



Publié 1982-10-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Raccords en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié à emboîtements lisses pour tubes sous pression — Cotes de montage — Série métrique

ADDITIF 1 : Diamètres 200 et 225 mm

L'Additif 1 à la Norme internationale ISO 264-1976 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, et a été soumis aux comités membres en janvier 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvé :

|                         |                  |                 |
|-------------------------|------------------|-----------------|
| Afrique du Sud, Rép. d' | Finlande         | Pologne         |
| Allemagne, R. F.        | France           | Portugal        |
| Australie               | Grèce            | Roumanie        |
| Autriche                | Inde             | Royaume-Uni     |
| Belgique                | Irlande          | Suède           |
| Brésil                  | Israël           | Suisse          |
| Corée, Rép. de          | Italie           | Tchécoslovaquie |
| Danemark                | Norvège          | URSS            |
| Égypte, Rép. arabe d'   | Nouvelle-Zélande | USA             |
| Espagne                 | Pays-Bas         |                 |

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvé pour des raisons techniques :

Japon

CDU 621.643.4.06 : 678.743.22

Réf. n° : ISO 264-1976/Add.1-1982 (F)

**Descripteurs** : tuyauterie, tube en matière plastique, chlorure de polyvinyle non plastifié, canalisation avec pression, raccord de tuyauterie, dimension, système métrique.

© Organisation internationale de normalisation, 1982 •

Imprimé en Suisse

Prix basé sur 2 pages

L'ISO 264 doit être étendue avec les diamètres 200 et 225 mm, comme suit :

7.1 Coudes, tés et manchons

Tableau 1

Dimensions en millimètres

| Diamètre de l'emboîture | Type de raccord                  |                                 |                                  |        |         |                                |
|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------|---------|--------------------------------|
|                         | Coude 90°                        | Coude 45°                       | Té 90°                           | Té 45° | Manchon | Manchon Union                  |
|                         |                                  |                                 |                                  |        |         |                                |
|                         | Cote de montage Z                |                                 |                                  |        |         |                                |
| 200                     | 101 <sup>+9</sup> <sub>-1</sub>  | 43 <sup>+9</sup> <sub>-1</sub>  | 101 <sup>+9</sup> <sub>-1</sub>  | —      | —       | 8 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub>  |
| 225                     | 114 <sup>+10</sup> <sub>-1</sub> | 48 <sup>+10</sup> <sub>-1</sub> | 114 <sup>+10</sup> <sub>-1</sub> | —      | —       | 10 <sup>+5</sup> <sub>-1</sub> |

NOTE — Formule pour la cote de montage nominale pour des coudes 90° et des tés 90° :  $Z_1 = \frac{d}{2} + 1 \text{ mm}$

7.2.1 Courbes courtes 90°

iTech STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Tableau 2.1

Dimensions en millimètres

|  | Diamètres des emboîtures        |                                 |                                 |                                 |
|--|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|  | 140                             | 160                             | 200                             | 225                             |
|  | Cotes de montage Z              |                                 |                                 |                                 |
|  | 105 <sup>+7</sup> <sub>-1</sub> | 120 <sup>+8</sup> <sub>-1</sub> | 150 <sup>+9</sup> <sub>-1</sub> | 168 <sup>+9</sup> <sub>-1</sub> |

7.5 Mamelons réduits<sup>1)</sup> — courts

Tableau 5

Dimensions en millimètres

| Extrémités femelles d <sub>1</sub> | Diamètres de raccordement Extrémités mâles d <sub>2</sub><br>+ 0,4<br>0 |     |
|------------------------------------|---|-----|
|                                    | 200   | 225 |
|                                    | Cotes de montage Z<br>± 1   |     |
| 110                                | 45  | —   |
| 125                                | 37,5  | —   |
| 140                                | 30  | —   |
| 160                                | 20  | 33  |

1) Cette désignation est l'abréviation des mamelons à extrémité mâle et extrémité femelle, réduits.