
Norme internationale



344

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Machines de filature — Bobinots pour bancs à broches

Textile machinery and accessories — Spinning machines — Flyer bobbins

Première édition — 1981-08-01

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 344:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/23cfc3e5-2c8d-4219-b651-cd020c27f565/iso-344-1981>

CDU 677.052.932.5

Réf. n° : ISO 344-1981 (F)

Descripteurs : matériel textile, bobine, matière plastique, dimension, tolérance de dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 344 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, et a été soumise aux comités membres en mai 1980.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

ISO 344:1981

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/23cf3e5-2c8d-4219-b651-cd020c27f565/iso-344-1981>

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Royaume-Uni
Allemagne, R.F.	Inde	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	URSS
Bulgarie	Pologne	Yougoslavie
Espagne	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Cette Norme internationale annule et remplace les Recommandations ISO/R 344/1-1963 et ISO/R 344/2-1969, dont elle constitue une révision technique.

Matériel pour l'industrie textile — Machines de filature — Bobinots pour bancs à broches

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les valeurs des principales dimensions et les tolérances correspondantes des bobinots plastiques pour les bancs à broches équipés de broches à ailettes.

2 Référence

ISO 344:1981

ISO 286/1:1988 Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1 : Généralités, tolérances et écarts.¹⁾

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 286-1962.)

3 Dimensions et tolérances

Dimensions et tolérances en millimètres

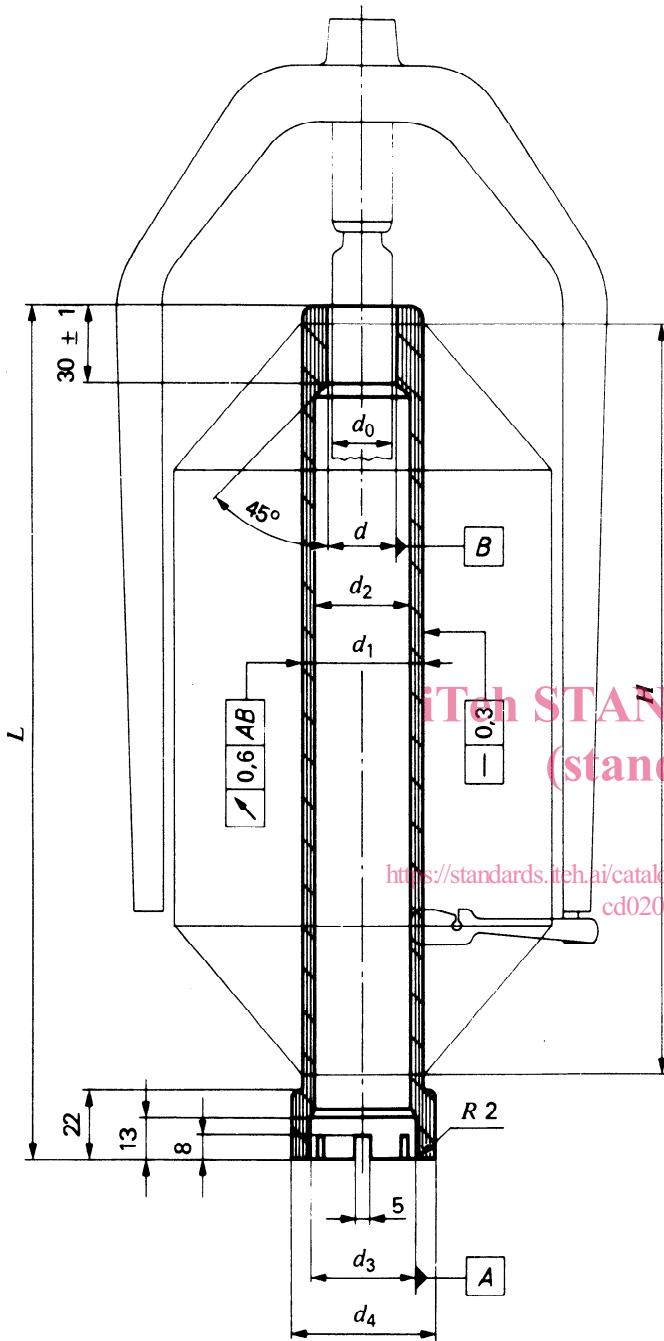


Tableau 1 – Bobinots avec épaulement

Valeurs en millimètres

H	L	d ₀	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄
	± 1,5	h8 ¹⁾	± 0,1	± 0,5	min.	± 0,2	± 0,5
300	340	22	22,2	44	34	36,5	51
		25	25,2	48	38	40,3	56,5
350	395	25	25,2	48	38	40,3	56,5
400	450	25	25,2	48	38	40,3	56,5
		27	27,2	51	40	42,3	60
450	500	30	30,2	53	42	44,3	60

1) Pour les valeurs de la tolérance h8 applicable à d₀, voir ISO 286/1.

Tableau 2 – Bobinots sans épaulement

Valeurs en millimètres

H	L	d ₀	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄
	± 1,5	h8 ¹⁾	± 0,1	± 0,5	min.	± 0,2	± 0,5
350	395	25	25,2	60	38	40,3	60
400	450	25	25,2	60	38	40,3	60
		27	27,2		40	42,3	
450	500	30	30,2	60	42	44,3	60

1) Pour les valeurs de la tolérance h8 applicable à d₀, voir ISO 286/1.

Figure 1a – Bobinot pour bancs à broches, exécution avec épaulement

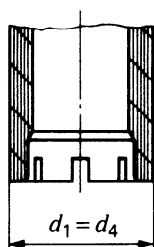


Figure 1b – Bobinot pour bancs à broches, exécution sans épaulement

NOTES – Les dimensions non spécifiées sont laissées à l’initiative du fabricant, et des tolérances plus serrées que celles mentionnées doivent faire l’objet d’un accord entre l’utilisateur et le fabricant.

La présente Norme internationale ne fixe pas le nombre d’encoches de l’entraîneur.