

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO

R 355

QUATRIÈME PARTIE

ROULEMENTS

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

SOUS-ENSEMBLES

SÉRIES EN INCHES

1^{ère} ÉDITION

Septembre 1968

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 355, Quatrième Partie, *Roulements – Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques – Sous-ensembles – Séries en inches*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*, dont le Secrétariat est assuré par la Sveriges Standardiseringskommission (SIS).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1962 et aboutirent, en 1963, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En janvier 1965, ce Projet de Recommandation ISO (N° 641) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Allemagne	Hongrie	R.A.U.
Argentine	Inde	Roumanie
Australie	Israël	Royaume - Uni
Brésil	Italie	Suède
Canada	Japon	Suisse
Finlande	Pays - Bas	Tchécoslovaquie
France	Pologne	U.S.A.

Un Comité Membre se déclara opposé à l'approbation du Projet :

U.R.S.S.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en septembre 1968, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

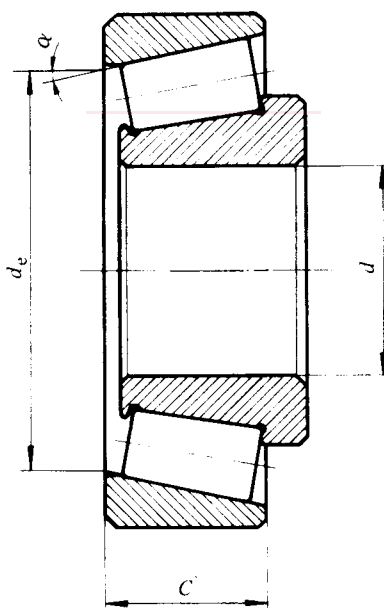
ROULEMENTS
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

QUATRIÈME PARTIE
SOUS-ENSEMBLES
SÉRIES EN INCHES

1. OBJET

Les sous-ensembles des roulements à rouleaux coniques sont constitués d'une bague extérieure (dite cuvette) et d'un ensemble (dit cône) consistant en une bague intérieure, des rouleaux et une cage. Les dimensions d'encombrement et les tolérances des roulements complets sont indiquées dans les Recommandations ISO qui s'y rapportent. Dans la présente Recommandation ISO, on ne donne que les dimensions d'encombrement additionnelles pour les sous-ensembles, avec référence au diamètre d'alésage du roulement et à la série de dimensions considérés.

2. SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS



- d = diamètre d'alésage du roulement
 α = angle de contact de la cuvette
 d_e = petit diamètre intérieur de la cuvette
 C = largeur de la cuvette

Les numéros des lignes sont tirés de la Recommandation ISO R 355, Première Partie : *Roulements - Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques.*

Ligne 1

Dimensions en inches

Diamètre d'alésage d	α	d_e	C	Diamètre d'alésage d	α	d_e	C
0,625	18° 0'	1,080 63	0,3125	2,250	14° 31'	2,916 71	0,5937
0,750	19° 21'	1,145 03	0,3437	2,500	15° 48'	3,139 65	0,6875
0,875	13° 58'	1,487 54	0,4375	2,750	17° 11'	3,594 75	0,7500
1,000	15° 0'	1,597 75	0,4062	3,000	10° 17'	3,960 27	0,9375
1,125	16° 20'	1,736 38	0,4062	3,500	10° 10'	4,490 86	1,0000
1,250	15° 22'	1,887 54	0,4650	4,000	10° 10'	5,040 85	1,1250
1,375	14° 5'	2,093 51	0,5500	4,500	11° 5'	5,821 02	1,2500
1,500	15° 0'	2,230 75	0,5538	5,000	11° 30'	6,286 05	1,3125
1,750	11° 59'	2,425 05	0,5938	5,500	12° 38'	6,883 69	1,3437
2,000	13° 20'	2,697 27	0,5625	6,000	13° 23'	7,286 17	1,3125

