
**Outillage de presse — Plaques
d'entraînement de came**

Tools for pressing — Cam driver plates

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 23481:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 23481:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2008

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 23481 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 23481:2008
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 23481:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>

Outillage de presse — Plaques d'entraînement de came

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions principales et les tolérances des plaques d'entraînements de came et de coulissement utilisées dans les outillages de presse (un exemple d'application est représenté à la Figure 1).

Elle spécifie également la désignation des plaques d'entraînement de came.

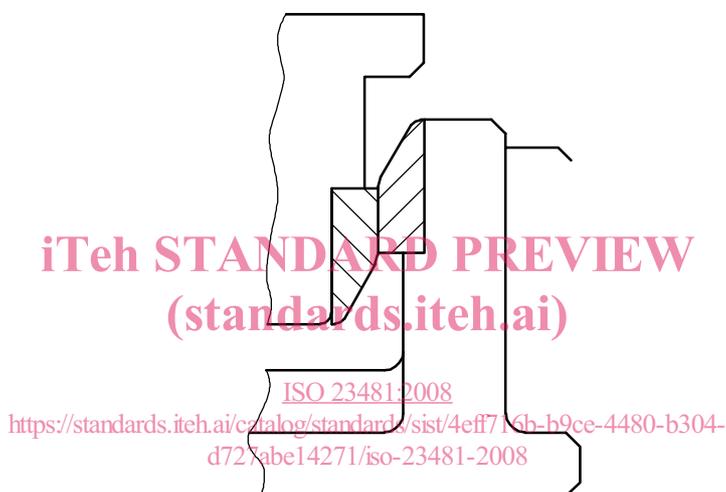


Figure 1 — Exemple d'application des plaques d'entraînement de came

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 4762, *Vis à tête cylindrique à six pans creux*

ISO 13715, *Dessins techniques — Arêtes de forme non définie — Vocabulaire et indications sur les dessins*

3 Dimensions

Les dimensions des plaques d'entraînement de came doivent être conformes aux indications de la Figure 2 et du Tableau 1.

Toutes les arêtes de forme non définies doivent être conformes à l'ISO 13715.

Tolérance générale: ISO 2768m
 dimensions en millimètres
 valeurs de rugosité de surface en micromètres

