



SLOVENSKI STANDARD
oSIST prEN ISO 2286-1:2015
01-februar-2015

Gumirane ali plastificirane tekstilije - Ugotavljanje lastnosti zvitka - 1. del: Metode za ugotavljanje dolžine, širine in neto mase (ISO/DIS 2286-1:2014)

Rubber- or plastics-coated fabrics - Determination of roll characteristics - Part 1: Methods for determination of length, width and net mass (ISO/DIS 2286-1:2014)

Mit Kautschuk oder Kunststoff beschichtete Textilien - Bestimmung der Rollencharakteristik - Teil 1: Bestimmung der Länge, Breite und Nettomasse (ISO/DIS 2286-1:2014)

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique - Détermination des caractéristiques des rouleaux - Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette (ISO/DIS 2286-1:2014)

Ta slovenski standard je istoveten z: prEN ISO 2286-1:2014

ICS:

59.080.40	Površinsko prevlečene tekstilije	Coated fabrics
-----------	----------------------------------	----------------

oSIST prEN ISO 2286-1:2015 **de**

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

ENTWURF
prEN ISO 2286-1

November 2014

ICS 59.080.40

Vorgesehen als Ersatz für EN ISO 2286-1:1998

Deutsche Fassung

**Mit Kautschuk oder Kunststoff beschichtete Textilien -
Bestimmung der Rollencharakteristik - Teil 1: Bestimmung der
Länge, Breite und Nettomasse (ISO/DIS 2286-1:2014)**

Rubber- or plastics-coated fabrics - Determination of roll characteristics - Part 1: Methods for determination of length, width and net mass (ISO/DIS 2286-1:2014)

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique - Détermination des caractéristiques des rouleaux - Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette (ISO/DIS 2286-1:2014)

Dieser Europäische Norm-Entwurf wird den CEN-Mitgliedern zur parallelen Umfrage vorgelegt. Er wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 248 erstellt.

Wenn aus diesem Norm-Entwurf eine Europäische Norm wird, sind die CEN-Mitglieder gehalten, die CEN-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Dieser Europäische Norm-Entwurf wurde vom CEN in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch) erstellt. Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum des CEN-CENELEC mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Warnvermerk : Dieses Schriftstück hat noch nicht den Status einer Europäischen Norm. Es wird zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Es kann sich noch ohne Ankündigung ändern und darf nicht als Europäischen Norm in Bezug genommen werden.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Begriffe	4
3 Geräte.....	4
4 Durchführung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Bestimmung der Länge.....	4
4.3 Bestimmung der Nutzbreite	5
4.4 Bestimmung der Masse	5
5 Prüfbericht.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 2286-1:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a472cb5d-a3ec-431b-a26c-bada65154e59/sist-en-iso-2286-1-2016>

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 2286-1:2014) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 45 „Rubber and rubber products“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 248 „Textilien und textile Erzeugnisse“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom BSI gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 2286-1:1998 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 2286-1:2014 wurde vom CEN als prEN ISO 2286-1:2014 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 2286-1:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a472cb5d-a3ec-431b-a26c-bada65154e59/sist-en-iso-2286-1-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a472cb5d-a3ec-431b-a26c-bada65154e59/sist-en-iso-2286-1-2016>

prEN ISO 2286-1:2014 (D)

WARNUNG — Personen, die diese Internationale Norm anwenden, sollten mit einer normalen Laborpraxis vertraut sein. In diesem Dokument werden nicht alle möglicherweise bei der Anwendung auftretenden Sicherheitsprobleme angesprochen. Der Anwender ist für entsprechende Vorsichtsmaßnahmen für Sicherheit und Gesundheit der Laboranten und für die Einhaltung aller nationalen Vorschriften verantwortlich.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der ISO 2286 legt Verfahren zur Bestimmung der Länge, Breite und Nettomasse einer Rolle von mit Kautschuk oder Kunststoff beschichteten Textilien fest.

2 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.

2.1 Nutzbreite
Breite eines beschichteten textilen Flächengebildes, das gleichbleibende Eigenschaften aufweist, das einheitlich veredelt (beschichtet) ist und weder unzulässige Fehler noch eine Webkante enthält

3 Geräte

3.1 Messtisch, mit flacher horizontaler Fläche, mindestens 5 m lang und mindestens so breit wie die zu untersuchende Rolle. Beide Längsseiten des Tisches müssen in Abständen von jeweils 1 m mit einer Markierung versehen werden. Mindestens einer dieser Längsseiten muss, vorzugsweise an einem Ende der Tischfläche, in 1 cm-Abstände unterteilt werden.

3.2 Maßstab, länger als die Breite der zu messenden Rolle, mit einer Millimeterteilung.

3.3 Waage, mit einer Fehlergrenze von höchstens ± 100 g.

4 Durchführung

4.1 Allgemeines

Zum Zeitpunkt der Messung sind die Umgebungstemperatur und die Luftfeuchte zu bestimmen.

4.2 Bestimmung der Länge

Die Länge ist entweder nach dem folgenden Verfahren oder nach einem geeigneten mechanischen, elektromechanischen oder photoelektrischen Alternativ-Verfahren zum Messen der Länge beschichteter Textilien zu bestimmen.

ANMERKUNG Die oben erwähnten Alternativ-Verfahren können zur Messung der Länge dehnbare beschichteter Textilien, z. B. beschichtete Gewirke, ungeeignet sein.

Der Rollenanfang ist mit möglichst wenig Abfall so zu begradigen, dass ein rechter Winkel zur Längsachse der Rolle entsteht und die senkrechte Richtung gewährleistet ist. Dieser Rollenanfang ist so auf den Tisch (siehe 3.1) zu legen, dass er an der Nullmarke anliegt. Die Rolle ist spannungsfrei bis zum Tische ausgezogen und an der dort befindlichen Tischmarkierung auf der Rückseite an beiden Längskanten mit Messmarken zu versehen. Der ausgerollte Teil ist wieder aufzurollen. Der nächste Teil der noch nicht gemessenen Länge ist in gleicher Weise auszurollen, und dieser Vorgang ist so lange zu wiederholen, bis das Ende der Rolle erreicht ist. Das Ende ist, sofern erforderlich, wie der Rollenanfang zu begradigen. Die Gesamtlänge ist auf 100 mm zu messen, sofern zwischen den Beteiligten nichts anderes festgelegt wurde.

Im Zweifelsfall ist dieses Verfahren das Bezugsverfahren.