



# PROJET DE NORME INTERNATIONALE ISO/DIS 603-17

ISO/TC 29/SC 5

Secrétariat: DIN

Début de vote  
2011-05-20

Vote clos le  
2011-10-20

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —

### Partie 17: Meules sur tige

*Bonded abrasive products — Dimensions —*

*Part 17: Mounted wheels*

ICS 25.100.70

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)  
Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6fc14d6-3b0e-464d-8627-890be5e685cc/iso-603-17-2014>

**Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.**

**To expedite distribution, this document is circulated as received from the committee secretariat. ISO Central Secretariat work of editing and text composition will be undertaken at publication stage.**

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6fc14d6-3b0e-464d-8627-890be5e685cc/iso-603-17-2014>

### **Notice de droit d'auteur**

Ce document de l'ISO est un projet de Norme internationale qui est protégé par les droits d'auteur de l'ISO. Sauf autorisé par les lois en matière de droits d'auteur du pays utilisateur, aucune partie de ce projet ISO ne peut être reproduite, enregistrée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique, y compris la photocopie, les enregistrements ou autres, sans autorisation écrite préalable.

Les demandes d'autorisation de reproduction doivent être envoyées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Toute reproduction est soumise au paiement de droits ou à un contrat de licence.

Les contrevenants pourront être poursuivis.

## Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>v</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Formes et dimensions</b> .....	<b>1</b>
<b>3.1</b> <b>Forme cylindrique, Type CY</b> .....	<b>1</b>
<b>3.2</b> <b>Forme cylindrique à bout rond, Type CR</b> .....	<b>4</b>
<b>3.3</b> <b>Meules sur tige forme cylindrique à bout conique ou tronconique, Type CC</b> .....	<b>5</b>
<b>3.4</b> <b>Meules sur tige forme conique, Type CO</b> .....	<b>7</b>
<b>3.5</b> <b>Meules sur tige forme ogivale, Type OG</b> .....	<b>9</b>
<b>3.6</b> <b>Meules sur tige forme sphérique, Type SPH</b> .....	<b>10</b>
<b>3.7</b> <b>Meules sur tige forme boisseau conique, Type TC</b> .....	<b>11</b>
<b>4</b> <b>Désignation</b> .....	<b>12</b>
<b>5</b> <b>Spécifications</b> .....	<b>12</b>
<b>5.1</b> <b>Généralités</b> .....	<b>12</b>
<b>5.2</b> <b>Matériau</b> .....	<b>12</b>
<b>6</b> <b>Marquage</b> .....	<b>12</b>

## Figures

Figure 1 — Forme cylindrique, Type CY .....	1
Figure 2 — Forme cylindrique à bout rond, Type CR .....	4
Figure 3 — Forme cylindrique à bout conique, Type CC .....	5
Figure 4 — Forme cylindrique à bout tronconique, Type CC .....	6
Figure 5 — Forme conique, Type CO .....	7
Figure 6 — Forme ogivale, Type OG .....	9
Figure 7 — Forme sphérique, Type SPH .....	10
Figure 8 — Forme boisseau conique, Type TC .....	11

## Tableaux

Tableau 1 — Meules sur tige forme cylindrique, Type CY, diamètre de tige $S_d = 3$ mm .....	2
Tableau 2 — Meules sur tige forme cylindrique, Type CY, diamètre de tige $S_d = 6$ mm .....	3
Tableau 3 — Meules sur tige forme cylindrique, Type CY, diamètre de tige $S_d = 8$ mm .....	4
Tableau 4 — Meules sur tige forme cylindrique à bout rond, Type CR, diamètre de tige $S_d = 3$ mm .....	5
Tableau 5 — Meules sur tige forme cylindrique à bout rond, Type CR, diamètre de tige $S_d = 6$ mm .....	5

Tableau 6 — Meules sur tige forme cylindrique à bout conique ou tronconique, Type CC, diamètre de tige  $S_d = 6$  mm..... 6

Tableau 7 — Meules sur tige forme conique, Type CO, diamètre de tige  $S_d = 3$  mm ..... 7

Tableau 8 — Meules sur tige forme conique, Type CO, diamètre de tige  $S_d = 6$  mm ..... 8

Tableau 9 — Meules sur tige forme conique, Type CO, diamètre de tige  $S_d = 8$  mm ..... 8

Tableau 10 — Meules sur tige forme ogivale, Type OG, diamètre de tige  $S_d = 3$  mm ..... 9

Tableau 11 — Meules sur tige forme ogivale, Type OG, diamètre de tige  $S_d = 6$  mm ..... 9

Tableau 12 — Meules sur tige forme sphérique, Type SPH, diamètre de tige  $S_d = 3$  mm ..... 10

Tableau 13 — Meules sur tige forme sphérique, Type SPH, diamètre de tige  $S_d = 6$  mm ..... 10

Tableau 14 — Meules sur tige forme sphérique, Type SPH, diamètre de tige  $S_d = 8$  mm ..... 11

Tableau 15 — Meules sur tige forme boisseau conique, Type TC, diamètre de tige  $S_d = 6$  mm..... 11

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)  
Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6fc14d6-3b0e-464d-8627-890be5e685cc/iso-603-17-2014>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins de s comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 603-17 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 5, *Meules et abrasifs*.

