

# ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## RECOMMANDATION ISO

### R 355

CINQUIÈME PARTIE

ROULEMENTS

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

SOUS-ENSEMBLES  
SÉRIES MÉTRIQUES

— 1<sup>ère</sup> ÉDITION —

Septembre 1969

#### REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.



## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 355, Cinquième partie, *Roulements – Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques – Sous-ensembles – Séries métriques*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*, dont le Secrétariat est assuré par la Sveriges Standardiseringskommission (SIS).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En mai 1968, ce Projet de Recommandation ISO (N° 944) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Allemagne	Iran	Suède
Autriche	Israël	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Canada	Pays-Bas	Turquie
Espagne	Pologne	U.S.A.
France	R.A.U.	Yougoslavie
Hongrie	Roumanie	
Inde	Royaume-Uni	

Deux Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet :

Japon  
U.R.S.S.

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en septembre 1969, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.



ROULEMENTS  
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT  
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES

CINQUIÈME PARTIE

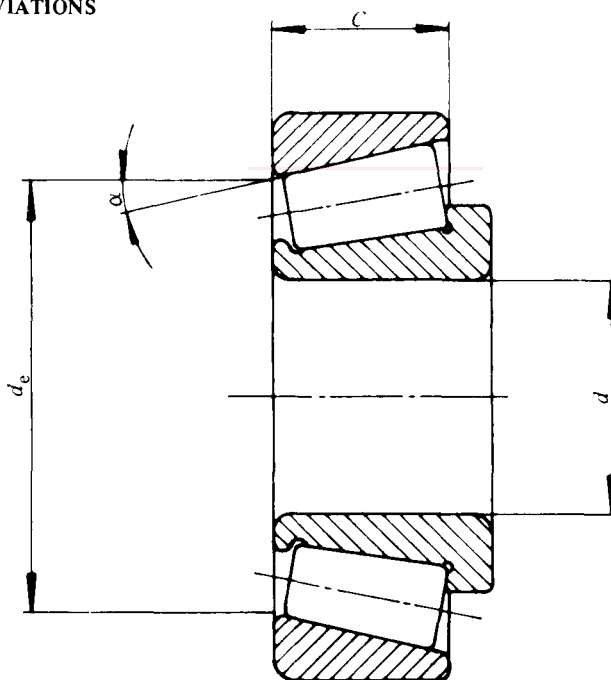
SOUS-ENSEMBLES  
SÉRIES MÉTRIQUES

**1. OBJET**

Les sous-ensembles des roulements à rouleaux coniques sont constitués d'une bague extérieure (dite cuvette) et d'un ensemble (dit cône) consistant en une bague intérieure, des rouleaux et une cage. Les dimensions d'encombrement et les tolérances des roulements complets sont indiquées dans les Recommandations ISO qui s'y rapportent.

Dans la présente Recommandation ISO, on ne donne que les dimensions d'encombrement additionnelles pour les sous-ensembles, avec référence au diamètre d'alésage du roulement et à la série de dimensions considérés.

**2. SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS**



- $d$  = diamètre d'alésage du roulement  
 $\alpha$  = angle de contact de la cuvette  
 $d_e$  = petit diamètre intérieur de la cuvette  
 $C$  = largeur de la cuvette

Les symboles de type de roulement sont conformes aux spécifications de la Recommandation ISO/R 300, *Code d'identification ISO pour roulements*. De plus, les numéros de série habituels des constructeurs sont indiqués.

## 3. DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

TABLEAU 1 - Symbole code du type de roulement KB.  
Série de dimensions 20 (Série constructeurs 320X)

Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage $d$	Série de dimensions 20		
	$\alpha$	$d_e$	$C$
20	14°	32,781	12
22	14°50'	34,708	11,5
25	16°	37,393	11,5
28	16°	41,991	12
30	16°	44,438	13
32	16°50'	46,708	13
35	16°50'	50,510	14
40	14°10'	56,897	14,5
45	14°40'	63,248	15,5
50	15°45'	67,841	15,5
55	15°10'	76,505	17,5
60	16°	80,634	17,5
65	17°	85,567	17,5
70	16°10'	93,633	19
75	17°	98,358	19
80	15°45'	107,334	22
85	16°25'	111,788	22
90	15°45'	119,948	24
95	16°25'	124,927	24
100	17°	129,269	24
105	16°30'	137,685	26
110	16°	146,290	29
120	17°	155,239	29
130	16°10'	172,043	34
140	17°	180,720	34
150	17°	193,674	36

TABLEAU 2 - Symbole code du type de roulement KB.  
Séries de dimensions 02 et 22 (Séries constructeurs 302 et 322)

Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Série de dimensions 02			Série de dimensions 22		
	$\alpha$	$d_e$	<i>C</i>	$\alpha$	$d_e$	<i>C</i>
17	12° 57' 10"	31,408	11			
20	12° 57' 10"	37,304	12			
25	14° 2' 10"	41,135	13			
30	14° 2' 10"	49,990	14	14° 2' 10"	48,982	17
35	14° 2' 10"	58,844	15	14° 2' 10"	57,087	19
40	14° 2' 10"	65,730	16	14° 2' 10"	64,715	19
45	15° 6' 34"	70,440	16	15° 6' 34"	69,610	19
50	15° 38' 32"	75,078	17	15° 38' 32"	74,226	19
55	15° 6' 34"	84,197	18	15° 6' 34"	82,837	21
60	15° 6' 34"	91,876	19	15° 6' 34"	90,236	24
65	15° 6' 34"	101,934	20	15° 6' 34"	99,484	27
70	15° 38' 32"	105,748	21	15° 38' 32"	103,765	27
75	16° 10' 20"	110,408	22	16° 10' 20"	108,932	27
80	15° 38' 32"	119,169	22	15° 38' 32"	117,466	28
85	15° 38' 32"	126,685	24	15° 38' 32"	124,970	30
90	15° 38' 32"	134,901	26	15° 38' 32"	132,615	34
95	15° 38' 32"	143,385	27	15° 38' 32"	140,259	37
100	15° 38' 32"	151,310	29	15° 38' 32"	148,184	39
105	15° 38' 32"	159,795	30	15° 38' 32"	155,269	43
110	15° 38' 32"	168,548	32	15° 38' 32"	164,022	46
120	16° 10' 20"	181,257	34	16° 10' 20"	174,825	50