

---

---

**Forets pour bâtiment, à rotation et  
percussion, à plaquettes en métal-dur  
(carbures métalliques) — Dimensions**

*Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips —  
Dimensions*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5468:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5468:2006](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5468 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Outils coupants en acier rapide et leurs attachements*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 5468:1992), dont le Tableau 1 a fait l'objet d'une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>

## Introduction

La présente Norme internationale a été établie en prenant en considération la relation entre les forets pour bâtiment eux-mêmes, leurs tolérances et les trous réalisés au moyen de ces forets, de telle sorte que la tenue des chevilles et des fixations puisse être assurée correctement.

Il a été tenu compte des dimensions les plus couramment demandées et la gamme de diamètres indiquée a été établie après plusieurs années d'étude de marché. Les exigences de la technologie actuelle du perçage ont également été prises en considération et, en particulier, le développement du perçage avec percussion.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5468:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>

# Forets pour bâtiment, à rotation et percussion, à plaquettes en métal-dur (carbures métalliques) — Dimensions

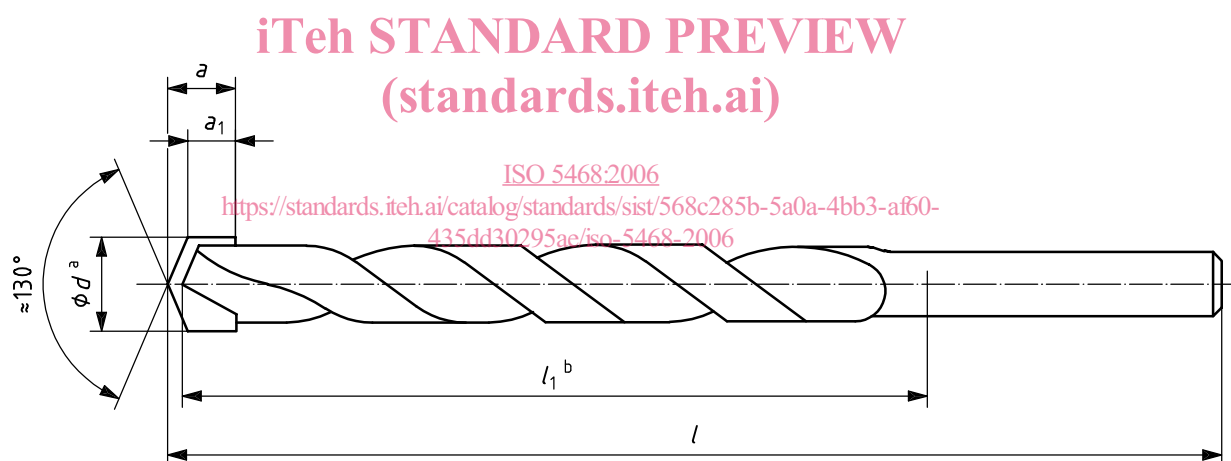
## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions, en millimètres, des forets pour bâtiment, à rotation et percussion, à plaquettes en métal-dur (carbures métalliques), c'est-à-dire leur diamètre dans la gamme de 4 mm à 25 mm inclus et leurs longueurs totale et utile dans les séries courte, longue et extra-longue.

Elle ne s'applique pas aux forets pour marteaux.

## 2 Dimensions

Les dimensions et tolérances sont représentées à la Figure 1 et données dans le Tableau 1.



### Légende

- $a$  = hauteur de la plaquette
- $a_1$  = épaulement de la plaquette
- $d$  = diamètre du foret
- $l$  = longueur totale
- $l_1$  = longueur utile

- <sup>a</sup> Le diamètre  $d$  est mesuré entre les becs de la plaquette, exempte de toute peinture ou de revêtement de protection.
- <sup>b</sup> La longueur  $l_1$  correspond à la longueur minimale dépassant du mandrin.

Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

nom.	$d$ tol.	$a^a$ min.	$a_1^a$ min.	Série courte		Série longue		Série extra-longue (trou débouchant)				Dimension du mandrin <sup>b</sup>																																								
				$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$																																									
4	+ 0,40 + 0,15	0,8d	0,57d	75	39	150	85	—	—	—	—	10 ou 13																																								
4,5				100	54								120	80	200	135	—	—	—	10, 13 ou 16																																
5																					0,7d	0,47d	150	90	—	—	—	—	—																							
5,5																														+ 0,5 + 0,2	0,6d	0,37d	—	—	400	350	600	550														
6																																							160	100	—	—	—	—	—	—						
6,5																																															—	—	400	350	600	550
7																																																				
8	+ 0,45 + 0,20	0,7d	0,47d	—	—	—	—	—	—																																											
9										+ 0,55 + 0,20	0,55d	0,32d	160	100	—	—	600	550																																		
10	—	—	600	550																																																
11					—	—	600	550																																												
12	—	—	600	550																																																
13					—	—	600	550																																												
14	—	—	600	550																																																
15					—	—	600	550																																												
16	—	—	600	550																																																
18					—	—	600	550																																												
20	—	—	600	550																																																
22					—	—	600	550																																												
24	—	—	600	550																																																
25					—	—	600	550																																												

<sup>a</sup> La dimension  $a$  ou  $a_1$  doit être respectée.

<sup>b</sup> Dimension dépendant du diamètre réel de queue.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5468:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5468:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/568c285b-5a0a-4bb3-af60-435dd30295ae/iso-5468-2006>

---

---

**ICS 25.100.30**

Prix basé sur 2 pages