

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 355

TROISIÈME PARTIE

ROULEMENTS

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

SÉRIES MÉTRIQUES: SÉRIES DE DIAMÈTRES 9 ET 0

1^{ère} ÉDITION

Avril 1967

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 355, *Troisième partie — Roulements — Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques — Séries métriques: Séries de diamètres 9 et 0*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*, dont le Secrétariat est assuré par la Sveriges Standardiseringskommission (SIS).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1953 et aboutirent, en 1963, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En juillet 1964, ce Projet de Recommandation ISO (N° 594) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants:

Allemagne	Hongrie	R.A.U.
Autriche	Inde	Roumanie
Brésil	Israël	Royaume-Uni
Canada	Italie	Suède
Chili	Pays-Bas	Suisse
Espagne	Pologne	Tchécoslovaquie
France	Portugal	Yougoslavie

Deux Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet:

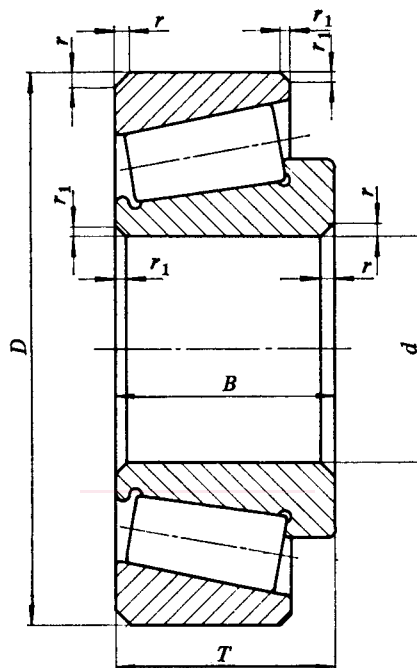
Japon
U.R.S.S.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en avril 1967, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

ROULEMENTS
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

TROISIÈME PARTIE

SÉRIES MÉTRIQUES: SÉRIES DE DIAMÈTRES 9 ET 0



d = diamètre de l'alésage du roulement

D = diamètre extérieur du roulement

B = largeur de la bague intérieure

T = largeur du roulement * (largeur entre les grandes faces des bagues du roulement assemblé)

r = dimension de l'arrondi ** (hauteur et largeur) des grandes faces des bagues intérieure et extérieure

r_1 = dimension de l'arrondi ** (hauteur et largeur) des petites faces des bagues intérieure et extérieure

* L'attention est attirée sur le fait que la cage peut dépasser la largeur du roulement.

** Les dimensions nominales de l'arrondi ne conditionnent pas la forme de l'arrondi du roulement.

1. SÉRIES DE DIAMÈTRES 9

1.1. Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Diamètre extérieur <i>D</i>	Séries de dimensions		Arrondi	
		29	39	<i>r</i> nominal	<i>r</i> ₁ nominal
		Largeur <i>B = T</i>	Largeur <i>B = T</i>		
20	37	12	14	0,5	0,2
25	42	12	14	0,5	0,2
30	47	12	14	0,5	0,2
35	55	14	16	1	0,3
40	62	15	17	1	0,3
45	68	15	17	1	0,3
50	72	15	17	1	0,3
55	80	17	20	1,5	0,5
60	85	17	20	1,5	0,5
65	90	17	20	1,5	0,5
70	100	20	24	1,5	0,5
75	105	20	24	1,5	0,5
80	110	20	24	1,5	0,5
85	120	23	27	2	0,8
90	125	23	27	2	0,8
95	130	23	27	2	0,8
100	140	25	31	2	0,8
105	145	25	31	2	0,8
110	150	25	31	2	0,8
120	165	29	36	2	0,8
130	180	32	39	2,5	0,8
140	190	32	39	2,5	0,8
150	210	38	47	3	1
160	220	38	—	3	1
170	230	38	—	3	1
180	250	45	—	3	1
190	260	45	—	3	1
200	280	51	—	3,5	1,2
220	300	51	—	3,5	1,2
240	320	51	—	3,5	1,2
260	360	63,5	—	3,5	1,2
280	380	63,5	—	3,5	1,2
300	420	76	—	4	1,5
320	440	76	—	4	1,5
340	460	76	—	4	1,5
360	480	76	—	4	1,5

