

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO
15585

Первое издание
2006-01-15

Уголь каменный. Определение индекса спекаемости

Hard coal — Determination of caking index

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15585:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 15585:2006(R)

© ISO 2006

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или вывести на экран, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на загрузку интегрированных шрифтов в компьютер, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15585:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2006

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу, указанному ниже, или членом ISO в стране регистрации пребывания.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Принцип	1
5 Реактив	1
6 Оборудование	2
7 Проба угля.....	7
8 Процедура	7
9 Расчет результатов	7
10 Дополнительное испытание	8
11 Сходимость.....	8
12 Протокол испытания.....	8
Приложение А (информативное) Извлечение и приготовление стандартного антрацита для определения индекса спекаемости	9
Приложение В (информативное) Проверка качества стандартного антрацита, используемого для определения индекса спекаемости	10

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные государственные и негосударственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, то ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Проекты международных стандартов разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов заключается в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения не менее 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы настоящего документа могут быть объектом патентного права. ISO не может нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 15585 подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 27, *Твердое минеральное топливо*, Подкомитетом SC 5, *Методы анализа*.

[ISO 15585:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006>

Уголь каменный. Определение индекса спекаемости

1 Область применения

В настоящем международном стандарте устанавливается метод определения индекса спекаемости каменного угля. Данный международный стандарт распространяется на оценку битуминозного угля со стохастической отражательной способностью витринита, R_r , превышающей 0,6 % и меньшей или равной 1,8 % ($> 0,6 \% \leq 1,8 \%$).

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы являются обязательными при применении данного документа. Для жестких ссылок применяется только цитированное издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 562, Уголь каменный и кокс. Определение содержания летучих веществ

ISO 589, Уголь каменный. Определение полной влажности

ISO 1171, Топливо твердое минеральное. Определение содержания золы

3 Термины и определения

3.1

индекс спекаемости caking index

мера величины прочности связей между частицами угля или частицами угля и инертными частицами после нагревания угля при температуре 850 °C.

4 Принцип

Часть приготовленной пробы угля с ограниченной градацией размеров частиц и стандартный антрацит перемешиваются в установленных условиях, а затем их смесь быстро коксуется. Кокс, полученный таким способом в тигле, испытывается на прочность в барабане, отвечающим установленным техническим требованиям. Спекаемость испытательной пробы определяется абразивной прочностью, т. е. сопротивлением дроблению кокса, полученного в тигле.

5 Реактив

5.1 Стандартный антрацит, содержащий влагу в количестве менее 2,5 массовых % основы, высушенной на воздухе, золу в количестве менее 4 массовых % сухой основы и летучее вещество в количестве менее 8 массовых % сухой основы без золы. Предельные размеры частиц составляют от 0,1 мм до 0,2 мм, the содержание частиц размером менее of 0,1 мм должно не превышать 6 массовых %, а содержание частиц размером более 0,2 мм не должно превышать более 4 массовых %.

ПРИМЕЧАНИЕ В Приложениях А и В представлена информация по извлечению, приготовлению и испытаниям стандартного антрацита.

6 Оборудование

6.1 Весы, выполняющие взвешивание с точностью до ближайших 0,01 г.

6.2 Тигель, фарфоровый, имеющий следующие размеры (см. Рисунок 1):

- a) наружный диаметр верхней части: 40 мм ± 1,5 мм;
- b) внутренний диаметр основания: 20 мм ± 1,5 мм;
- c) наружная высота: 40 мм ± 1,5 мм;
- d) толщина стенок: менее 2 мм.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15585:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/df8814fd-8718-4172-a0a3-11105b81c8b8/iso-15585-2006>

