
**Outillage de presse — Plaques de
guidage — Blocs en U et en V**

Tools for pressing — Guide plates — U- and V-blocks

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16367:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16367:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2008

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16367 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 16367:2001), qui a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16367:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008>

Outillage de presse — Plaques de guidage — Blocs en U et en V

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions principales et les tolérances des blocs de guidage en U et en V, utilisées dans les outillages de presse.

Elle spécifie également la désignation de blocs de guidage en U et en V.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 4762, *Vis à tête cylindrique à six pans creux*

ISO 8733, *Goupilles cylindriques à trou taraudé en acier non trempé et en acier inoxydable austénitique*

ISO 13715, *Dessins techniques — Arêtes de forme non définie — Vocabulaire et indications sur les dessins*

Tableau 1 — Dimensions des blocs femelles en U

Dimensions en millimètres

b_1	h_1	l_1	l_2	l_3	h_2	h_3	h_4	r	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_3$	Vis à six pans creux		Goupille cylindrique		
												ISO 4762	nombre	ISO 8733	nombre	
h6	$\pm 0,2$	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$			$\pm 0,01$	$\pm 0,2$					H7					
65	35	150	100	45	18	17	8	5	13,5	20	12	M12 × 25	2	12 × 32	2	
		200	150	95									2			
		250	100	145									3			
		300	125	195									3			
125	60	150	100	45	28	27	15	5	17,5	26	16	M16 × 50	2	16 × 60	2	
		200	150	95									2			
		250	100	145									3			
		300	125	195									3			

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16367:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/544b2a5b-ad30-44b7-96ab-964e5d9fe0e6/iso-16367-2008>

3.2 Bloc mâle de type V

Les dimensions des blocs mâles en V doivent être conformes aux indications de la Figure 2 et du Tableau 2.

Toutes les arêtes de forme non définies doivent être conformes à l'ISO 13715.

Tolérance générale: ISO 2768m
 dimensions en millimètres
 valeurs de rugosité de surface en micromètres

