

---

---

**Chariots élévateurs à fourche — Bras de  
fourche à tenons et tabliers porte-  
fourches — Dimensions de montage**

*Fork-lift trucks — Hook-on type fork arms and fork arm carriages —  
Mounting dimensions*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2328:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2328:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007>

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 2328 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 110, *Chariots de manutention*, sous-comité SC 2, *Sécurité des chariots de manutention automoteurs*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2328:1993), qui a fait l'objet d'une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2328:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007>

# Chariots élévateurs à fourche — Bras de fourche à tenons et tabliers porte-fourches — Dimensions de montage

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les exigences complémentaires des tabliers porte-fourches et des bras de fourche à tenons pour chariots élévateurs à fourche afin de permettre l'interchangeabilité des bras de fourche et/ou autres équipements, en fonction de la capacité nominale du chariot et du type de bras de fourche des chariots allant jusqu'à 10 999 kg inclus.

## 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2331:1974, *Chariots élévateurs à fourche — Bras de fourche à tenons — Vocabulaire*

ISO 3691:1980, *Chariots automoteurs — Code de sécurité*<sup>1)</sup>

[ISO 2328:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b5fa9a0b-fc56-4fe1-aa81-a037cda900fa/iso-2328-2007>

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 2331:1974 et dans l'ISO 3691:1980 ainsi que les suivants s'appliquent.

## 4 Exigences

### 4.1 Dimensions

Les dimensions de montage des bras de fourche et des tabliers porte-fourches pour bras de fourche de type A (chute brève) et de type B (chute longue), (la position du tenon supérieur déterminant le type de fourche) doivent être conformes aux dimensions appropriées données dans les Figures 1, 2 et 3 et dans les Tableaux 1 et 2. Des créneaux de prépositionnement des bras de fourche doivent être prévus aux dimensions spécifiées dans le Tableau 2, à intervalles appropriés sur le tablier porte-fourches. Afin de positionner les équipements, un créneau doit être situé sur le bord supérieur de l'axe du plateau porte-fourches, cependant lorsqu'un créneau inférieur de déport est fourni afin d'éviter un dégagement involontaire, alors le créneau central supérieur doit être monté avec un décalage de la dimension  $w$  (voir Figure 1); ce créneau doit être plus profond de 3 mm pour faciliter le montage de l'équipement et du bras de fourche.

NOTE Les dessins sont en première et troisième projections de l'angle.

1) En révision.

