
**Одноразовые резиновые перчатки
общего назначения. Технические
условия**

Single-use rubber gloves for general applications — Specification

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 25518:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b6ec746-f9d9-4871-a51c-efc85af577d2/iso-25518-2009>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 25518:2009 (R)

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или вывести на экран, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на загрузку интегрированных шрифтов в компьютер, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 25518:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b6ec746-f9d9-4871-a51c-efc85af577d2/iso-25518-2009>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЁН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2009

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO по адресу, указанному ниже, или членом ISO в стране регистрации пребывания.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должен нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 6804 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 45, *Резина и резиновые изделия*, Подкомитетом SC 4, *Производство (другая, чем рукава)*.

[ISO 25518:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b6ec746-f9d9-4871-a51c-efc85af577d2/iso-25518-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b6ec746-f9d9-4871-a51c-efc85af577d2/iso-25518-2009>

Одноразовые резиновые перчатки общего назначения. Технические условия

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ — Персонал, использующий данный международный стандарт, должен быть знаком с обычной лабораторной практикой. Настоящий международный стандарт не предназначается для рассмотрения всех проблем безопасности, связанных с его использованием, если таковые существуют. Определение приемлемых с точки зрения обеспечения охраны здоровья и безопасности методов работы и гарантия соответствия условиям национальных нормативов относится к области ответственности пользователя.

1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает требования к физическим характеристикам, методам отбора образцов и испытаний одноразовых резиновых перчаток, изготовленных из натурального латекса, синтетического латекса или раствора каучука, и предназначенных для общего применения, за исключением медицинских целей.

Данный стандарт не рассматривает вопросы безопасности и правильного применения перчаток.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные документы обязательны для применения в настоящем документе. В случае датированных ссылок применяются только цитированные издания. При недатированных ссылках используется последнее издание ссылочного документа (включая все изменения).

ISO 37, *Каучук вулканизированный или термопластичный. Определение механических свойств при растяжении*

ISO 188, *Каучук вулканизированный или термопластичный. Испытания на ускоренное старение и теплостойкость*

ISO 2859-1, *Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля с указанием приемлемого уровня качества (AQL) для последовательного контроля партий*

3 Требования

3.1 Материалы

Перчатки должны быть изготовлены из подходящих материалов. Все применяемые пигменты, средства обработки поверхности, смазки или пудра должны быть нетоксичными и легко распознаваемыми при необходимости. Применяемые при обработке вещества, которые могут попасть на кожу в процессе использования перчаток, должны быть безвредными.