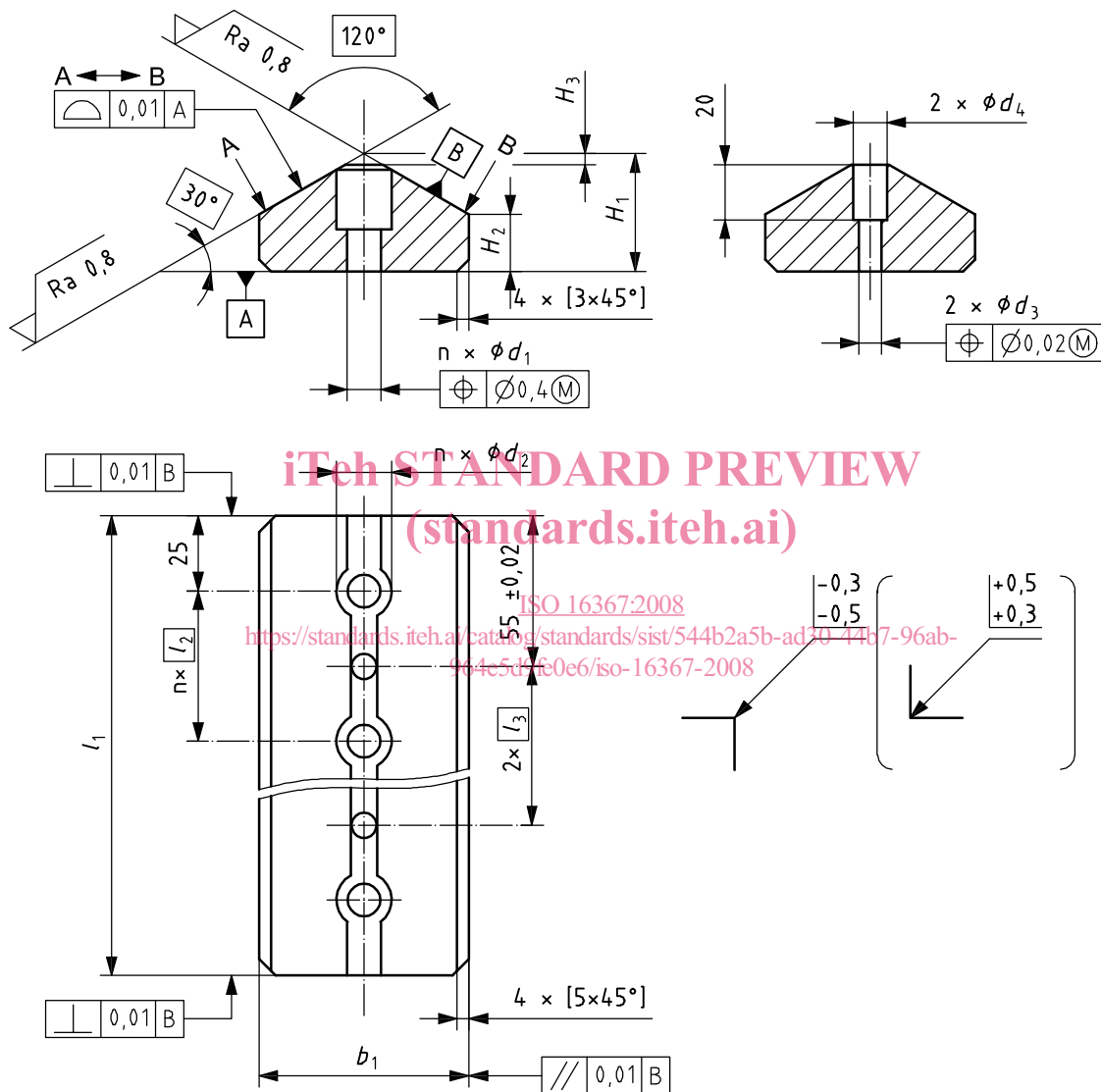


Figure 2 — Blocs mâles en V

Tableau 2 — Dimensions des blocs mâles en U

Dimensions en millimètres

b_1	H_1	l_1	l_2	l_3	H_2	H_3	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	$\varnothing d_3$	$\varnothing d_4$	Vis à six pans creux		Goupille cylindrique	
											ISO 4762	nombre	ISO 8733	nombre
h6	$\pm 0,01$	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$				$\pm 0,2$			H7					
65	47	150	100	45	20	3	13,5	20	12	14	M12 × 35	2	10 × 32	2
		200	150	95								2		
		250	100	145								3		
		300	125	195								3		
125	57	150	100	45	15	5	17,5	26	16	18	M16 × 50	2	16 × 60	2
		200	150	95								2		
		250	100	145								3		
		300	125	195								3		

3.3 Combinaison des blocs de guidage en U et en V

Les dimensions pour la combinaison des blocs de guidage en U et en V doivent être conformes aux indications de la Figure 3.

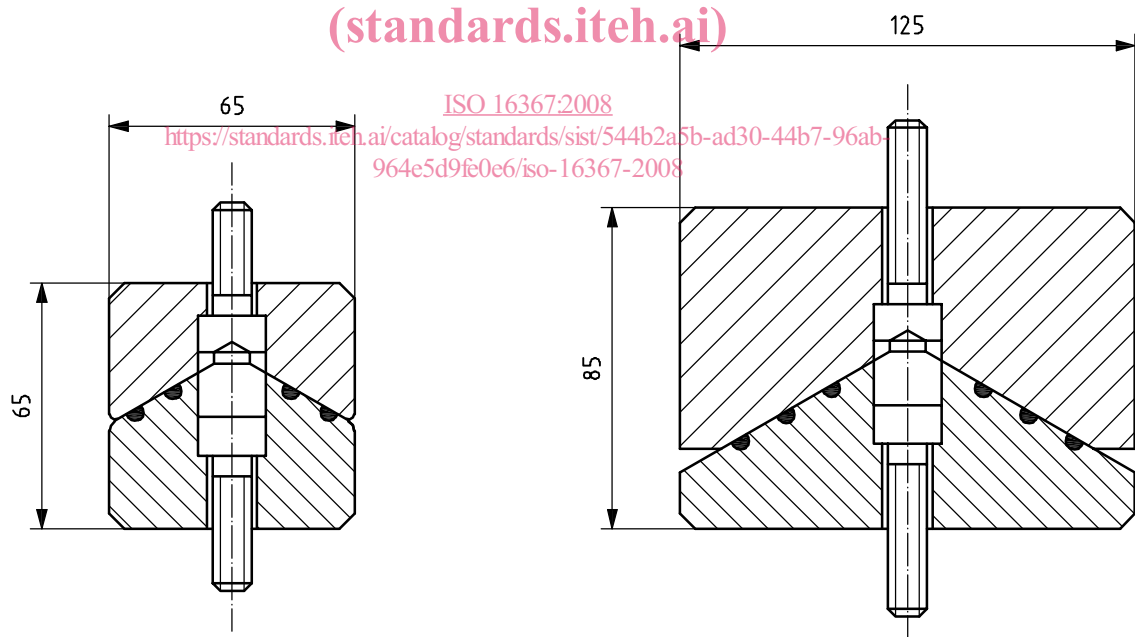


Figure 3 — Combinaison des blocs de guidage en U et en V

4 Matériau

Le choix du matériau est laissé à la discrétion du fabricant.