**4.2 Butées**

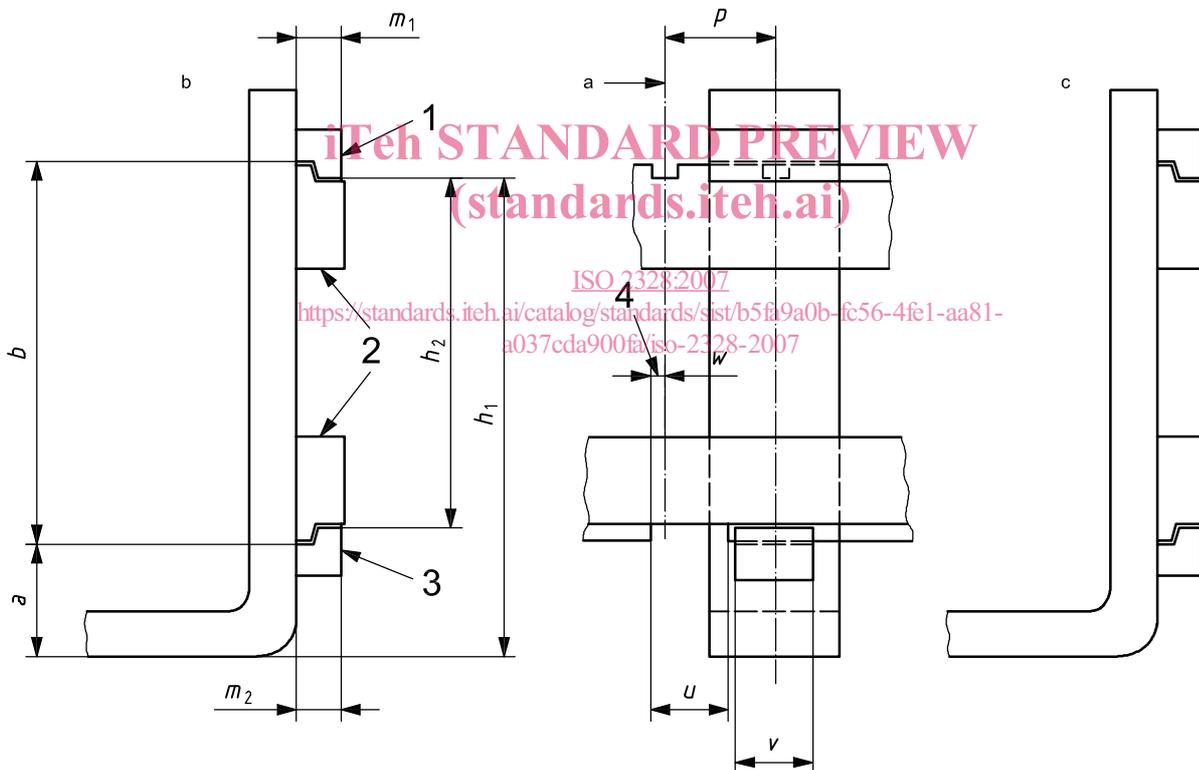
Des butées doivent être prévues pour empêcher le dégagement latéral des bras de fourche des extrémités du tablier porte-fourches. Si ces butées ne sont pas permanentes, c'est-à-dire soudées, alors la notice d'instructions doit contenir des avertissements spécifiant que le chariot ne doit pas être utilisé si les butées ne sont pas correctement en place.

**4.3 Créneau sur le tablier inférieur**

Si un créneau de dégagement/montage du bras de fourche est fourni sur le bord inférieur du tablier, il doit être positionné comme indiqué à la Figure 3 dans la vue détaillée X optionnelle. Si le positionnement des créneaux dans les tabliers porte-fourches supérieur et inférieur peut permettre au bras de fourche ou à l'équipement de se détacher par inadvertance du tablier, alors d'autres moyens doivent être fournis pour empêcher que cela ne se reproduise.

Lorsque les moyens pour empêcher le dégagement involontaire des fourches sont assurés par un créneau inférieur de déport, alors la notice d'instructions doit contenir l'avertissement suivant:

**AVERTISSEMENT — Si la fourche/goupille d'arrêt n'est pas entièrement engagée, alors la fourche pourrait se dégager involontairement.**



