NORME INTERNATIONALE

ISO 127

Troisième édition
1995-12-01

AMENDEMENT 1
2006-02-01

Latex concentré de caoutchouc naturel — Détermination de l'indice de potasse

AMENDEMENT 1: Données de fidélité

Rubber, natural latex concentrate — Determination of KOH number

AMENDMENT 1: Precision data

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

Numéro de référence
ISO 127:1995/Amd.1:2006(F)

© ISO 2006

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'Amendement 1 à l'ISO 127:1995 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

Latex concentré de caoutchouc naturel — Détermination de l'indice de potasse

AMENDEMENT 1: Données de fidélité

Page 1, Article 2

Remplacer l'année de publication de l'ISO 123 par 2001.

Remplacer l'année de publication de l'ISO 124 par 1997.

Remplacer l'année de publication de l'ISO 125 par 2003.

Insérer l'année de publication de l'ISO 976 (1996) et corriger le titre pour mettre «*Caoutchouc et plastiques — Dispersions de polymères et latex de caoutchouc — Détermination du pH*».

Ajouter la référence suivante:

iTeh STANDARD PREVIEW

ISO/TR 9272, *Caoutchouc et produits en caoutchouc — Évaluation de la fidélité des méthodes d'essai normalisées*

(standards.iteh.ai)

Page 2, Article 7

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c54ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

Dans le quatrième paragraphe, corriger la première ligne pour lire: «Calculer le volume, en centimètres cubes,...».

Dans l'équation de ce même paragraphe, corriger le dénominateur pour lire «113,4 c(HCHO)».

Page 3

Ajouter le nouvel article suivant, en renumérotant le rapport d'essai comme Article 10:

9 Déclaration de fidélité

9.1 La fidélité de la présente méthode a été déterminée conformément à l'ISO/TR 9272. Se reporter à ce document pour la terminologie et l'explication des concepts statistiques.

9.2 Les détails de la fidélité dans la présente déclaration de fidélité donnent une estimation de la fidélité de la présente méthode d'essai avec les matériaux utilisés dans le programme particulier interlaboratoires comme décrit ci-dessous. Il convient de ne pas utiliser les paramètres de fidélité pour l'acceptation ou le rejet d'un essai de tout groupe de matériaux sans la documentation applicable aux paramètres de ces matériaux en particulier et le protocole d'essai spécifique de la présente méthode d'essai.

9.3 Les résultats de fidélité sont donnés dans le Tableau 1. La fidélité est exprimée sur la base de 95 % de niveau de confiance pour le valeur établie de répétabilité r et de reproductibilité R.

© ISO 2006 – Tous droits réservés

9.4 Les résultats contenus dans le Tableau 1 sont des valeurs moyennes et donnent une estimation de la fidélité de la présente méthode d'essai conformément à un programme d'essai interlaboratoires (PEI) mené en 2001. Treize laboratoires ont exécuté des analyses triples sur deux échantillons, A et B, qui avaient été préparés à partir de latex fortement dosé en ammoniaque. Le latex en vrac a été filtré et ensuite homogénéisé par malaxage et mélangeage minutieux avant d'être sous échantillonné dans des bouteilles d'un litre étiquetées A et B. Ainsi, les échantillons A et B étaient essentiellement identiques et traités comme tels dans les calculs statistiques. Il a été exigé de chaque laboratoire participant d'effectuer l'essai en utilisant ces deux échantillons aux dates qui avaient été données à chaque participant du PEI.

9.5 Une fidélité de type 1 a été évaluée, basée sur la méthode d'échantillonnage utilisée pour les échantillons de latex du PEI.

9.6 **Répétablilité**: La répétabilité r (en unités de mesure) de la présente méthode d'essai a été établie comme la valeur appropriée reportée dans le Tableau 1. Deux résultats d'essais obtenus dans le même laboratoire dans des conditions d'essai normales, qui diffèrent de plus de la valeur reportée de r (pour tout niveau donné) doivent être jugés comme provenant de populations différentes (non identiques) d'échantillons.

9.7 **Reproductibilité**: La reproductibilité R (en unités de mesure) de la présente méthode d'essai a été établie comme la valeur appropriée reportée dans le Tableau 1. Deux résultats d'essai, obtenus dans des conditions d'essai normales, qui diffèrent de plus de la valeur reportée de R (pour tout niveau donné) doivent être jugés comme provenant de populations différentes (non identiques) d'échantillons.

9.8 **Biais**: Dans la terminologie employée pour les méthodes d'essai, le biais représente la différence entre une valeur d'essai moyenne et la valeur de référence (ou vraie valeur) pour la mesure d'essai en question.

Les valeurs de référence n'existent pas pour la présente méthode d'essai puisque la valeur (de la mesure d'essai) est exclusivement déterminée par l'essai lui-même. De ce fait, le biais ne peut être estimé pour la présente méthode d'essai.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09c9e34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

Tableau 1 — Estimation de la fidélité de la détermination de l'indice de potasse

Moyenne	Intralaboratoire		Interlaboratoires	
	s_r	r	s_R	R
0,57	0,007	0,02	0,027	0,08

$r = 2{,}83 \times s_r$

où r est la répétabilité (en unités de mesure) et s_r est l'écart-type intralaboratoire.

$R = 2{,}83 \times s_R$

où R est la reproductibilité (en unités de mesure) et s_R est l'écart-type interlaboratoires.

© ISO 2006 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 127:1995/Amd 1:2006
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/40bce81c-6146-4f80-8baa-09e9c34ef20a/iso-127-1995-amd-1-2006

ICS 83.040.10

Prix basé sur 2 pages

© ISO 2006 – Tous droits réservés