1.2 Dimensions en inches

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Diamètre extérieur <i>D</i>	Séries de dimensions		Arrondi	
		29	39	<i>r</i> nominal	<i>r</i> ₁ nominal
		Largeur <i>B = T</i>	Largeur <i>B = T</i>		
0,78740	1,45669	0,4724	0,5512	0,020	0,008
0,98425	1,65354	0,4724	0,5512	0,020	0,008
1,18110	1,85039	0,4724	0,5512	0,020	0,008
1,37795	2,16535	0,5512	0,6299	0,039	0,012
1,57480	2,44094	0,5906	0,6693	0,039	0,012
1,77165	2,67717	0,5906	0,6693	0,039	0,012
1,96850	2,83465	0,5906	0,6693	0,039	0,012
2,16535	3,14961	0,6693	0,7874	0,059	0,020
2,36220	3,34646	0,6693	0,7874	0,059	0,020
2,55906	3,54331	0,6693	0,7874	0,059	0,020
2,75591	3,93701	0,7874	0,9449	0,059	0,020
2,95276	4,13386	0,7874	0,9449	0,059	0,020
3,14961	4,33071	0,7874	0,9449	0,059	0,020
3,34646	4,72441	0,9055	1,0630	0,079	0,031
3,54331	4,92126	0,9055	1,0630	0,079	0,031
3,74016	5,11811	0,9055	1,0630	0,079	0,031
3,93701	5,51181	0,9843	1,2205	0,079	0,031
4,13386	5,70866	0,9843	1,2205	0,079	0,031
4,33071	5,90551	0,9843	1,2205	0,079	0,031
4,72441	6,49606	1,1417	1,4173	0,079	0,031
5,11811	7,08661	1,2598	1,5354	0,098	0,031
5,51181	7,48031	1,2598	1,5354	0,098	0,031
5,90551	8,26772	1,4961	1,8504	0,118	0,039
6,29921	8,66142	1,4961	—	0,118	0,039
6,69291	9,05512	1,4961	—	0,118	0,039
7,08661	9,84252	1,7717	—	0,118	0,039
7,48031	10,23622	1,7717	—	0,118	0,039
7,87402	11,02362	2,0079	—	0,138	0,047
8,66142	11,81102	2,0079	—	0,138	0,047
9,44882	12,59843	2,0079	—	0,138	0,047
10,23622	14,17323	2,5000	—	0,138	0,047
11,02362	14,96063	2,5000	—	0,138	0,047
11,81102	16,53543	2,9921	—	0,157	0,059
12,59843	17,32283	2,9921	—	0,157	0,059
13,38583	18,11024	2,9921	—	0,157	0,059
14,17323	18,89764	2,9921	—	0,157	0,059

