NORME INTERNATIONALE

ISO 1307

Quatrième édition
2006-09-15

Tuyaux en caoutchouc et en plastique — Dimensions des tuyaux, diamètres intérieurs minimaux et maximaux, et tolérances sur la longueur de coupe

Rubber and plastics hoses — Hose sizes, minimum and maximum inside diameters, and tolerances on cut-to-length hoses

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

Numéro de référence
ISO 1307:2006(F)

© ISO 2006

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Version française parue en 2008

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'ISO 1307 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 1, *Tuyaux (élastomères et plastiques)*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 1307:1992) qui a fait l'objet d'une révision technique. Cette révision inclut la classification des tuyaux par type en fonction du procédé de fabrication, l'ajout de dimensions supplémentaires et la modification des tolérances sur le diamètre intérieur en dimensions minimales et maximales afin d'être compatible avec les dernières normes relatives aux tuyaux.

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

© ISO 2006 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

Tuyaux en caoutchouc et en plastique — Dimensions des tuyaux, diamètres intérieurs minimaux et maximaux, et tolérances sur la longueur de coupe

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des tuyaux en caoutchouc et en plastique ainsi que les diamètres intérieurs minimaux et maximaux autorisés pour chaque dimension de tuyau. À cet effet, les tuyaux sont divisés en quatre types en fonction de leur procédé de fabrication. La présente norme spécifie également les tolérances sur la longueur de coupe des tuyaux en caoutchouc et en plastique destinés aux applications industrielles et automobiles. Sauf justification relative à l'utilisation d'une dimension différente ou à moins qu'un diamètre nominal nécessite une gamme de diamètres intérieurs différente pour une application particulière, la présente norme est destinée à être utilisée conjointement avec la norme de produit correspondante relative aux tuyaux.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Dimensions des tuyaux et tolérances sur le diamètre intérieur par type de fabrication

Les dimensions des tuyaux en caoutchouc et en plastique ainsi que leurs plages de diamètre intérieur respectives doivent être conformes au Tableau 1. Quatre types sont spécifiés en fonction de leur procédé de fabrication:

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a59e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

— type A: tuyaux fabriqués sur mandrin rigide pour contrôle du diamètre intérieur;

— type B: tuyaux fabriqués sur mandrin souple pour contrôle du diamètre intérieur (plus tuyaux hydrauliques en plastique fabriqués avec ou sans mandrin);

— type C: tuyaux fabriqués sans l'utilisation d'un mandrin (non fabriqués sur mandrin);

— type D: tuyaux souples en plastique extrudé (le type D n'inclut pas les tuyaux d'aspiration et de refoulement en plastique à armature hélicoïdale qui sont classés en type C).

© ISO 2006 – Tous droits réservés

Tableau 1 — Dimensions nominales et tolérances sur le diamètre intérieur

Dimension nominale	Diamètres intérieurs minimaux et maximaux mm							
	Type A Fabriqué sur mandrin rigide		Type B Fabriqué sur mandrin souple		Type C Non fabriqué sur mandrin (tolérance standard)		Type D Plastique extrudé Non fabriqué sur mandrin (tolérance serrée)	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
3,2	3,2	3,8	N/A	N/A	N/A	N/A	3,0	3,4
4	4,0	4,8	4,0	4,8	3,4	4,6	3,7	4,3
5	4,6	5,4	4,6	5,4	4,2	5,4	4,7	5,3
6,3	6,2	7,0	6,2	7,0	5,6	7,2	6,0	6,6
8	7,7	8,5	7,7	8,5	7,2	8,8	7,7	8,3
10	9,3	10,1	9,3	10,1	8,7	10,3	9,7	10,3
12,5	12,3	13,5	12,3	13,5	11,9	13,5	12,2	12,8
16	15,5	16,7	15,5	16,7	15,1	16,7	15,7	16,3
19	18,6	19,8	18,6	19,8	18,3	19,9	18,4	19,6
20	19,6	20,8	19,6	20,8	19,3	20,9	N/A	N/A
25	25,0	26,4	25,0	26,4	24,2	26,6	24,4	25,6
31,5	31,4	33,0	31,4	33,0	30,2	33,4	30,9	32,1
38	37,7	39,3	37,7	39,3	36,5	39,7	37,4	38,6
40	39,7	41,3	39,7	41,3	38,5	41,7	N/A	N/A
50	49,4	51,0	N/A	N/A	48,1	51,6	N/A	N/A
51	50,4	52,0	N/A	N/A	49,1	52,6	50,2	51,8
63	63,1	65,1	N/A	N/A	61,5	65,5	62,2	63,8
76	74,6	77,8	N/A	N/A	74,2	78,2	75,0	77,0
80	78,6	81,8	N/A	N/A	78,2	82,2	N/A	N/A
90	87,3	90,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
100	100,0	103,2	N/A	N/A	99,4	103,9	N/A	N/A
125	125,4	128,6	N/A	N/A	124,8	129,3	N/A	N/A
150	150,4	154,4	N/A	N/A	150,2	154,7	N/A	N/A
160	N/A	N/A	N/A	N/A	162,9	167,4	N/A	N/A
200	200,7	205,7	N/A	N/A	200,2	206,2	N/A	N/A
250	251,0	257,0	N/A	N/A	251,0	257,0	N/A	N/A
305	301,8	307,8	N/A	N/A	301,8	307,8	N/A	N/A
315	314,5	320,5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
350	N/A	N/A	N/A	N/A	351,6	359,6	N/A	N/A
400	N/A	N/A	N/A	N/A	402,4	410,4	N/A	N/A

N/A = Non disponible.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3fa86/iso-1307-2006

© ISO 2006 – Tous droits réservés

3 Tolérances sur la longueur

Les tolérances sur la longueur de coupe doivent être conformes au Tableau 2.

Tableau 2 — Tolérances sur la longueur de coupe

Longueur mm	**Tolérance**
⩽ 300	± 3 mm
> 300 mais ⩽ 600	± 4,5 mm
> 600 mais ⩽ 900	± 6 mm
> 900 mais ⩽ 1 200	± 9 mm
> 1 200 mais ⩽ 1 800	± 12 mm
> 1 800	± 1 %

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1307:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab9e20fb-ba99-4f19-a05a-08e413f3ae86/iso-1307-2006

ICS 23.040.70

Prix basé sur 3 pages

© ISO 2006 – Tous droits réservés