



## Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression — Cotes de montage — Série métrique

*Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) fittings with plain sockets for pipes under pressure —  
Laying lengths — Metric series*

Première édition — 1976-02-01 (standards.iteh.ai)

[ISO 264:1976](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d10d20e-fc1c-4c58-8a0b-57a756aac9d3/iso-264-1976>



---

CDU 621.643.4.06 : 678.743.22

Réf. n° : ISO 264-1976 (F)

**Descripteurs** : tuyauterie, tube en matière plastique, chlorure de polyvinyle non plastifié, canalisation avec pression, raccord de tuyauterie, dimension, système métrique.

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 264 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 138, *Tubes et raccords en matières plastiques pour le transport des fluides*, et soumise aux Comités Membres en octobre 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Irlande	Royaume-Uni
Autriche	Israël	Suède
Belgique	Italie	Suisse
Chili	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Norvège	Turquie
Espagne	Pays-Bas	U.R.S.S.
Finlande	Pologne	U.S.A.
France	Portugal	Yougoslavie
Inde	Roumanie	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 274-1972, dont elle constitue une révision technique.

# Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression – Cotes de montage – Série métrique

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie la série de diamètres à utiliser et les dimensions qui sont communes à tous les types de raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression, quels qu'en soient le mode de fabrication (à l'exception des raccords façonnés à partir de tubes) et la composition.

Elle contient les dimensions et types courants des raccords et doit servir de guide aux fabricants et aux usagers, et de base aux normes particulières. Elle pourra être étendue par la suite à d'autres types et à d'autres dimensions de raccords, lorsque le développement des matières plastiques dans le domaine des tuyauteries le rendra nécessaire.

L'extension à d'autres types devra être faite en respectant les principes établis par la présente Norme Internationale.

## 2 RÉFÉRENCES

ISO 161/1, *Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides – Diamètres extérieurs nominaux et pressions nominales – Partie 1 : Série métrique.*

ISO 727, *Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression – Dimensions des emboîtements – Série métrique.*

## 3 DIAMÈTRES DES RACCORDS (DÉNOMINATIONS USUELLES)

Les diamètres intérieurs des emboîtures des raccords correspondent aux diamètres extérieurs des tubes (voir ISO 161/1).

Les raccords sont désignés par les diamètres de leurs emboîtures. Dans le cas des mamelons, la dénomination est faite en donnant les diamètres de raccordement en commençant par l'extrémité mâle.

## 4 ANGLES

Pour les coudes et les tés, les angles doivent être de 45° ou de 90°.

## 5 COTES DE MONTAGE

Lors du montage d'une canalisation, il est nécessaire de connaître les dimensions entre les extrémités des tubes dont il faut opérer la jonction. Elles sont désignées :

« tube à tube » : lorsque les orifices du raccord considéré sont dans une même direction, par exemple manchon, mamelon réduit;

« tube à axe » : lorsque les orifices du raccord ne sont pas dans une même direction, par exemple, coudé, té; et sont fixées dans les tableaux de 7.1 à 7.5.

## 6 TOLÉRANCES

Les écarts admissibles sur les dimensions « tube à tube » et « tube à axe » sont fixés dans les tableaux de 7.1 à 7.5.

Les écarts admissibles sur les diamètres intérieurs des emboîtures sont fixés dans l'ISO 727.

## 7 DIMENSIONS DES RACCORDS

Les différents types de raccords sont désignés par les diamètres de raccordement et les cotes de montage<sup>1)</sup> donnés dans les tableaux suivants.

Les figures illustrant la présente Norme Internationale sont conventionnelles et ne préjugent pas l'exécution des raccords.

1) Cotes de montage : dimensions « tube à tube » et « tube à axe ».

