



SLOVENSKI STANDARD
oSIST prEN ISO 15612:2016
01-oktober-2016

Popis in kvalifikacija varilnih postopkov za kovinske materiale - Razvrščanje na podlagi standardnega varilnega postopka (ISO/DIS 15612:2016)

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification by adoption of a standard welding procedure (ISO/DIS 15612:2016)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO/DIS 15612:2016)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard (ISO/DIS 15612:2016)

Ta slovenski standard je istoveten z: prEN ISO 15612

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2e5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018>

ICS:

25.160.10 Varilni postopki in varjenje Welding processes

oSIST prEN ISO 15612:2016

de

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

ENTWURF
prEN ISO 15612

August 2016

ICS 25.160.10

Vorgesehen als Ersatz für EN ISO 15612:2004

Deutsche Fassung

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Qualifizierung durch Einsatz eines Standardschweißverfahrens (ISO/DIS 15612:2016)

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification by adoption of a standard welding procedure (ISO/DIS 15612:2016)

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard (ISO/DIS 15612:2016)

Dieser Europäische Norm-Entwurf wird den CEN-Mitgliedern zur parallelen Umfrage vorgelegt. Er wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 121 erstellt.

Wenn aus diesem Norm-Entwurf eine Europäische Norm wird, sind die CEN-Mitglieder gehalten, die CEN-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Dieser Europäische Norm-Entwurf wurde vom CEN in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch) erstellt. Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum des CEN-CENELEC mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Warnvermerk : Dieses Schriftstück hat noch nicht den Status einer Europäischen Norm. Es wird zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Es kann sich noch ohne Ankündigung ändern und darf nicht als Europäischen Norm in Bezug genommen werden.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Europäisches Vorwort	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Qualifizierung und Veröffentlichung einer Schweißanweisung für Standardschweißverfahren.....	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Anwendungsgrenzen von SWPS	7
4.2.1 Allgemeines	7
4.2.2 Dicke des Grundwerkstoffes	7
4.2.3 Betrieb der Stromquelle	8
4.2.4 Grundwerkstoff.....	8
5 Anwendung einer Schweißanweisung für Standardschweißverfahren	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Bezogen auf den Anwender einer Schweißanweisung für Standardschweißverfahren.....	9
6 Gültigkeit	9
7 Vorbereitung und Dokumentation.....	9

<https://standards.iteh.ai>
SIST EN ISO 15612:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2e5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018>

Europäisches Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 15612:2016) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN gehalten wird.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN 15612:2004 ersetzen.

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 15612:2016 wurde vom CEN als prEN ISO 15612:2016 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[SIST EN ISO 15612:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2c5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2c5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018>

prEN ISO 15612:2016 (D)**Vorwort**

ISO (die Internationale Organisation für Normung) ist eine weltweite Vereinigung von Nationalen Normungsorganisationen (ISO-Mitgliedsorganisationen). Die Erstellung von Internationalen Normen wird normalerweise von ISO Technischen Komitees durchgeführt. Jede Mitgliedsorganisation, die Interesse an einem Thema hat, für welches ein Technisches Komitee gegründet wurde, hat das Recht, in diesem Komitee vertreten zu sein. Internationale Organisationen, staatlich und nicht-staatlich, in Liaison mit ISO, nehmen ebenfalls an der Arbeit teil. ISO arbeitet eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) bei allen elektrotechnischen Themen zusammen.

Internationale Normen werden in Übereinstimmung mit den Gestaltungsregeln der ISO/IEC-Direktiven, Teil 2 erarbeitet.

Die Hauptaufgabe der Technischen Komitees besteht in dem Erarbeiten von Internationalen Normen. Die von den Technischen Komitees angenommenen Norm-Entwürfe werden den Mitgliedsorganisationen zur Umfrage zur Verfügung gestellt. Für eine Veröffentlichung als Internationale Norm wird eine Zustimmung von mindestens 75 % der Mitgliedsländer, die abgestimmt haben, benötigt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. ISO ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

ISO 15612 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Unterkomitee SC 10, *Quality management in the field of welding*, erarbeitet.

Diese zweite Ausgabe ersetzt die erste Ausgabe (ISO 15612:2004), die technisch überarbeitet wurde.

Anfragen zur offiziellen Auslegung eines bestimmten Aspektes dieser Internationalen Norm sollten an das Sekretariat des ISO/TC 44/SC 10 über Ihr nationales Normungsinstitut gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung der Normungsinstitute ist unter www.iso.org zu finden.

[SIST EN ISO 15612:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2e5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5a8faa90-ae94-4c96-b332-2e5fde31f593/sist-en-iso-15612-2018>