
**Revêtements de sol résilients
et stratifiés — Détermination du
poinçonnement et du poinçonnement
rémanent —**

Partie 1:
Poinçonnement rémanent

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

*Resilient and laminate floor coverings — Determination of indentation
and residual indentation — Part 1: Residual indentation*

[ISO 24343-1:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 24343-1:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2011

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 24343-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

L'ISO 24343 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent*:

— *Partie 1: Poinçonnement rémanent*

Il est prévu la partie suivante:

— *Partie 2: Poinçonnement à court terme* [ISO 24343-1:2007](https://standards.iso.org/iso-24343-1-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24343-1:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>

Revêtements de sol résilients et stratifiés — Détermination du poinçonnement et du poinçonnement rémanent —

Partie 1: Poinçonnement rémanent

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 24343 décrit une méthode de détermination du poinçonnement rémanent produit dans un revêtement de sol résilient ou stratifié après l'application et le retrait d'une charge constante.

2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

2.1

poinçonnement rémanent

différence entre l'épaisseur initiale et l'épaisseur mesurée après le retrait de la charge

2.2

épaisseur

distance entre deux plaques parallèles dans laquelle le revêtement du sol est inséré sous une charge spécifique

[ISO 24343-1:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>

3 Principe

Une éprouvette est soumise à une charge statique, l'épaisseur étant mesurée avant l'application de la charge et après une période de récupération.

4 Appareillage

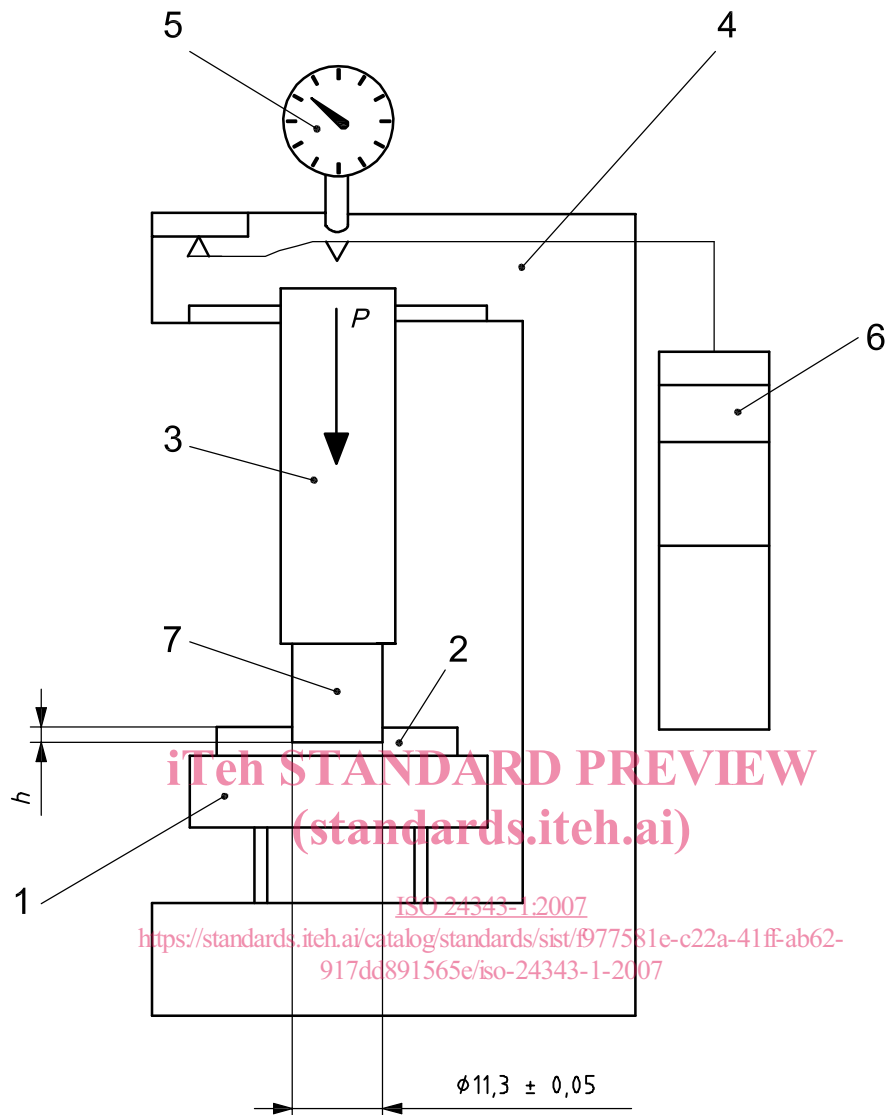
4.1 Pénétrateur en acier linéaire, cylindrique, d'un diamètre de 11,30 mm \pm 0,05 mm, avec le rebord de la base plate légèrement arrondi. La surface du pénétrateur est de 100 mm².