7.1 Coudes, té et manchons

TABLEAU 1

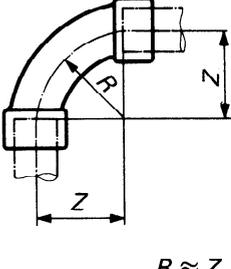
Dimensions en millimètres

Dia- mètre de l'em- bol- ture	Type de raccord						
	Coude 90°	Coude 45°	Té 90°	Té 45°	Manchon	Manchon Union	
Cote de montage Z							
10	6 ± 1	3 ± 1	6 ± 1	—	—	3 ± 1	13,5 ± 1
12	7 ± 1	3,5 ± 1	7 ± 1	—	—	3 ± 1	13,5 ± 1
16	9 ± 1	4,5 ± 1	9 ± 1	—	—	3 ± 1	13,5 ± 1
20	11 ± 1	5 ± 1	11 ± 1	27 ± 3	6 + -1	3 ± 1	13,5 ± 1
25	13,5 + -1	6 + -1	13,5 + -1	33 ± 3	7 + -2	3 + -1	13,5 + -1
32	17 + -1	7,5 + -1	17 + -1	42 + -3	8 + -1	3 + -1	13,5 + -1
40	21 + -1	9,5 + -1	21 + -1	51 + -3	10 + -1	3 + -1	15 + -1
50	26 + -1	11,5 + -1	26 + -1	63 + -1	12 + -1	3 + -1	17 + -1
63	32,5 + -1	14 + -1	32,5 + -1	79 + -3	14 + -1	3 + -1	21 + -1
75	38,5 + -1	16,5 + -1	38,5 + -1	94 + -3	17 + -1	4 + -1	—
90	46 + -1	19,5 + -1	46 + -1	112 + -3	20 + -1	5 + -1	—
110	56 + -1	23,5 + -1	56 + -1	137 + -4	24 + -1	6 + -1	—
125	63,5 + -1	27 + -1	63,5 + -1	157 + -4	27 + -1	6 + -1	—
140	71 + -1	30 + -1	71 + -1	175 + -5	30 + -1	8 + -1	—
160	81 + -1	34 + -1	81 + -1	200 + -6	35 + -1	8 + -1	—

7.2 Courbes 90°

TABLEAU 2

Dimensions en millimètres



	Diamètres des emboîtures							
	10	12	16	20	25	32	40	50
	Cote de montage Z							
	20 ± 1	24 ± 1	32 ± 1	40 ± 1	50 <sup>+1,2</sup> <sub>-1</sub>	64 <sup>+1,6</sup> <sub>-1</sub>	80 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	100 <sup>+2,5</sup> <sub>-1</sub>
	Diamètres des emboîtures							
	63	75	90	110	125	140	160	
	Cote de montage Z							
	126 <sup>+3,2</sup> <sub>-1</sub>	150 <sup>+4</sup> <sub>-1</sub>	180 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub>	220 <sup>+6</sup> <sub>-1</sub>	250 <sup>+6</sup> <sub>-1</sub>	280 <sup>+8</sup> <sub>-1</sub>	320 <sup>+8</sup> <sub>-1</sub>	

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

7.3 Bouchons femelles

ISO 264:1976

TABLEAU 3  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0310d20e-fc1c-4c58-8a0b-57a756aac9d3/iso-264-1976>

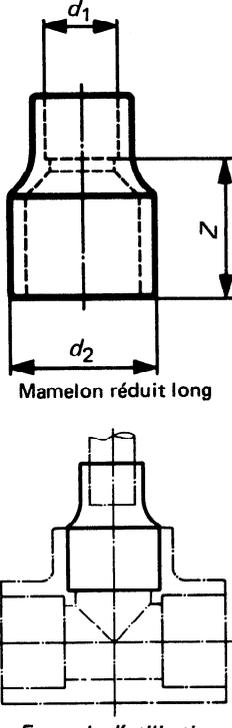
Dimensions en millimètres

Type de raccord	Diamètres des emboîtures															
 Bouchon femelle	10	12	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	

7.4 Mamelons réduits<sup>1)</sup> – long

TABLEAU 4

Dimensions en millimètres

Type de raccord	Extrémités femelles $d_1$	Diamètres de raccordement								Extrémités mâles $d_2$							
		10	12	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	
		$\pm 1$				$\pm 1,5$				$\pm 2$							
 <p>Mamelon réduit long</p> <p>Exemple d'utilisation</p>	10	15	18	21	25												
	12		18	21	25	30											
	16			21	25	30	36										
	20				25	30	36	44									
	25					30	36	44	54								
	32						36	44	54	62							
	40							44	54	62	74						
	50								54	62	74	88					
	63									62	74	88	100				
	75										74	88	100	111			
	90											88	100	111	126		
	110												100	111	126		
	125													111	126		
	140														126		

1) Cette désignation est l'abréviation de : Mamelons à extrémité mâle et à extrémité femelle, réduits.



Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 264:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d10d20e-fc1c-4c58-8a0b-57a756aac9d3/iso-264-1976>