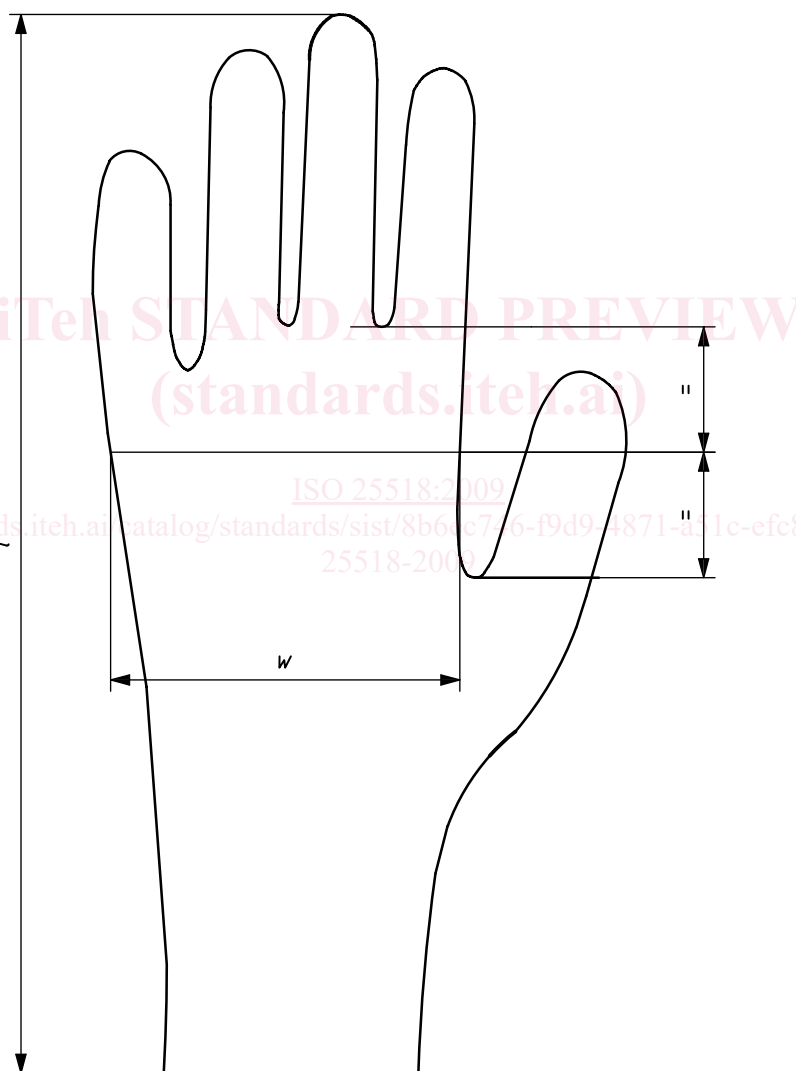
3.2 Размеры

При измерении в любой из точек, показанных на Рисунке 1, перчатки должны соответствовать размерам длины и ширины ладони, указанным в Таблице 1, при использовании уровня контроля и AQL, приведённых в Таблице 3.

Измерение длины следует проводить по наиболее короткому расстоянию между концом указательного пальца и концом манжеты.

Измерение длины можно выполнять путём помещения перчатки в висячем положении на подходящей подставке, радиусы закругления концов которой равны 5 мм.

Измерение ширины должно выполняться в средней точке между основанием указательного пальца и основанием большого пальца. Измерение ширины производят на перчатке, положенной на плоскую поверхность.



Обозначение

- l — длина перчатки
- w — ширина перчатки

Рисунок 1 — Точки измерения ширины и длины перчатки

Таблица 1 — Размеры и допуски

Размер	Ширина (размер w на Рисунке 1)	Минимальная длина (размер l на Рисунке 1)
	мм	Мм
Очень маленький (XS)	≤ 80	220
Маленький (S)	80 ± 10	220
Средний (M)	95 ± 10	230
Большой (L)	110 ± 10	230
Очень большой (XL)	≥ 110	230

3.3 Водонепроницаемость

При испытаниях перчаток на водонепроницаемость согласно описанию в Приложении А, размер образца и допустимое число несоответствующих требованиям (т.е. протекающих) перчаток в образце должны соответствовать уровню контроля и значениям AQL, приведённым в Таблице 3.

3.4 Характеристики растяжения

3.4.1 Общие положения

Характеристики растяжения следует измерять в соответствии с ISO 37, выбрав три испытательных образца гантельного типа 2 из каждой перчатки и используя в качестве результата испытаний среднее значение. Испытательные образцы необходимо отбирать из части перчатки, соответствующей ладони или тыльной стороне.

3.4.2 Усилие разрушения и удлинение при разрушении

При определении по установленному в ISO 37 методу с использованием гантельных испытательных образцов типа 2 усилие при разрушении и удлинение при разрушении должны соответствовать требованиям Таблицы 2, при использовании уровня контроля и AQL, указанных в Таблице 3.