4.2 Plate-forme rigide, horizontale, d'un diamètre minimal de 35 mm.

4.3 Dispositif d'application de charge, au moyen duquel une force initiale de 3,00 N \pm 0,03 N et une force totale de 500 N \pm 0,5 N (pression 5 MPa) peuvent être appliquées uniformément. Le châssis ne doit pas se déformer de plus de 0,05 mm, mesuré dans le sens de l'axe sous la force maximale. Cette déformation doit être prise en compte lors de la mesure du poinçonnement. (Voir Figure 1.)

4.4 Compresseur, pour mesurer la profondeur de poinçonnement à \pm 0,01 mm.

Dimensions en millimètres



iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 24343-1:2007
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>

Légende

- | | | | |
|----------|-----------------------------|---|-------------|
| 1 | plate-forme horizontale | 5 | comparateur |
| 2 | échantillon | 6 | poids mort |
| 3 | poids annulaire | 7 | pénétrateur |
| 4 | bras de levier | | |
| <i>p</i> | pression (5 MPa) | | |
| <i>h</i> | profondeur de poinçonnement | | |

Figure 1 — Exemple de dispositif d'application de charge au pénétrateur

4.5 Appareil de mesure de l'épaisseur de l'échantillon à 0,01 mm près. Diamètre du pied: 6,00 mm ± 0,03 mm (28,3 mm²). Masse appliquée: 0,085 kg ± 0,003 kg (environ 30 kPa).

Lorsque le revêtement de sol a une ou plusieurs couches non solides (par exemple une mousse), une masse de 0,028 kg ± 0,001 kg (environ 10 kPa) doit être appliquée.

4.6 Chronomètre.

4.7 Poids annulaire, d'un diamètre intérieur de 25 mm environ et d'une masse de 0,5 kg.

5 Conditions d'essai

Maintenir l'éprouvette à une température de (23 ± 2) °C et une humidité relative de (50 ± 5) % pendant 24 h au moins. Maintenir ces conditions tout au long de la réalisation de l'essai.

6 Échantillonnage et choix de l'éprouvette

Prélever un échantillon représentatif à partir du matériau disponible. Prélever trois éprouvettes de dimensions minimales de 60 mm × 60 mm découpées à partir d'un rouleau ou de différents carreaux ou lames.

7 Mode opératoire d'essai

7.1 Marquer l'endroit de mesure et mesurer l'épaisseur initiale de l'éprouvette, t_0 , à son centre à 0,01 mm, en utilisant la masse appropriée spécifiée en 4.5.

7.2 Placer l'éprouvette sur la plate-forme. Placer le poids annulaire (4.7) et le pénétrateur (4.1) sur l'éprouvette.

7.3 Dans un intervalle de 5 s, appliquer la force initiale spécifiée en 4.3 et ramener le comparateur à zéro, en prenant en considération la déformation du châssis. Appliquer doucement la force totale spécifiée en 4.3 et démarrer le chronomètre dans un délai de 2 s.

7.4 Enregistrer la profondeur de poinçonnement après 150 min à 0,01 mm et retirer la force et l'éprouvette de la plate-forme.

Ce mesurage n'est pas requis pour le calcul des résultats, mais est requis dans un certain nombre de spécifications de produit.

7.5 Après un temps complémentaire de 150 min, mesurer l'épaisseur finale de l'éprouvette, t_1 , à la position marquée, en utilisant l'appareil approprié indiqué en 4.5.

7.6 Répéter l'essai sur les éprouvettes restantes. Calculer la valeur moyenne à partir des mesures effectuées et exprimer le résultat à 0,01 mm près.

8 Calcul des résultats

Calculer le poinçonnement rémanent, $t_0 - t_1$, pour chaque éprouvette.

t_0 est l'épaisseur initiale, en millimètres (mm).

t_1 est l'épaisseur finale, en millimètres (mm).

9 Fidélité de la méthode

Un essai interlaboratoires sera effectué pour déterminer la fidélité de la présente méthode.

10 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- a) une déclaration indiquant que les essais ont été réalisés conformément à la présente partie de l'ISO 24343 (c'est-à-dire ISO 24343-1);
- b) l'identification complète du produit soumis à essai, y compris le type, la source, la couleur et les numéros de référence du fabricant;

- c) l'historique de l'échantillon;
- d) la valeur moyenne du poinçonnement rémanent;
- e) la valeur moyenne de la profondeur de poinçonnement après 150 min;
- f) tout écart par rapport à la présente partie de l'ISO 24343, susceptible d'avoir affecté les résultats.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24343-1:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>

Bibliographie

- [1] EN 433, *Revêtements de sol résilients — Détermination du poinçonnage rémanent après application d'une charge statique*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24343-1:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f977581e-c22a-41ff-ab62-917dd891565e/iso-24343-1-2007>