
NORME INTERNATIONALE



242

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Plaquettes à braser en carbures métalliques pour outils de tour

Carbide tips for brazing on turning tools

Première édition — 1975-02-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 242:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80cc49d3-f2c1-4eb4-898c-e9be8035fc13/iso-242-1975>

CDU 621.762.1 : 621.941.025.7

Réf. N° : ISO 242-1975 (F)

Descripteurs : outil, outil au carbure, outil pour tour, dimension.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure le Comité Technique ISO/TC 29 a examiné la Recommandation ISO/R 242 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 242-1961 et l'Amendement 1-1966 auquel elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 242 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Royaume-Uni
Allemagne	Italie	Suède
Autriche	Mexique	Suisse
Belgique	Pakistan	Tchécoslovaquie
France	Pays-Bas	U.S.A.
Grèce	Pologne	
Hongrie	Portugal	

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

U.R.S.S.

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 242 en Norme Internationale :

Pologne
U.S.A.

Plaquettes à braser en carbures métalliques pour outils de tour

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions des plaquettes en carbures métalliques pour outils de tour, destinées à être brasées, de façon inamovible, sur les queues d'outils.

NOTE – Les plaquettes amovibles en carbures métalliques font l'objet de l'ISO 883.

2 RÉFÉRENCES

ISO 241, *Queues d'outils de tournage et de rabotage – Formes et dimensions de la section.*

ISO 513, *Application des carbures métalliques pour usinage par enlèvement de copeaux – Désignation des groupes principaux d'enlèvement de copeaux et des groupes d'application.*

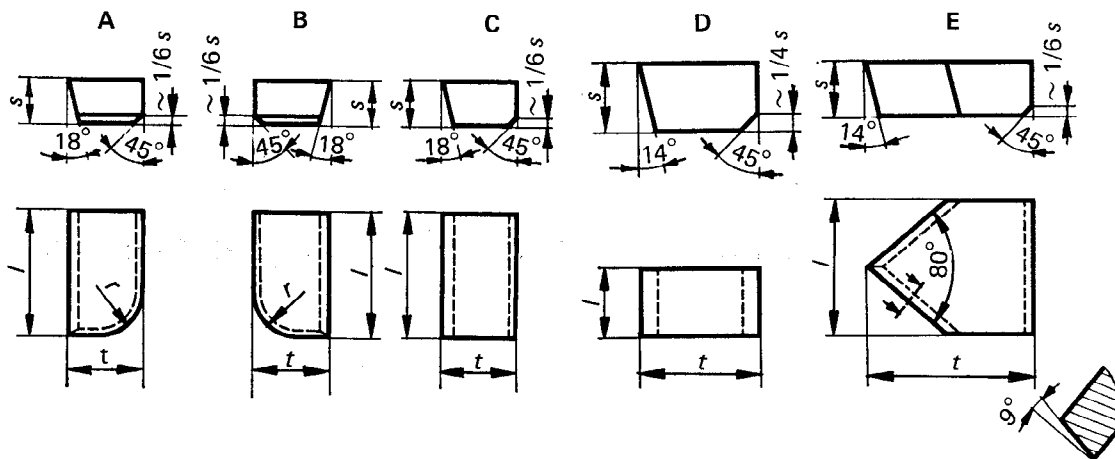
3 INTERCHANGEABILITÉ

Les dimensions adoptées sont des dimensions unifiées destinées à permettre l'interchangeabilité des plaquettes avec les queues d'outils sur lesquelles elles doivent être fixées.

4 FORMES ET DIMENSIONS

Les plaquettes d'épaisseur s inférieure à 4 mm sont livrées sans chanfrein à la base et sans dépouille; les arêtes peuvent être légèrement arrondies.

Types



STANDARD PREVIEW Dimensions en millimètres
 (standards.itech.ai)

Types	A et B			C			D			E			
	l	t	s	r	l	t	s	l	t	s	l	t	s
3	—	—	—	—	—	—	3,5	8	3	—	—	—	—
4	—	—	—	—	—	—	4,5	10	4	—	—	—	—
5	5	3	2	2	5	3	2	5,5	12	5	5	12	3
6	6	4	2,5	2,5	6	4	2,5	6,5	14	6	6	14	3,5
8	8	5	3	3	8	5	3	8,5	16	8	8	16	4
10	10	6	4	4	10	6	4	10,5	18	10	10	18	5
12	12	8	5	5	12	8	5	12,5	20	12	12	20	6
16	16	10	6	6	16	10	6	—	—	—	16	22	7
20	20	12	7	7	20	12	7	—	—	—	20	25	8
25	25	14	8	8	25	14	8	—	—	—	25	28	9
32	32	18	10	10	32	18	10	—	—	—	32	32	10
40	40	22	12	12	40	22	12	—	—	—	—	—	—
50	50	25	14	14	50	25	14	—	—	—	—	—	—

Toutes les cotes indiquées sont des dimensions minimales.