Размеры в миллиметрах

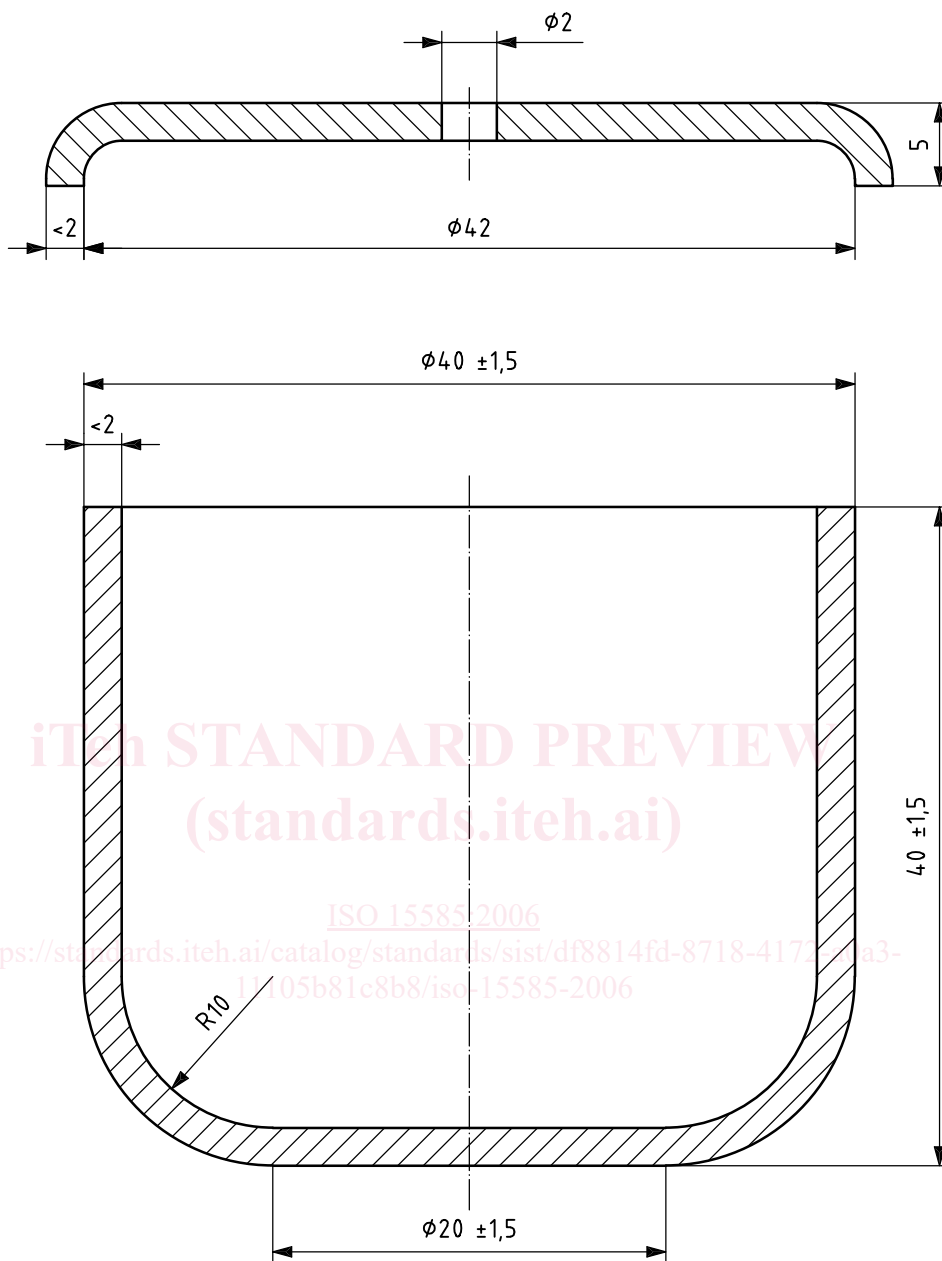


Рисунок 1 — Тигель и крышка

6.3 Крышка, фарфоровая, толщиной 1,5 мм – 2,0 мм с отверстием в центре диаметром 2 мм (см. Рисунок 1).

6.4 Мешалка, изготовленная из металлической проволоки диаметром 1,0 мм – 1,5 мм, имеющая на одном конце петлю диаметром 8 мм (см. Рисунок 2).

Dimensions in millimetres



Рисунок 2 — Мешалка

6.5 Жаропрочный груз, например, из стали марки Nichrome ¹⁾ массой 110 г – 115 г (см. Рисунок 3).