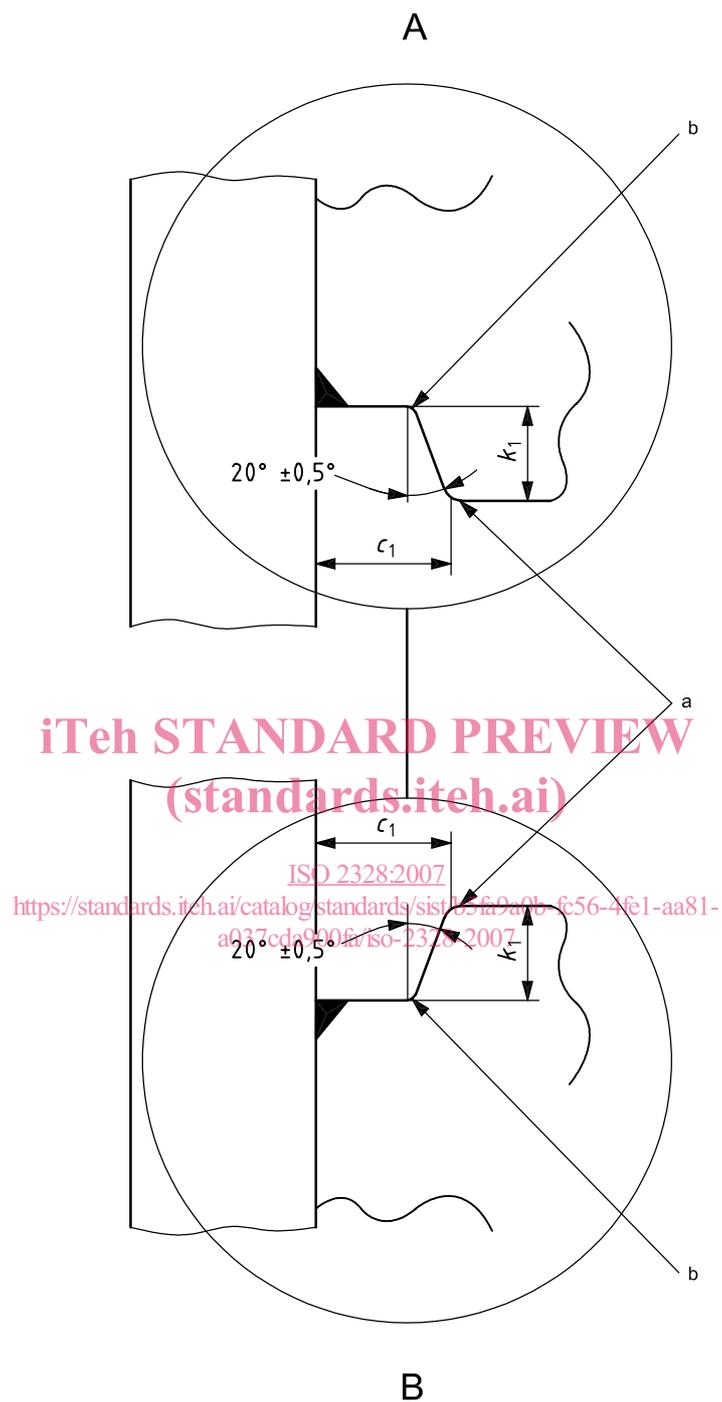
**Légende**

- 1 tenon supérieur
- 2 tablier porte-fourches
- 3 tenon inférieur
- 4 position du créneau inférieur par rapport à l'axe du tablier

- a Axe du tablier.
- b 3<sup>e</sup> projection de l'angle.
- c 1<sup>re</sup> projection de l'angle.

NOTE Pour les valeurs des dimensions, voir les Tableaux 1 et 2.