Таблица 2 — Характеристики растяжения

Характеристика	Требование
Минимальное усилие при разрушении перед ускоренным старением, Н	7,0
Минимальное удлинение при разрушении перед ускоренным старением, %	500
Минимальное усилие при разрушении после ускоренного старения, Н	6,0
Минимальное удлинение при разрушении после ускоренного старения, %	400

3.5 Ускоренное старение

Ускоренное старение должно выполняться в соответствии с установленным в ISO 188 методом. Испытательные образцы могут быть подготовлены либо путём старения перчаток при $70 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ в течение $168 \text{ ч} \pm 2 \text{ ч}$, или при $100 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ в течение 22 ч, и последующего вырезания испытательных образцов из подвергавшихся старению перчаток, либо предварительно вырезая испытательные образцы из не подвергавшихся старению перчаток и затем выполняя их старение либо при $70 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ в течение $168 \text{ ч} \pm 2 \text{ ч}$, или при $100 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ в течение 22 ч. Испытания на растяжение

затем проводятся согласно описанию в 3.4. Результаты должны соответствовать требованиям Таблицы 2, при использовании уровня контроля и AQL, указанных в Таблице 3.

4 Отбор образцов и контроль

Для целей арбитражной проверки образцы перчаток следует отбирать и проверять в соответствии с ISO 2859-1. Уровни контроля и приемлемые уровни качества (AQL) должны соответствовать указанным в Таблице 3 для перечисленных характеристик.

Если размер партии не может быть определён, следует принять партию от 35001 до 150000.

Таблица 3 — Уровни контроля и AQL

Характеристика	Уровень контроля	AQL
Физические размеры (ширина, длина)	S-2	6,5
Водонепроницаемость	S-4	4,0
Усилие при разрушении и удлинение при разрушении	S-2	6,5

5 Маркировка

5.1 Использование символов

Дополнительно к маркировке словами, указанной в 5.2, при маркировке могут быть использованы подходящие международные символы.

Язык, применяемый при маркировке, подлежит согласованию между заинтересованными сторонами.

5.2 Содержание маркировки

Упаковки, предназначенные для безопасной транспортировки и хранения перчаток, должны иметь чёткую маркировку с указанием следующих данных:

- a) имя или торговая марка изготовителя или поставщика;
- b) использованный материал;
- c) слова “ТЕКСТУРИРОВАННЫЙ” или “ГЛАДКИЙ”, “ПРИПУДРЕННЫЙ” или “БЕЗ ПУДРЫ”, или слова аналогичного содержания, относящиеся к окончательной обработке перчаток;
- d) размер, согласно Таблице 1;
- e) идентифицирующий номер партии, присвоенный изготовителем;
- f) слова “ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ”, или слова аналогичного содержания, год (четыре цифры) и месяц изготовления;
- g) приблизительный размер перчаток;
- h) инструкция по хранению;
- i) слова “НЕ ДЛЯ МЕДИЦИНСКОГО ИЛИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ”, или слова аналогичного содержания.

Приложение А (нормативное)

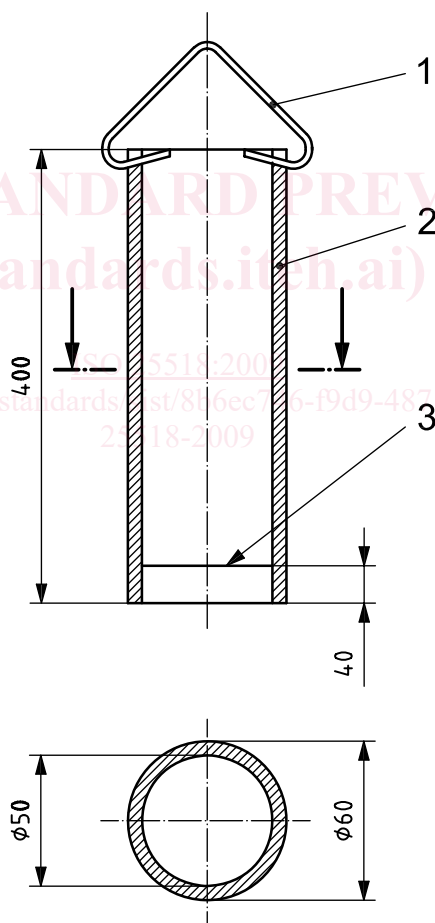
Испытания на водонепроницаемость

А.1 Аппаратура

А.1.1 Цилиндрическая полая оправка, имеющая минимальный наружный диаметр 60 мм и достаточную длину для удержания перчатки, и, при надетой перчатке, достаточная для помещения 1000 см³ воды. Пример приведён на Рисунке А.1.