2. SÉRIES DE DIAMÈTRES 0

2.1 Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Diamètre extérieur <i>D</i>	Séries de dimensions		Arrondi	
		20	30	<i>r</i> nominal	<i>r</i> ₁ nominal
		Largeur <i>B = T</i>	Largeur <i>B = T</i>		
12	28	11	13	0,5	0,2
15	32	12	14	0,5	0,2
17	35	13	15	0,5	0,2
20	42	15	17	1	0,3
22	44	15	—	1	0,3
25	47	15	17	1	0,3
28	52	16	—	1,5	0,5
30	55	17	20	1,5	0,5
32	58	17	—	1,5	0,5
35	62	18	21	1,5	0,5
40	68	19	22	1,5	0,5
45	75	20	24	1,5	0,5
50	80	20	24	1,5	0,5
55	90	23	27	2	0,8
60	95	23	27	2	0,8
65	100	23	27	2	0,8
70	110	25	31	2	0,8
75	115	25	31	2	0,8
80	125	29	36	2	0,8
85	130	29	36	2	0,8
90	140	32	39	2,5	0,8
95	145	32	39	2,5	0,8
100	150	32	39	2,5	0,8
105	160	35	43	3	1
110	170	38	47	3	1
120	180	38	48	3	1
130	200	45	55	3	1
140	210	45	56	3	1
150	225	48	59	3,5	1,2
160	240	51	—	3,5	1,2
170	260	57	—	3,5	1,2
180	280	64	—	3,5	1,2
190	290	64	—	3,5	1,2
200	310	70	—	3,5	1,2
220	340	76	—	4	1,5
240	360	76	—	4	1,5
260	400	87	—	5	2
280	420	87	—	5	2
300	460	100	—	5	2
320	480	100	—	5	2

2.2 Dimensions en inches

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Diamètre extérieur <i>D</i>	Séries de dimensions		Arrondi	
		20	30	<i>r</i> nominal	<i>r</i> ₁ nominal
		Largeur <i>B = T</i>	Largeur <i>B = T</i>		
0,47244	1,10236	0,4331	0,5118	0,020	0,008
0,59055	1,25984	0,4724	0,5512	0,020	0,008
0,66929	1,37795	0,5118	0,5906	0,020	0,008
0,78740	1,65354	0,5906	0,6693	0,039	0,012
0,86614	1,73228	0,5906	—	0,039	0,012
0,98425	1,85039	0,5906	0,6693	0,039	0,012
1,10236	2,04724	0,6299	—	0,059	0,020
1,18110	2,16535	0,6693	0,7874	0,059	0,020
1,25984	2,28346	0,6693	—	0,059	0,020
1,37795	2,44094	0,7087	0,8268	0,059	0,020
1,57480	2,67717	0,7480	0,8661	0,059	0,020
1,77165	2,95276	0,7874	0,9449	0,059	0,020
1,96850	3,14961	0,7874	0,9449	0,059	0,020
2,16535	3,54331	0,9055	1,0630	0,079	0,031
2,36220	3,74016	0,9055	1,0630	0,079	0,031
2,55906	3,93701	0,9055	1,0630	0,079	0,031
2,75591	4,33071	0,9843	1,2205	0,079	0,031
2,95276	4,52756	0,9843	1,2205	0,079	0,031
3,14961	4,92126	1,1417	1,4173	0,079	0,031
3,34646	5,11811	1,1417	1,4173	0,079	0,031
3,54331	5,51181	1,2598	1,5354	0,098	0,031
3,74016	5,70866	1,2598	1,5354	0,098	0,031
3,93701	5,90551	1,2598	1,5354	0,098	0,031
4,13386	6,29921	1,3780	1,6929	0,118	0,039
4,33071	6,69291	1,4961	1,8504	0,118	0,039
4,72441	7,08661	1,4961	1,8898	0,118	0,039
5,11811	7,87402	1,7717	2,1654	0,118	0,039
5,51181	8,26772	1,7717	2,2047	0,118	0,039
5,90551	8,85827	1,8898	2,3228	0,138	0,047
6,29921	9,44882	2,0079	—	0,138	0,047
6,69291	10,23622	2,2441	—	0,138	0,047
7,08661	11,02362	2,5197	—	0,138	0,047
7,48031	11,41732	2,5197	—	0,138	0,047
7,87402	12,20472	2,7559	—	0,138	0,047
8,66142	13,38583	2,9921	—	0,157	0,059
9,44882	14,17323	2,9921	—	0,157	0,059
10,23622	15,74803	3,4252	—	0,197	0,079
11,02362	16,53543	3,4252	—	0,197	0,079
11,81102	18,11024	3,9370	—	0,197	0,079
12,59843	18,89764	3,9370	—	0,197	0,079