



Éléments de fixation — Trous de passage pour vis

Fasteners — Clearance holes for bolts and screws

Première édition — 1979-06-01

Corrigée et réimprimée — 1992-07-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 273:1979](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dbd0a47d-9790-4a30-8d71-b30ccff5af18/iso-273-1979)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dbd0a47d-9790-4a30-8d71-b30ccff5af18/iso-273-1979>

CDU 621.882.15

Réf. no : ISO 273-1979 (F)

Descripteurs : élément de fixation, vis partiellement fileté, vis entièrement fileté, dimension, dimension de trou, tolérance de dimension.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 273 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2 *Éléments de fixation*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1977.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Allemagne, R. F.	Finlande	Nouvelle-Zélande
Australie	France	Pays-Bas
Belgique	Hongrie	Roumanie
Bulgarie	Inde	Suède
Canada	Irlande	Suisse
Corée, Rép. dém. p. de	Italie	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Japon	Turquie
Danemark	Mexique	USA
Espagne	Norvège	Yougoslavie

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'
Royaume-Uni
URSS

Cette Norme internationale annule et remplace les Recommandations ISO/R 273/1-1962, et 273/2-1968.

Éléments de fixation — Trous de passage pour vis

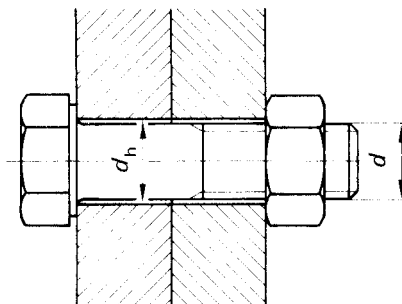
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie les diamètres des trous de passage pour applications générales. Ces valeurs résultent des calculs de la surface d'appui des têtes de vis et des écrous conformes aux normes de produit ISO.

NOTE — Les trous de passage pour applications spéciales devraient être sélectionnés sur la base des exigences de la conception.

2 DIMENSIONS



Dimensions en millimètres

Diamètre de filetage d	Trou de passage d_h		
	Série		
	fine	moyenne	large
1	1,1	1,2	1,3
1,2	1,3	1,4	1,5
1,4	1,5	1,6	1,8
1,6	1,7	1,8	2
1,8	2	2,1	2,2
2	2,2	2,4	2,6
2,5	2,7	2,9	3,1
3	3,2	3,4	3,6
3,5	3,7	3,9	4,2
4	4,3	4,5	4,8
4,5	4,8	5,1	5,3
5	5,3	5,5	5,8
6	6,4	6,6	7
7	7,4	7,6	8
8	8,4	9	10
10	10,5	11	12
12	13	13,5	14,5
14	15	15,5	16,5
16	17	17,5	18,5
18	19	20	21
20	21	22	24
22	23	24	26
24	25	26	28
27	28	30	32
30	31	33	35
33	34	36	38
36	37	39	42
39	40	42	45

Diamètre de filetage d	Trou de passage d_h		
	Série		
	fine	moyenne	large
42	43	45	48
45	46	48	52
48	50	52	56
52	54	56	62
56	58	62	66
60	62	66	70
64	66	70	74
68	70	74	78
72	74	78	82
76	78	82	86
80	82	86	91
85	87	91	96
90	93	96	101
95	98	101	107
100	104	107	112
105	109	112	117
110	114	117	122
115	119	122	127
120	124	127	132
125	129	132	137
130	134	137	144
140	144	147	155
150	155	158	165

Les tolérances suivantes sont données pour information uniquement, à utiliser lorsqu'il est souhaitable de spécifier des tolérances :

série fine : H12

série moyenne : H13

série large : H14

Au cas où il est nécessaire d'éviter une interférence entre le bord du trou et le raccordement sous tête de la vis, un chanfrein est recommandé.