Размеры в миллиметрах

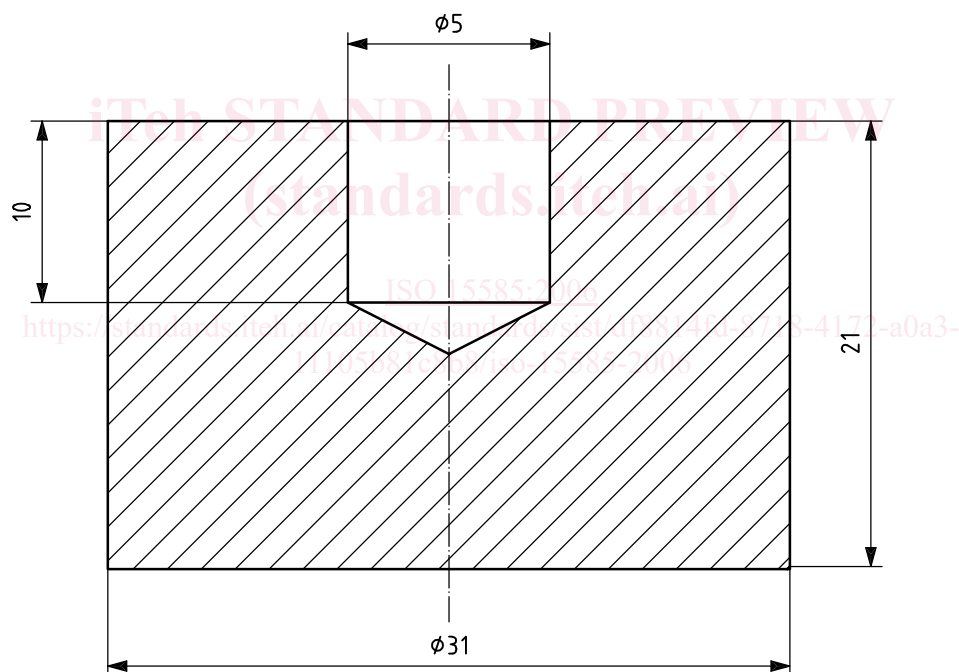
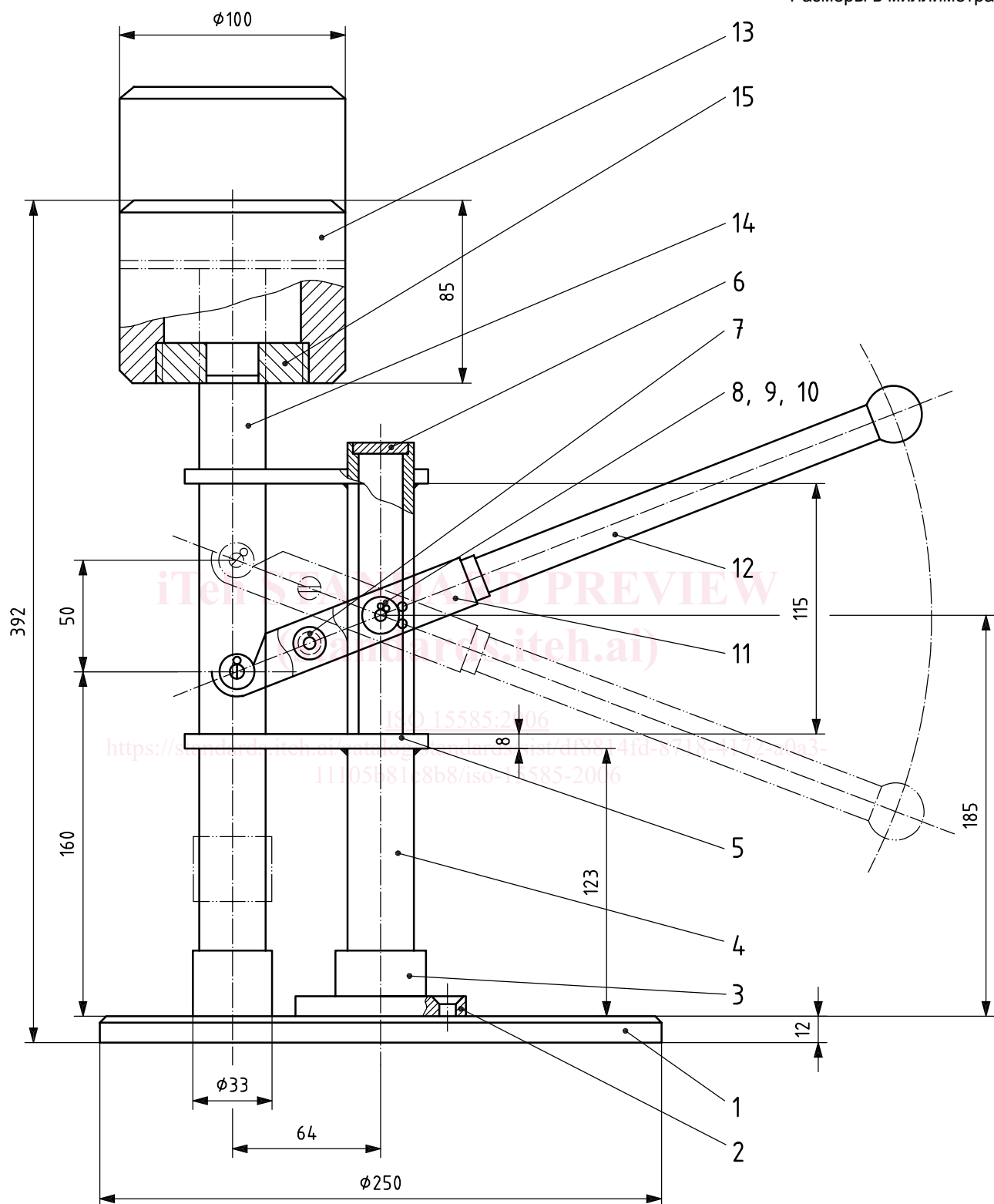


Рисунок 3 — Груз из стали

6.6 Пресс для прессования смеси угля и стандартного антрацита под действием массы 6 кг (см. Рисунок 4).

