
**Revêtements de sol résilients —
Détermination de l'épaisseur totale**

Resilient floor coverings — Determination of overall thickness

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24346:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 24346:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Termes et définitions	1
3 Principe	1
4 Appareillage	1
5 Échantillonnage et sélection des éprouvettes	1
5.1 Matériau en lés	1
5.2 Matériau en dalles	2
6 Atmosphère de conditionnement et d'essai	2
7 Mode opératoire d'essai	2
7.1 Préparation	2
7.2 Étalonnage de l'appareillage	3
7.3 Détermination de l'épaisseur	3
8 Calcul et expression des résultats	4
9 Déclaration de fidélité	4
10 Rapport d'essai	5
Bibliographie	6

[ISO 24346:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 24346 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24346:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>

Revêtements de sol résilients — Détermination de l'épaisseur totale

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de l'épaisseur totale des revêtements de sol résilients.

2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

2.1

épaisseur totale

distance verticale entre deux plateaux parallèles entre lesquels est placé un revêtement de sol résilient soumis à une charge spécifiée

(standards.iteh.ai)

3 Principe

ISO 24346:2006

L'éprouvette est placée entre deux plateaux parallèles et la distance entre ceux-ci est mesurée, la pression de contact étant adaptée à la structure de l'éprouvette

4 Appareillage

4.1 Plateau supérieur circulaire mobile.

Pour les différents types de structures de revêtement de sol résilient, le diamètre du plateau supérieur, la masse appliquée, la surface de contact et la pression doivent être conformes au Tableau 1.

4.2 Plateau inférieur fixe, de taille au moins égale à celle du plateau supérieur et d'au moins 15 cm².

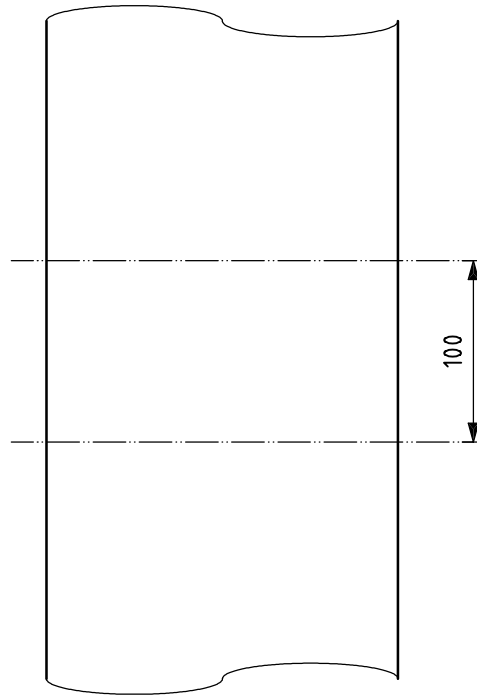
4.3 Comparateur, pour mesurer l'écartement des plateaux avec une précision de 0,01 mm.

4.4 Poids annulaire ou en fer à cheval (500 g), pour maintenir le périmètre de l'éprouvette plaqué uniformément contre le plateau inférieur fixe.

5 Échantillonnage et sélection des éprouvettes

5.1 Matériau en lés

Prélever deux échantillons représentatifs sur un rouleau, un à chaque extrémité du rouleau ou au début de deux rouleaux. Sur chaque échantillon, prélever une éprouvette d'au moins 100 mm, découpée dans la pleine largeur de l'échantillon (voir Figure 1).



iTeh STANDARD PREVIEW

Figure 1 — Prélèvement d'échantillons en lés

5.2 Matériau en dalles

ISO 24346:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-980700000000/iso-24346-2006>

Choisir cinq dalles dans un carton pour les utiliser comme éprouvettes et découper chacune aux dimensions appropriées de 50 mm × 100 mm. Si l'échantillon provient d'un paquet ou d'un carton de dalles, s'assurer que la première et la dernière dalle ne sont pas utilisées comme éprouvettes.

6 Atmosphère de conditionnement et d'essai

Conditionner les éprouvettes à (23 ± 2) °C et à une humidité relative de (50 ± 5) % pendant une durée minimale de 24 h; maintenir ces conditions lors de l'essai.

7 Mode opératoire d'essai

7.1 Préparation

7.1.1 S'assurer que l'instrument d'essai est horizontal.

7.1.2 Choisir le plateau supérieur approprié et appliquer la force conformément au Tableau 1 pour l'éprouvette type à mesurer. Vérifier que le pied presseur et les plateaux sont propres.

7.1.3 Effectuer le réglage du zéro du comparateur en faisant reposer le pied presseur sur le plateau inférieur (touche fixe).

Table 1 — Réglages du plateau et de la force

Structure de l'éprouvette	Diamètre du plateau supérieur mm	Surface mm ²	Masse appliquée kg	Pression correspondante approximative kPa
Totalement compacte	8,00 ± 0,05	50	0,40 ± 0,02	80
Au moins une couche non compacte	25,3 ± 0,1	500	0,20 ± 0,02	4
Caoutchouc et autres matériaux à relief	50,0 ± 0,2	2 000	5,0 ± 0,1	25
Aggloméré composé de liège	11,30 ± 0,05	100	0,80 ± 0,02	80

7.2 Étalonnage de l'appareillage

L'étalonnage du comparateur doit être vérifié au moyen de cales étalons ou d'un dispositif de calage dont l'épaisseur connue est adaptée à l'épaisseur à mesurer.