L'ISO 603 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Produits abrasifs agglomérés — Dimensions*:

- *Partie 1: Meules pour rectification cylindrique extérieure entre centres*
- *Partie 2: Meules pour rectification cylindrique extérieure sans centres*
- *Partie 3: Meules pour rectification cylindrique intérieure*
- *Partie 4: Meules pour rectification plane/meulage tangentiel*
- *Partie 5: Meules pour rectification plane/meulage latéral*
- *Partie 6: Meules pour affûtage d'outils*
- *Partie 7: Meules pour meulage à guidage manuel*
- *Partie 8: Meules pour ébarbage et ébavurage*
- *Partie 9: Meules pour meulage haute pression*
- *Partie 10: Bâtons rodoirs et de super finition*
- *Partie 11: Pierres à main*
- *Partie 12: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives droites*
- *Partie 13: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à axe vertical*

- *Partie 14: Meules pour ébarbage et ébavurage sur meuleuses portatives à renvoi d'angle*
- *Partie 15: Meules pour tronçonnage sur machines fixes ou mobiles*
- *Partie 16: Meules pour tronçonnage sur machines portatives*
- *Partie 17: Meules sur tige*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

Full standard:  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f6fc14d6-3b0e-464d-8627-890be5e685cc/iso-603-17-2014>

# Produits abrasifs agglomérés — Dimensions —

## Partie 17: Meules sur tige

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 603 définit les formes, dimensions et écarts limites courants, en millimètres, des meules sur tige.

Ces produits abrasifs agglomérés sont destinés à être utilisés avec des meuleuses portatives guidées manuellement ou sur des machines portatives à moteur guidée à la main. Les vitesses courantes de fonctionnement maximal pour ces types de produits abrasifs agglomérés vont jusqu'à  $v_s = 50$  m/s

### 2 Références normatives

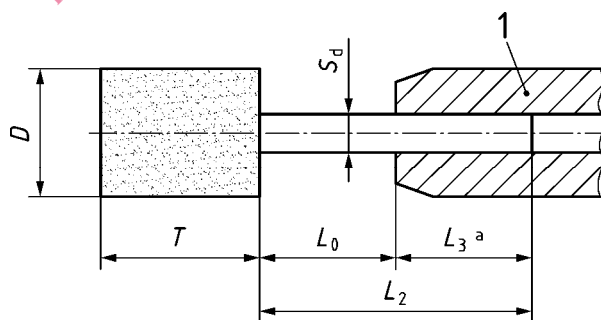
Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 525, *Produits abrasifs agglomérés — Exigences générales*

### 3 Formes et dimensions

#### 3.1 Forme cylindrique, Type CY

Voir Figure 1 ainsi que Tableau 1, Tableau 2 et Tableau 3.



#### Légende

- 1 Mandrin
- a  $L_3 \geq 10$

Figure 1 — Forme cylindrique, Type CY

Tableau 1 — Meules sur tige forme cylindrique, Type CY,  
diamètre de tige  $S_d = 3$  mm

Dimensions en millimètres

Désignation	$D$	$T$	$S_d$	$L_2$	$L_3$ min.
CY 02 05 03	2	5	3	30	10
CY 03 06 03	3	6			
CY 04 08 03	4	8			
CY 05 10 03	5	10	3	30	
CY 06 10 03	6	10			
CY 06 13 03		13			
CY 08 10 03	8	10	3	30	
CY 08 16 03		16			
CY 10 02 03	10	2			
CY 10 10 03	10	10			
CY 10 13 03		13			
CY 10 20 03		20			
CY 13 03 03	13	3	3	30	
CY 13 06 03		6			
CY 13 13 03		13			



Tableau 2 — Meules sur tige forme cylindrique, Type CY,  
diamètre de tige  $S_d = 6$  mm

Dimensions en millimètres

Désignation	$D$	$T$	$S_d$	$L_2$	$L_3$ min.
CY 06 10 06	6	10	6	40	10
CY 06 13 06		13			
CY 08 10 06		8			
CY 08 16 06	8	16	6	40	
CY 10 02 06	10	2			
CY 10 10 06	10	10			
CY 10 13 06	10	13	6	40	
CY 10 20 06		20			
CY 10 25 06		25			
CY 10 32 06	10	32	6	40	
CY 13 03 06	13	3			
CY 13 06 06		6			
CY 13 13 06	13	13	6	40	
CY 13 20 06		20			
CY 13 25 06		25			
CY 13 32 06	13	32	6	40	
CY 13 40 06		40			
CY 16 04 06	16	4	6	40	
CY 16 06 06		6			
CY 16 16 06		16			
CY 16 20 06		20			
CY 16 25 06		25			
CY 16 32 06		32			
CY 16 40 06		40			
CY 16 50 06	50				
CY 20 06 06	20	6	6	40	
CY 20 10 06		10			
CY 20 20 06		20			
CY 20 25 06		25			
CY 20 32 06		32			
CY 20 40 06		40			
CY 20 50 06		50			
CY 25 06 06	25	6	6	40	
CY 25 10 06		10			
CY 25 16 06		16			
CY 25 20 06		20			
CY 25 25 06		25			
CY 25 32 06		32			
CY 25 40 06		40			
CY 25 50 06	50				
CY 32 08 06	32	8	6	40	
CY 32 16 06		16			
CY 32 20 06		20			
CY 32 32 06	32	6	40		
CY 40 06 06	40			6	
CY 40 10 06				10	
CY 40 13 06		13			
CY 40 20 06		20			
CY 40 32 06	32	6	40		
CY 50 08 06	50			8	
CY 50 13 06				13	
CY 50 25 06		25			