1) Марка Nichrome является примером подходящего продукта, имеющегося в продаже. Эта информация приводится для удобства пользователей ISO 15585 и не означает одобрения этого продукта ISO.

Размеры в миллиметрах



Обозначения

- | | | | | | |
|---|-----------------------|----|---------------|----|--------------------------|
| 1 | плита основания | 6 | приемный стол | 11 | каретка |
| 2 | винт | 7 | опорный вал | 12 | рукоятка |
| 3 | круглое основание | 8 | небольшой вал | 13 | пресс |
| 4 | стальная трубка | 9 | выгрузка | 14 | ведущий вертикальный вал |
| 5 | соединительная планка | 10 | шплинт | 15 | пуансон |

Рисунок 4 — Пресс, используемый для прессования смеси антрацита и испытательного угля

6.7 Электрическая печь с зоной постоянной температуры, оснащенная регулятором температуры, поддерживающим температуру этой зоны на уровне $850 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

6.8 Барабан с крышкой, приводным валом, передаточным механизмом и электрическим двигателем для проведения испытания на абразивное истирание на коксе.

Барабан (см. Рисунок 5) имеет внутренний диаметр 200 мм, глубину 70 мм и изготовлен из листового железа толщиной 3 мм. К внутренним стенкам приварены две симметричные полосы листового железа длиной 70 мм, шириной 30 мм и толщиной 2 мм. Для закрытия барабана крышка устанавливается на войлочную или резиновую прокладку и закрепляется двумя крыльчатými гайками. Барабан вращается с поворотной цапфой в горизонтальной плоскости со скоростью 50 ± 2 об/мин.

Размеры в миллиметрах

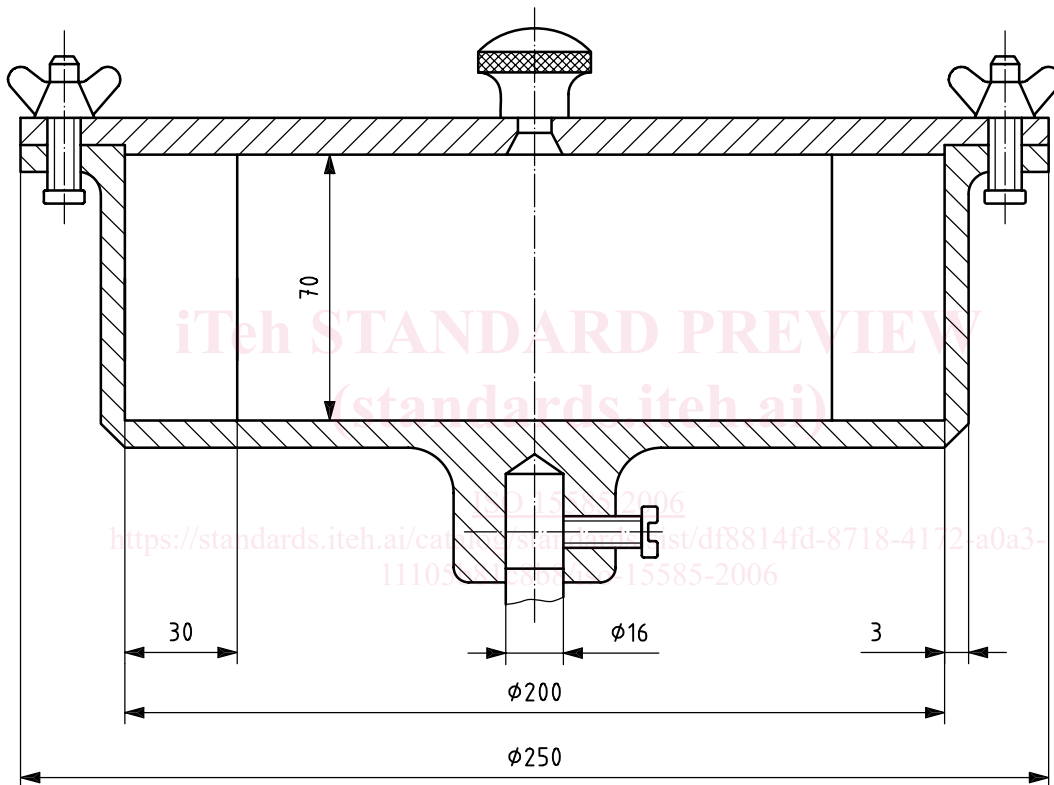


Рисунок 5 — Барабан, используемый в испытаниях

6.9 Лабораторное сито, изготовленное из тонкого латунного листа или листа из нержавеющей стали, с круглыми отверстиями диаметром 1 мм.

6.10 Секундомер.

6.11 Щетка.

6.12 Длинные захваты с ручкой или тяга, подходящие для перемещения груза.