



SLOVENSKI STANDARD
oSIST prEN ISO 17232:2015
01-september-2015

**Usnje - Fizikalni in mehanski preskusi - Odpornost lakastega usnja proti vročini
(ISO/DIS 17232:2015)**

Leather - Physical and mechanical tests - Determination of heat resistance of patent leather (ISO/DIS 17232:2015)

Leder - Physikalische und mechanische Prüfungen - Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder (ISO/DIS 17232:2015)

Cuir - Essais physiques et mécaniques - Détermination de la résistance à la chaleur des cuirs vernis (ISO/DIS 17232:2015)

Ta slovenski standard je istoveten z: prEN ISO 17232

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2a54d15c-a692-4c05-9a61-3a60365aca43/sist-en-iso-17232-2017>

ICS:

59.140.30 Usnje in krzno Leather and furs

oSIST prEN ISO 17232:2015

de

EUROPÄISCHE NORM
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE

ENTWURF
prEN ISO 17232

Juni 2015

ICS 59.140.30

Deutsche Fassung

Leder - Physikalische und mechanische Prüfungen -
Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder (ISO/DIS
17232:2015)

Leather - Physical and mechanical tests - Determination of
heat resistance of patent leather (ISO/DIS 17232:2015)

Cuir - Essais physiques et mécaniques - Détermination de
la résistance à la chaleur des cuirs vernis (ISO/DIS
17232:2015)

Dieser Europäische Norm-Entwurf wird den CEN-Mitgliedern zur parallelen Umfrage vorgelegt. Er wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 erstellt.

Wenn aus diesem Norm-Entwurf eine Europäische Norm wird, sind die CEN-Mitglieder gehalten, die CEN-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Dieser Europäische Norm-Entwurf wurde vom CEN in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch) erstellt. Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum des CEN-CENELEC mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, der ehemaligen jugoslawischen Republik Mazedonien, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, der Türkei, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevante Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Warnvermerk : Dieses Schriftstück hat noch nicht den Status einer Europäischen Norm. Es wird zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt. Es kann sich noch ohne Ankündigung ändern und darf nicht als Europäischen Norm in Bezug genommen werden.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

CEN-CENELEC Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Verfahren A — Lastometerverfahren	4
3.1 Kurzbeschreibung	4
3.2 Prüfgerät	4
3.3 Probenahme und Probenvorbereitung	5
3.4 Durchführung	5
3.5 Prüfbericht	6
4 Verfahren B — „Zwik“-Verfahren	6
4.1 Kurzbeschreibung	6
4.2 Prüfgerät	6
4.3 Probenahme und Probenvorbereitung	7
4.4 Durchführung	8
4.5 Prüfbericht	8
Anhang A (informativ) Bezugsquellen für das Prüfgerät	9
A.1 Verfahren A – Lastometerverfahren	9
A.2 Verfahren A – „Zwik“-Verfahren	9

Document Preview

[SIST EN ISO 17232:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2a54d15c-a692-4c05-9a61-3a60365aca43/sist-en-iso-17232-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2a54d15c-a692-4c05-9a61-3a60365aca43/sist-en-iso-17232-2017>

Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 17232:2015) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies (IULTCS)“ erarbeitet.

Dieses Dokument ist derzeit zur parallelen Umfrage vorgelegt.

Dieses Dokument wird EN ISO 17232:2009 ersetzen.

Die letzte Überarbeitung verdeutlicht die Prüfbedingungen in 3.4.4 und entfernt ein Verweisung auf spezifische Normbedingungen in 3.5 d) und 4.5 d).

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO/DIS 17232:2015 wurde vom CEN als prEN ISO 17232:2015 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[SIST EN ISO 17232:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2a54d15c-a692-4c05-9a61-3a60365aca43/sist-en-iso-17232-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2a54d15c-a692-4c05-9a61-3a60365aca43/sist-en-iso-17232-2017>

prEN ISO 17232:2015 (D)

1 Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm legt zwei Verfahren zur Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackleder fest.

Verfahren A benutzt ein modifiziertes Lastometer, während beim Verfahren B das „Zwik“-Gerät angewendet wird. Beide Verfahren sind für Lackleder für jede Endanwendung geeignet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

ISO 2418, *Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location*

ISO 2419, *Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning*

3 Verfahren A — Lastometerverfahren

3.1 Kurzbeschreibung

Ein perforierter Probekörper wird um ein bestimmtes Maß gedehnt. Die Oberfläche wird erwärmt und jede Beschädigung der Oberfläche des Lackleders wird aufgezeichnet.

3.2 Prüfgerät

3.2.1 Prüfmaschine, einschließlich der in 3.2.1.1 bis 3.2.1.4 beschriebenen Teile.

ANMERKUNG Ein Beispiel eines geeigneten handelsüblichen Prüfgeräts ist in Anhang A.1 angegeben.

3.2.1.1 Klemmvorrichtung, die in der Lage ist, den Probekörper so am Rand herum zu halten, dass in der Mitte eine runde Fläche mit einem Durchmesser von $(25,0 \pm 0,1)$ mm frei bleibt. Die Ausführung des Klemmsystems muss sicherstellen, dass der Probekörper unter den Prüfbedingungen nicht herausrutscht und der mittlere Bereich beim Einklemmen weder gedehnt noch zusammengedrückt wird. Die Grenze zwischen dem freien und festgeklemmten Bereich muss eindeutig angegeben sein.

3.2.1.2 Druckstempel, dessen Abschluss eine Stahlkugel mit einem Durchmesser von $(21,0 \pm 0,1)$ mm bildet.

3.2.1.3 Mechanische Vorrichtung, mit der die Stahlkugel ohne Drehung gegen den Probekörper anstößt.

3.2.1.4 Mechanische Vorrichtung, mit der sich die Bewegung der Stahlkugel (Verschiebung von null) auf $\pm 0,05$ mm überwachen lässt.

3.2.2 Stanzmesser nach den Anforderungen von ISO 2419 zum Ausstanzen von Probekörpern mit für die Prüfmaschine geeigneten Maßen.

3.2.3 Nähmaschinennadel, spitz und unbeschädigt, PCL-Größe 80, entweder für den manuellen Gebrauch in einen geeigneten Halter oder in eine Nähmaschine eingesetzt.

ANMERKUNG Nadeln anderer Größen werden verwendet, sofern diese für die in der Schuhproduktion verwendeten Nähmaschinen besser geeignet sind.