250 × 353
B5	176 × 250
B6	125 × 176
B7	88 × 125
B8	62 × 88
B9	44 × 62
B10	31 × 44

5.3 Formats finis oblongs ISO

Dans la mesure du possible, les formats finis oblongs doivent être tirés de formats dérivés réguliers de la série A.

Ils sont utilisés pour des affiches, titres de transport et quelques usages divers.

Exemples :

Désignation	millimètres
1/3 A4	99 × 210
1/4 A4	74 × 210
1/8 A7	13 × 74

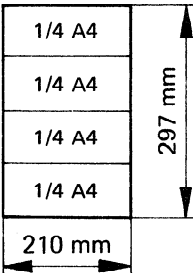


FIGURE 4

6 TOLÉRANCES

6.1 À moins qu'une tolérance plus faible ne soit spécifiée lors de la passation de commande, les écarts admissibles sur les dimensions fixées ci-dessus sont les suivants :

a) pour les dimensions jusqu'à 150 mm inclus :

écart supérieur + 1,5 mm
écart inférieur - 1,5 mm

b) pour les dimensions comprises entre 150 mm exclus et 600 mm inclus :

écart supérieur + 2 mm
écart inférieur - 2 mm

c) pour les dimensions supérieures à 600 mm :

écart supérieur + 3 mm
écart inférieur - 3 mm

6.2 Les dimensions doivent être mesurées dans les conditions normalisées fixées par l'ISO/R 187.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ANNEXE

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735f1a4-ac52-4d9b-b04c-aa74c186a227/iso-216-1975>
EXEMPLES D'UTILISATION DES FORMATS ISO

Format A3

Ce format, à plat ou réduit par pliage au format A4, est destiné à la production de tableaux, graphiques ou diagrammes pour usages administratifs ou commerciaux, lorsque le format A4 est jugé trop petit.

Format A4

Ce format est particulièrement destiné à être utilisé comme principal format normalisé pour les papiers à lettres et imprimés destinés aux usages administratifs ou commerciaux.

De plus, il est destiné à être utilisé comme format normalisé pour les formulaires, catalogues, etc.

Format A5

Ce format est prévu pour des usages analogues à ceux du format A4 dans les cas où celui-ci est jugé trop grand.

Format A6

Ce format est prévu pour les cartes postales illustrées et les cartes-lettres.

Il peut également convenir à des usages analogues à ceux qui ont été signalés pour les formats A4 et A5, lorsque ces derniers sont jugés trop grands.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-ac52-4d9b-b04c-aa74cf86a227/iso-216-1975>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-ac52-4d9b-b04c-aa74cf86a227/iso-216-1975>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 216:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9735fda4-ac52-4d9b-b04c-aa74cf86a227/iso-216-1975>