Ligne 2

Dimensions en inches

Diamètre d'alésage d	α	d_e	C	Diamètre d'alésage d	α	d_e	C
0,625	11° 42' 30"	1,254 53	0,4375	2,250	12° 36'	3,400 53	0,9687
0,750	11° 20'	1,399 25	0,4750	2,500	15° 0'	3,596 59	0,9375
0,875	11° 1'	1,636 86	0,5625	2,750	13° 38'	4,101 56	1,1250
1,000	11° 35'	1,713 21	0,6250	3,000	15° 4'	4,526 71	1,1250
1,125	13° 9'	1,960 30	0,6250	3,500	16° 25'	4,851 11	1,1875
1,250	12° 44'	2,113 61	0,6875	4,000	17° 25'	5,407 97	1,1875
1,375	10° 57'	2,313 77	0,7500	4,500	18° 59'	5,881 53	1,1875
1,500	11° 26'	2,390 68	0,7500	5,000	12° 55'	6,745 27	1,5000
1,750	12° 35'	2,654 53	0,7500	5,500	18° 0'	7,169 15	1,3750
2,000	12° 43'	3,001 73	0,9375	6,000	19° 20'	7,684 40	1,3750

Ligne 3

Dimensions en inches

Diamètre d'alésage <i>d</i>	α	d_e	<i>C</i>	Diamètre d'alésage <i>d</i>	α	d_e	<i>C</i>
0,625	12° 27'	1,268 52	0,5313	2,250	11° 50'	3,692 55	1,2500
0,750	10° 30'	1,569 71	0,5500	2,500	13° 34'	4,228 90	1,2500
0,875	12° 24' 30''	1,829 90	0,5937	2,750	15° 15'	4,747 06	1,2500
1,000	13° 9'	1,960 30	0,6250	3,000	12° 14'	4,928 15	1,4375
1,125	20° 0'	2,003 90	0,6875	3,500	13° 45'	5,497 02	1,5000
1,250	20° 0'	2,023 49	0,9063	4,000	12° 35'	6,001 18	1,7500
1,375	20° 0'	2,141 13	0,9063	4,500	12° 15'	6,693 31	1,9375
1,500	20° 0'	2,387 71	0,9063	5,000	13° 50'	7,566 93	1,9375
1,750	20° 0'	2,845 92	0,9063	5,500	15° 11'	8,288 57	1,8750
2,000	18° 0'	3,168 45	1,1250	6,000	12° 41'	9,001 78	2,0000

Ligne 4

Dimensions en inches

Diamètre d'alésage <i>d</i>	α	d_e	<i>C</i>	Diamètre d'alésage <i>d</i>	α	d_e	<i>C</i>
0,625	12° 9'	1,494 80	0,6250	2,250	12° 12' 30''	4,160 16	1,7500
0,750	13° 0'	1,715 42	0,6875	2,500	18° 0'	4,057 07	1,6875
0,875	9° 37'	2,028 33	0,7500	2,750	13° 34'	4,592 60	1,7500
1,000	12° 30'	2,215 89	0,8750	3,000	11° 17'	5,435 44	1,6250
1,125	13° 41' 30''	2,409 91	0,9375	3,500	12° 35'	6,218 98	1,8125
1,250	15° 0'	2,629 47	0,9375	4,000	13° 25'	6,603 72	1,8750
1,375	15° 0'	2,822 11	1,0313	4,500	12° 50'	7,306 20	2,1250
1,500	10° 46'	3,268 75	1,0625	5,000	12° 5' 30''	8,135 91	2,4375
1,750	16° 0'	3,320 98	1,3750	5,500	12° 0'	9,411 09	2,2500
2,000	18° 0'	3,729 02	1,3750	6,000	12° 16'	10,079 06	2,6250

Ligne 5

Dimensions en inches

Diamètre d'alésage d	α	d_e	C	Diamètre d'alésage d	α	d_e	C
0,625	25° 5'	1,144 32	0,3750	2,250	23° 55'	3,722 58	0,9375
0,750	21° 30'	1,465 74	0,6250	2,500	30° 0'	3,974 79	0,9260
0,875	23° 50'	1,586 87	0,6250	2,750	25° 18'	4,828 33	1,2500
1,000	26° 0'	1,760 52	0,6250	3,000	25° 0'	5,020 28	1,4375
1,125	21° 52'	2,081 85	0,6875	3,500	22° 25'	6,100 05	1,6250
1,250	24° 0'	2,252 11	0,6875	4,000	25° 0'	6,982 22	2,0000
1,375	25° 30'	2,387 72	0,6563	4,500	22° 51'	8,165 99	2,1250
1,500	27° 30'	2,565 77	0,6875	5,000	24° 15'	8,579 93	2,3125
1,750	26° 15'	2,714 35	0,7812	5,500	25° 54'	9,141 01	2,2500
2,000	30° 30'	3,087 08	0,8125	6,000	28° 20'	9,954 46	2,1250