ПРИМЕЧАНИЕ Прозрачная цилиндрическая полая оправка является подходящей.

Размеры в миллиметрах



Обозначение

- 1 крюк
- 2 цилиндр
- 3 линия метки на внутренней поверхности стенки

Рисунок А.1 — Оправка

A.1.2 Удерживающее устройство, разработанное для удержания перчатки в вертикальном положении при заполнении её водой. Пример такого устройства приведён на Рисунке А.2.

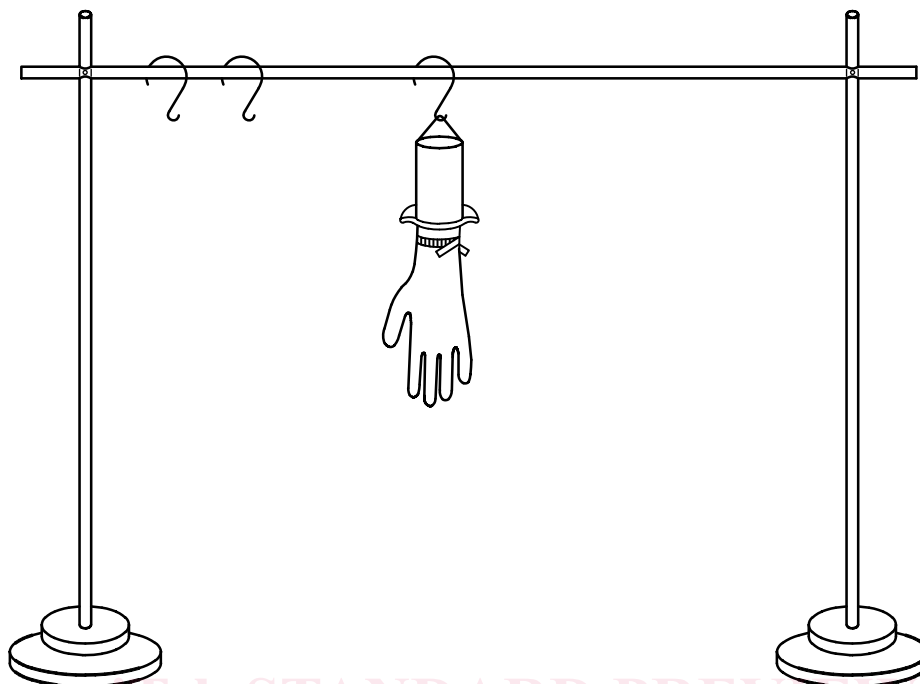


Рисунок А.2 — Удерживающее устройство

A.1.3 Градуированный цилиндр, имеющий ёмкость не менее 1 000 см³, или другое устройство для разливки, позволяющее перемещать 1 000 см³ воды одновременно.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b6ec746-f9d9-4871-a51c-efc85af577d2/iso-25518-2009>

А.2 Методика

Закрепляют перчатку на цилиндрической полый оправке с помощью подходящего устройства, например уплотнительного кольца, таким образом, чтобы перчатка не выходила больше чем на 40 мм выше оправки.

Вводят 1000 см³ ± 50 см³ воды при максимальной температуре 36 °С в пустую оправку. Удаляют воду, которая непреднамеренно пролилась на внешнюю сторону перчатки. Если вода не поднялась до уровня в пределах расстояния 40 мм от конца манжеты, поднимают перчатку для обеспечения условия, что вся перчатка, за исключением её части в пределах 40 мм от конца манжеты, проходит испытание. Отмечают быстро появляющиеся утечки. Если перчатка не показывает быстрой утечки, выполняют второе наблюдение утечек в интервале времени от 2 мин до 4 мин после заливки воды в перчатку. Утечки в пределах 40 мм от конца манжеты не учитываются. Для облегчения наблюдения вода может быть окрашена растворимой в воде краской.