
Norme internationale



244

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Aéronefs — Fil à plomber

Aircraft — Sealing wire

Première édition — 1979-11-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 244:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/603b660b-5d45-4840-b0db-7e754289068a/iso-244-1979>

CDU 629.7 : 669.14-426

Réf. n° : ISO 244-1979 (F)

Descripteurs : industrie aéronautique, matériel d'aéronef, fil métallique, fil à plomber, dimension, propriété mécanique.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 244 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Roumanie
Allemagne, R.F.	Italie	Royaume-Uni
Australie	Japon	Tchécoslovaquie
Autriche	Mexique	Turquie
Belgique	Pays-Bas	USA
Canada	Philippines	Yougoslavie
Espagne	Pologne	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Brésil
France
URSS

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 244-1962, dont elle constitue une révision technique.

Aéronefs — Fil à plomber

1 OBJET

La présente Norme internationale spécifie les exigences relatives au fil à plomber en acier.

2 DOMAINE D'APPLICATION

Le fil à plomber en objet est prévu pour emploi dans les assemblages aérospatiaux aux fins suivantes :

- pour permettre un contrôle de l'emploi éventuel d'un appareil;
- pour éviter l'emploi d'un appareil par inadvertance.

NOTE — Le fil à plomber peut être utilisé également pour prévenir toute modification d'un réglage.

3.2 Matériau

Un acier ayant une résistance à la traction entre 230 et 300 MPa doit être utilisé.

3.3 Traitement de surface

Les fils intérieur et extérieur doivent être zingués avant l'enroulement.

3.4 Résistance à la rupture

Le fil à plomber ne doit pas résister à une force de rupture supérieure à 36 N.

3.5 Masse linéaire

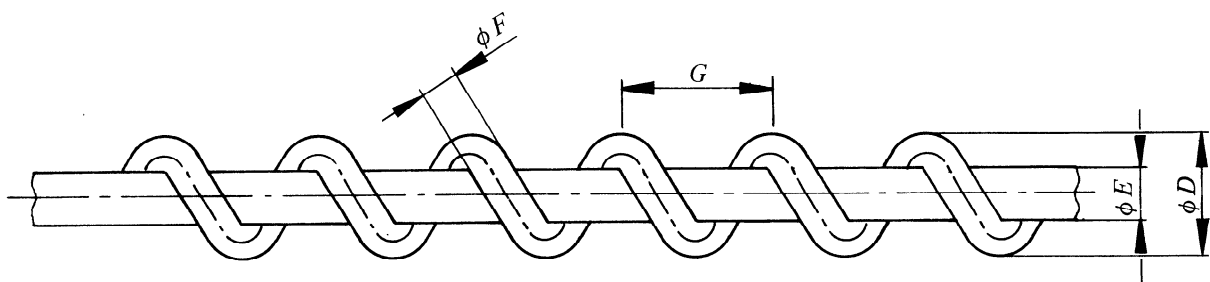
Le fil à plomber doit avoir une masse linéaire d'environ $1,3 \times 10^{-3}$ kg/m.

3.6 Réception

À la température ambiante, le fil à plomber doit résister, sans rupture ni crique, au pliage à 180° autour d'un mandrin de diamètre égal au diamètre nominal du fil.

3 CARACTÉRISTIQUES REQUISES

3.1 Dimensions



TABEAU — Dimensions

D nom.	E		F		G réf.	Section	Diamètre du trou min.
	max.	min.	max.	min.			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	mm
0,8	0,35	0,30	0,25	0,22	1	0,12	0,9

NOTE — Le fil extérieur peut être enroulé autour du fil central soit à gauche, soit à droite.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 244:1979

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/603b660b-5d45-4840-b0db-7e754289068a/iso-244-1979>