Figure 1 — Bras de fourche à tenons montés sur le tablier porte-fourches

**Légende**

A vue du tenon supérieur

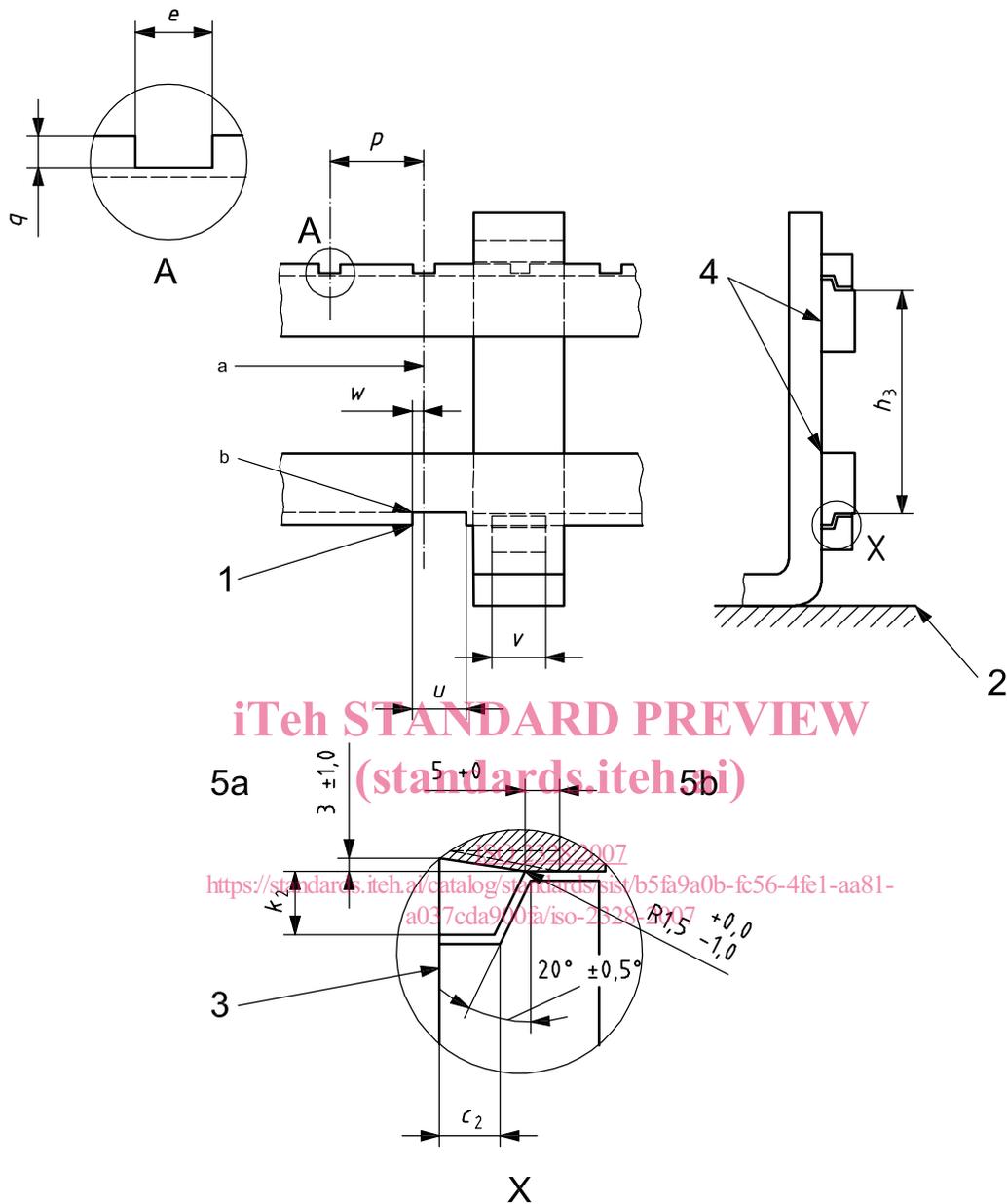
B vue du tenon inférieur

<sup>a</sup> Tenons supérieur et inférieur pouvant être arrondis ou chanfreinés pour avoir une zone de dégagement (voir Tableau 1).

<sup>b</sup> Rayon maximal de 1,0 mm.

NOTE Pour les valeurs des dimensions, voir Tableau 1.

Figure 2 — Détail du tenon de bras de fourche



**Légende**

- 1 créneau se trouvant sur le côté droit lorsque l'on regarde la partie avant du tablier porte-fourches
  - 2 arrière de la fourche (niveau du sol)
  - 3 tenon inférieur du bras de fourche ou ergot de l'équipement
  - 4 tablier porte-fourches de la fourche à tenons
  - 5 a cette inclinaison à l'avant est une option pour faciliter le montage de l'équipement
  - 5 b cette échancrure rectangulaire à l'avant est une option pour faciliter le montage de l'équipement
- a Axe du tablier.  
 b Rayon maximal de 5°.

NOTE Pour les valeurs des dimensions, voir Tableaux 1 et 2.