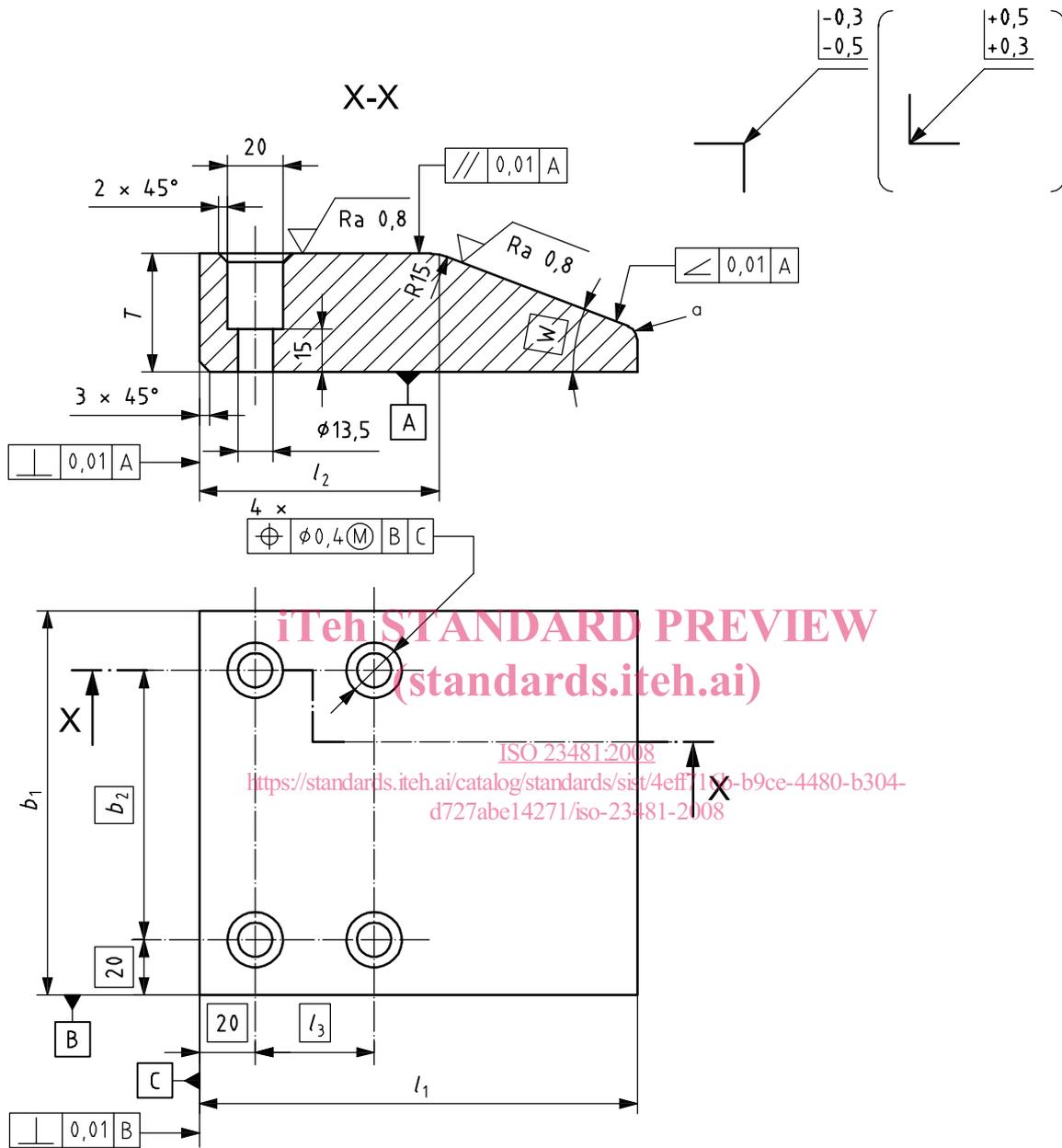


Figure 2 — Plaques d'entraînement de came

Tableau 1 — Dimensions des plaques d'entraînement de came

Dimensions en millimètres

| W | b_1 0 -0,2 | l_1 $\pm 0,2$ | T $\pm 0,01$ | l_2 | b_2 | l_3 | Vis à six pans creux | |
|-----|--------------------|--------------------|-------------------|-------|-------|-------|----------------------|--------|
| | | | | | | | ISO 4762 | nombre |
| 20° | 100 | 170 | 45 | 90 | 60 | 45 | M12 × 40 | 4 |
| | 125 | 170 | 45 | | 85 | | | |
| | 150 | 170 | 45 | | 110 | | | |
| 30° | 100 | 150 | 45 | 90 | 60 | 45 | M12 × 40 | 4 |
| | | 170 | 60 | | 60 | | | |
| | 125 | 150 | 45 | | 85 | | | |
| | | 170 | 60 | | 85 | | | |
| | 150 | 150 | 45 | | 110 | | | |
| | | 170 | 60 | | 110 | | | |

4 Matériau

Le choix du matériau est laissé à la discrétion du fabricant.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5 Désignation

Une plaque d'entraînement de plaques conforme à la présente Norme internationale doit être désignée par:

- a) «Plaque d'entraînement de came», <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4ef716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>
- b) une référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire l'ISO 23481;
- c) la largeur, b_1 , in millimètres;
- d) la longueur, l_1 , en millimètres;
- e) l'épaisseur, T , en millimètres.

EXEMPLE Une plaque d'entraînement de came, de largeur $b_1 = 100$ mm, de longueur $l_1 = 170$ mm et d'épaisseur $T = 60$ mm est désignée comme suit:

Plaques d'entraînement de came ISO 23481 — 100 × 170 × 60

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 23481:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4eff716b-b9ce-4480-b304-d727abe14271/iso-23481-2008>

ICS 25.120.10

Prix basé sur 3 pages