
**Filetages métriques ISO pour usages
généraux — Vue d'ensemble**

ISO general purpose metric screw threads — General plan

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 261:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 261 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 1, *Filetages*, sous-comité SC 1, *Données fondamentales*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 261:1973), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 261:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998>

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les filetages ISO métriques (M) pour usages généraux, dont le profil de base est conforme à l'ISO 68-1. Les dimensions de base sont données dans l'ISO 724. Pour les tolérances, voir l'ISO 965-1.

2 Références normatives

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 68-1:1998, *Filetages ISO pour usages généraux — Profil de base — Partie 1: Filetages métriques.*

ISO 262:1998, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Sélection de dimensions pour la boulonnerie.*

ISO 724:1993, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Dimensions de base.*

ISO 965-1:1998, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1: Principes et données fondamentales.*

ISO 5408:1983, *Filetages cylindriques — Vocabulaire.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 5408 s'appliquent.

4 Désignation

Un filetage conforme à la présente Norme internationale doit être désigné conformément à l'ISO 965-1.

5 Choix du diamètre et du pas

5.1 Choisir, de préférence, les diamètres dans la colonne 1 du tableau 2 et, si nécessaire, dans la colonne 2, puis dans la colonne 3.

Le diamètre de 35 mm, et le pas de 1,25 mm du diamètre de 14 mm ne doivent être employés que pour les usages particuliers indiqués dans les notes de bas du tableau 2.

Les pas entre parenthèses doivent être évités autant que possible.

5.2 Les termes «gros» et «fin» sont indiqués pour se conformer à l'usage. Aucune conception de qualité ne doit cependant être attribuée à ces termes.

Il doit être entendu que les pas «gros» sont les plus grands pas métriques utilisés dans la pratique courante.

5.3 Pour le diamètre (ou la série de diamètres) adopté(e), choisir l'une des valeurs de pas figurant sur la ligne correspondante (ou les lignes correspondantes).

5.4 Si des filetages plus fins que ceux du tableau 2 sont nécessaires, seuls les pas suivants doivent être employés:

3 mm; 2 mm; 1,5 mm; 1 mm; 0,75 mm; 0,5 mm; 0,35 mm; 0,25 mm; 0,2 mm

Lors du choix de tels pas, tenir compte du fait que, pour respecter les tolérances, les difficultés augmentent avec le diamètre pour un même pas. Il est suggéré de ne pas utiliser généralement, avec un pas donné, un diamètre plus grand que celui indiqué dans le tableau 1.

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Tableau 1 — Diamètre nominal maximal

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998> Dimensions en millimètres

Pas	Diamètre nominal maximal
0,5	22
0,75	33
1	80
1,5	150
2	200
3	300

Tableau 2 — Diamètre nominal/pas

Dimensions en millimètres

Diamètres nominaux, D, d			Pas, P										
Col. 1 1 ^{er} choix	Col. 2 2 ^e choix	Col. 3 3 ^e choix	gros	fin									
				3	2	1,5	1,25	1	0,75	0,5	0,35	0,25	0,2
1			0,25										0,2
1,2	1,1		0,25										0,2
	1,4		0,25 0,3										0,2 0,2
1,6	1,8		0,35										0,2
			0,35 0,4									0,25	0,2
2,5 3	2,2		0,45									0,25	
			0,45 0,5								0,35 0,35		
4	3,5		0,6								0,35		
	4,5		0,7 0,75							0,5 0,5			
5			0,8							0,5 0,5			
6		5,5	1							0,75			
8	7		1,25							0,75			
			1,25					1	0,75				
10		9	1,25					1	0,75				
12	14	15	1,5				1,25	1	0,75				
			1,5 1,75				1,5	1,25	1	0,75			
16	18	17	2			1,5	1,25 ^a	1					
			2			1,5	1,5	1					
20	22	25	2,5		2	1,5		1					
			2,5		2	1,5		1					
24	27	28	3		2	1,5		1					
			3		2	1,5		1					
36	39	35 ^b	4	3	2	1,5							
		38	4	3	2	1,5							

Tableau 2 (suite)

Dimensions en millimètres

Diamètres nominaux, D, d			Pas, P						
Col. 1 1 ^{er} choix	Col. 2 2 ^e choix	Col. 3 3 ^e choix	gros	fin					
				8	6	4	3	2	1,5
42		40	4,5			4	3	2	1,5
	45		4,5			4	3	2	1,5
48		50	5			4	3	2	1,5
	52		5			4	3	2	1,5
56		55	5,5			4	3	2	1,5
		58				4	3	2	1,5
	60	62	5,5			4	3	2	1,5
64			6			4	3	2	1,5
	68	65	6			4	3	2	1,5
		70			6	4	3	2	1,5
72		75			6	4	3	2	1,5
	76				6	4	3	2	1,5
		78			6	4	3	2	1,5
80		82			6	4	3	2	1,5
	85				6	4	3	2	
90					6	4	3	2	
	95				6	4	3	2	
100					6	4	3	2	
	105				6	4	3	2	
110					6	4	3	2	
	115				6	4	3	2	
	120				6	4	3	2	
125			8		6	4	3	2	
	130		8		6	4	3	2	
		135			6	4	3	2	
140			8		6	4	3	2	
	150	145			6	4	3	2	
		155			6	4	3	2	
160		165		8	6	4	3		
	170			8	6	4	3		
		175			6	4	3		
180		185		8	6	4	3		
					6	4	3		
	190			8	6	4	3		
		195			6	4	3		
200				8	6	4	3		

Tableau 2 (fin)

Dimensions en millimètres

Diamètres nominaux, D, d			Pas, P						
Col. 1 1 ^{er} choix	Col. 2 2 ^e choix	Col. 3 3 ^e choix	gros	fin					
				8	6	4	3	2	1,5
	210	205 215		8 8	6 6 6	4 4 4	3 3 3		
220		225 230		8 8	6 6	4 4	3 3		
	240	235 245		8	6 6 6	4 4 4	3 3 3		
250		255		8	6 6	4 4	3		
	260	265 270 275		8	6 6 6	4 4 4			
280		285 290		8 8	6 6	4 4			
	300	295		8	6 6	4 4			

ISO 261:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-3c55440880b/iso-261-1998>

^a Uniquement pour les bougies d'allumage des moteurs.
^b Uniquement pour les écrous de blocage des roulements.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 261:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8120c9c6-dc04-4d1d-b9fc-5c55f440880b/iso-261-1998>

ICS 21.040.10

Descripteurs: filetage, filetage métrique ISO, spécification de forme, dimension, diamètre, pas de vis, désignation.

Prix basé sur 5 pages