Figure 3 — Tablier porte-fourches de la fourche à tenons

Tableau 1 — Dimensions de montage des bras de fourche à tenons

Dimensions en millimètres

Classe	Capacité nominale du chariot à une distance nominale de la charge centrale kg/mm	Type de bras de fourche	<i>a</i> réf.	<i>c</i> <sub>1</sub> $\begin{matrix} +1,0 \\ 0 \end{matrix}$	<i>h</i> <sub>1</sub> $\pm 3,0$	<i>h</i> <sub>2</sub>		<i>m</i> <sub>1</sub> max.	<i>m</i> <sub>2</sub> max.	<i>k</i> <sub>1</sub> min.	Tenon inférieur <i>v</i> $\pm 1,5$
							tol.				
1	jusqu'à 999/ de 400 et 600	A	76	16,5	394	306	$\begin{matrix} +1,0 \\ 0 \end{matrix}$	28	26	14	90
		B	114		432						
2	1 000 à 2 500/ de 500 et 600	A	76	16,5	470	382	$\begin{matrix} +1,0 \\ 0 \end{matrix}$	31	29	14	90
		B	152		546						
3	2 501 à 4 999/ de 500 et 600	A	76	22	568	477	$\begin{matrix} +1,5 \\ 0 \end{matrix}$	40	38	17	115
		B	203		695						
4	5 000 à 8 000/ 600	A	127	26	743	598	$\begin{matrix} +1,5 \\ 0 \end{matrix}$	47	45	20	139
		B	254		870						
5	8 001 à 10 999/ 600	A	127	35	830	680	$\begin{matrix} +1,5 \\ 0 \end{matrix}$	65	63	26	164
		B	257		960						

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Tableau 2 — Dimensions de montage des tabliers porte-fourches

ISO 2328:2007

Dimensions en millimètres

Classe	Capacité nominale du chariot à une distance nominale de la charge centrale kg/mm	Type de bras de fourche	<i>a</i> réf.	<i>b</i> réf.	<i>c</i> <sub>2</sub> $\begin{matrix} 0 \\ -1,0 \end{matrix}$	<i>e</i> $\pm 0,8$	<i>h</i> <sub>3</sub>		<i>k</i> <sub>2</sub> $\begin{matrix} 0 \\ -1,5 \end{matrix}$	<i>q</i> <sup>a</sup> min.	Verrou inférieur <i>u</i> $\pm 2,0$	Créneau de déport axe <i>w</i> $\pm 1,5$	<i>p</i> max.
								tol.					
1	jusqu'à 999/ de 400 et 600 <sup>b</sup>	A	76	331	16	16	305	$\begin{matrix} 0 \\ -1,0 \end{matrix}$	13	8	95	13	160
		B	114										
2	1 000 à 2 500/ de 500 et 600 <sup>c</sup>	A	76	407	16	16	381	$\begin{matrix} 0 \\ -1,0 \end{matrix}$	13	8	95	13	160
		B	152										
3	2 501 à 4 999/ de 500 et 600	A	76	508	21,5	19	476	$\begin{matrix} 0 \\ -1,5 \end{matrix}$	16	10	120	20	160
		B	203										
4	5 000 à 8 000/ 600	A	127	635	25,5	19	597	$\begin{matrix} 0 \\ -1,5 \end{matrix}$	19	12	145	27,5	160
		B	254										
5	8 001 à 10 999/ 600	A	127	728	34	25	678	$\begin{matrix} 0 \\ -1,5 \end{matrix}$	25	16	171	30	160
		B	257										

<sup>a</sup> Le créneau central doit être plus profond de 3 mm afin de faciliter le montage entre la fourche et le tablier porte-fourches.

<sup>b</sup> 600 mm est utilisé aux États-Unis d'Amérique.

<sup>c</sup> 600 mm est utilisé aux États-Unis d'Amérique, en Asie et en Australie.