

---

# Norme internationale



# 301

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Alliages de zinc en lingots destinés à la fonderie

*Zinc alloy ingots intended for casting*

Première édition — 1981-05-15

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 301:1981](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a44e8977-a876-41c6-b49d-29401e0c8f6c/iso-301-1981>

---

CDU 669.55-412

Réf. n° : ISO 301-1981 (F)

Descripteurs : alliage non ferreux, alliage de zinc, revêtement, lingot, désignation, caractéristique, marquage, composition chimique.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 301 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 18, *Zinc et alliages de zinc*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1979.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Pologne
Allemagne, R.F.	Espagne	Portugal
Belgique	France	Roumanie
Bésil	Inde	Tchécoslovaquie
Bulgarie	Italie	URSS
Canada	Pays-Bas	Yougoslavie
Chine	Norvège	

Les comités membres des pays suivants l'ont désapprouvée pour des raisons techniques :

Australie  
Royaume-Uni

# Alliages de zinc en lingots destinés à la fonderie

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 1 Objet et domaine d'application

Les lingots ont une forme permettant leur empilage.

La présente Norme internationale spécifie les désignations et les compositions chimiques des alliages de zinc en lingots destinés à la fonderie. Les lingots peuvent comporter des amorces permettant leur fractionnement éventuel en petits morceaux.

Certains de ces lingots peuvent comporter des pieds venus de coulée en vue de faciliter la manutention des piles de lingots.

### 2 Spécifications

Les spécifications sont données dans le tableau.

### 4 Marquage des lingots

### 3 Caractéristiques des lingots

Les lingots pèsent généralement de 5 à 20 kg.

Tous les lingots portent, venue de coulée, la marque du producteur et, venue de coulée ou poinçonnée, une marque d'identification de l'alliage.

Tableau

Désignation	Utilisation	Teneurs limites des éléments d'addition % (m/m)			Teneurs maximales des impuretés % (m/m)					
		Al	Cu	Mg	Fe	Pb	Cd	Cu	Sn	Tl + In
Zn Al 4	Fonderie sous pression	3,9 à 4,3	—	0,03 à 0,06	0,03	0,003	0,003	0,03	0,001	0,001 5
Zn Al 4 Cu 1	Fonderie sous pression	3,9 à 4,3	0,50 à 1,25	0,03 à 0,06	0,03	0,003	0,003	—	0,001	0,001 5
Zn Al 4 Cu 3	Fonderie par gravité	3,9 à 4,3	2,50 à 3,50	0,03 à 0,06	0,05	0,003	0,003	—	0,001	0,001 5
Zn Al 11 Cu 1	Fonderie par gravité	10,5 à 11,5	0,50 à 1,25	0,015 à 0,03	0,075	0,004	0,003	—	0,002	0,001 5

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 301:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a44e8977-a876-41c6-b49d-29401e0c8f6c/iso-301-1981>