7.3 Détermination de l'épaisseur

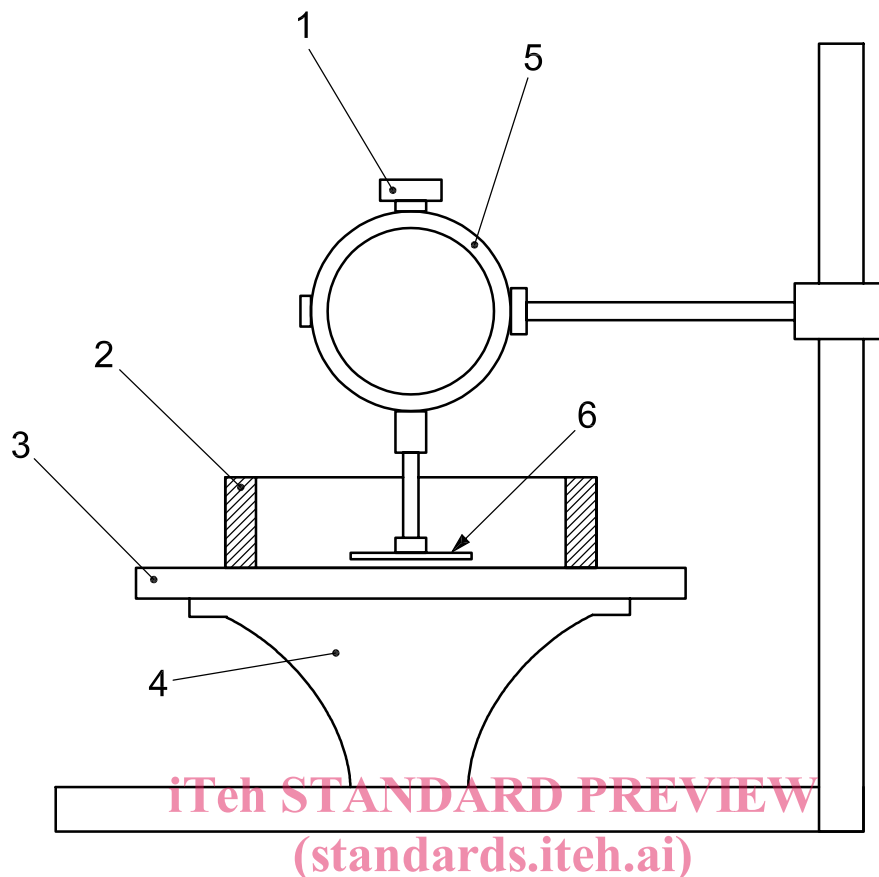
7.3.1 Placer l'éprouvette sur le plateau inférieur fixe (touche fixe) en veillant à ce que l'éprouvette soit bien plaquée contre la touche fixe avec la couche d'usage vers le haut. Placer le poids annulaire ou en fer à cheval, de sorte qu'il soit centré par rapport au pied presseur (voir Figure 2). Abaisser doucement le pied presseur jusqu'à ce qu'il touche la surface de l'éprouvette.

Lors du mesurage des matériaux comportant une couche de mousse, choisir une zone plane non grainée, si possible beaucoup plus grande que le pied presseur et à une distance d'au moins 20 mm des bords de l'éprouvette. Relever le pied presseur et insérer l'éprouvette.

7.3.2 Lire l'épaisseur 5 s après avoir appliqué le plateau chargé, à 0,001 mm près ou aux limites de mesure de l'instrument utilisé. Effectuer tous les mesurages à une distance d'au moins 20 mm des bords de l'éprouvette.

7.3.3 Sauf spécification contraire, effectuer un total de cinq mesurages sur chaque échantillon à des emplacements choisis au hasard.

7.3.4 Enregistrer les valeurs mesurées pour chaque éprouvette à 0,01 mm près.



Légende

- 1 masse appliquée
- 2 poids annulaire ou en fer à cheval
- 3 éprouvette
- 4 touche fixe, plateau inférieur
- 5 comparateur
- 6 plateau supérieur

ISO 24346:2006
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>

Figure 2 — Disposition du poids annulaire ou en fer à cheval

8 Calcul et expression des résultats

Calculer la valeur moyenne de l'épaisseur à partir du nombre de mesurages effectués et exprimer le résultat à 0,01 mm près. Si la spécification l'exige, consigner dans le rapport les mesures minimale et maximale.

9 Déclaration de fidélité

Un essai interlaboratoires sera réalisé pour déterminer la fidélité de cette méthode.

10 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) une déclaration que les essais ont été réalisés conformément à la présente Norme internationale (ISO 24346);
- b) l'identification complète de chaque échantillon, comprenant le type, la provenance, la couleur et les numéros de référence du fabricant;
- c) l'historique de l'échantillon;
- d) l'atmosphère d'essai exacte dans laquelle l'essai a été réalisé (température et humidité relative);
- e) tout écart par rapport à la présente Norme internationale susceptible d'avoir influé sur les résultats;
- f) l'épaisseur de l'éprouvette. Il doit s'agir de la valeur moyenne de l'épaisseur totale, calculée à 0,01 mm près;
- g) les épaisseurs minimale et maximale, si elles sont exigées.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 24346:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fd462174-65dc-4243-8f16-6eb6e9894636/iso-24346-2006>