

NORME INTERNATIONALE

ISO
251

Deuxième édition
1987-08-01



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Courroies transporteuses — Largeurs et longueurs

Conveyor belts — Widths and lengths

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 251:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bb89a87-a1e1-448d-b600-b5de3811dd40/iso-251-1987>

Numéro de référence
ISO 251 : 1987 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 251 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 251 : 1976), dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Courroies transporteuses — Largeurs et longueurs

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les largeurs des courroies transporteuses et les tolérances correspondantes, ainsi que les tolérances sur les longueurs.

NOTE — Les longueurs des courroies transporteuses ne sont pas normalisées.

3 Tolérances sur les longueurs

Les tolérances admises sur les longueurs des courroies transporteuses, mesurées sans tension, sont données dans les tableaux 2 et 3.

a) Pour les courroies livrées sans fin et montées de cette façon :

2 Largeurs et leurs tolérances

Les largeurs des courroies transporteuses et les tolérances admises sont données dans le tableau 1.

Tableau 1

Largeur		tol.
nom.	mm	
300	400	± 5 mm
400	500	
500		
600	650	± 1 %
800	1 000	
1 200	1 400	
1 600	1 800	
2 000	2 200	
2 400	2 600	
2 800	3 000	
3 200		

Tableau 2

Longueur		tol.
au-dessus de	jusqu'à (inclus)	
m		
—	15	+ 50 mm
15	20	± 75 mm
20	—	± 0,5 % de la dimension en mètres

b) Pour les courroies ouvertes :

Tableau 3

Mode de livraison de la courroie	Tolérance (différence maximale admise entre la longueur livrée et la longueur commandée)		
	D'un seul morceau	+2,5 0 %	
En plusieurs morceaux	sur la longueur de chaque morceau	± 5 %	sur la longueur totale
			+2,5 0 %

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 251:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9bb89a87-a1e1-448d-b600-b5de3811dd40/iso-251-1987>

CDU 621.867.2.05

Descripteurs : courroie transporteuse, dimension, largeur, longueur.

Prix basé sur 1 page
