

**ISO**

revisé

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**RECOMMANDATION ISO  
R 355**

SEPTIÈME PARTIE

ROULEMENTS

**DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT  
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES**

SOUS-ENSEMBLES

SÉRIES MÉTRIQUES

SÉRIES DE DIMENSIONS 30, 31 ET 32

1<sup>ère</sup> ÉDITION

Novembre 1970

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.



## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 355/VII, *Roulements – Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques – Sous-ensembles – Séries métriques – Séries de dimensions 30, 31 et 32*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*, dont le Secrétariat est assuré par la Sveriges Standardiseringskommission (SIS).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1645 qui fut soumis, en novembre 1968, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	R.A.U.
Allemagne	Grèce	Roumanie
Australie	Hongrie	Royaume-Uni
Autriche	Inde	Suède
Belgique	Israël	Suisse
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Chili	Pays-Bas	Turquie
Corée, Rép. de	Pérou	U.R.S.S.
Espagne	Pologne	U.S.A.

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.



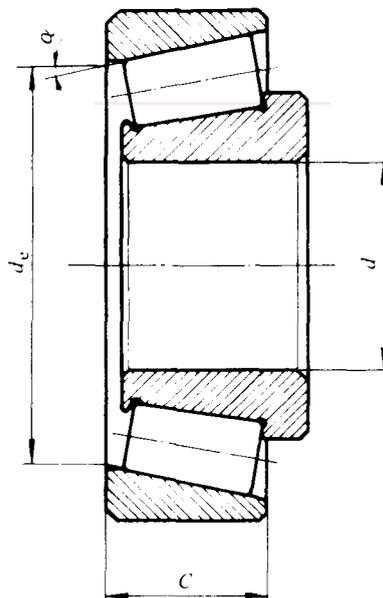
SEPTIÈME PARTIE  
ROULEMENTS  
DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT  
DES ROULEMENTS À ROULEAUX CONIQUES  
SOUS-ENSEMBLES  
SÉRIES MÉTRIQUES  
SÉRIES DE DIMENSIONS 30, 31 ET 32

### 1. OBJET

Les sous-ensembles des roulements à rouleaux coniques sont constitués d'une bague extérieure (dite cuvette) et d'un ensemble (dit cône) consistant en une bague intérieure, des rouleaux et une cage. Les dimensions d'encombrement et les tolérances des roulements complets sont indiquées dans les Recommandations ISO qui s'y rapportent.

Dans la présente Recommandation ISO on ne donne que les dimensions d'encombrement additionnelles pour les sous-ensembles, avec référence au diamètre d'alésage du roulement et à la série de dimensions considérés.

### 2. SYMBOLES ET ABRÉVIATIONS



- $d$  = diamètre d'alésage du roulement  
 $\alpha$  = angle de contact de la cuvette  
 $d_e$  = petit diamètre intérieur de la cuvette  
 $C$  = largeur de la cuvette

Les numéros des séries de dimensions sont tirés de la Recommandation ISO/R 355, Troisième et Sixième Parties, *Roulements – Dimensions d'encombrement des roulements à rouleaux coniques*.

Les symboles de type de roulement sont conformes aux spécifications de la Recommandation ISO/R 300, *Code d'identification ISO pour roulements*. De plus, les numéros de séries habituels des constructeurs sont indiqués.

3. DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

TABLEAU 1 - Symbole codé du type de roulement KB

Série de dimensions 30 (Série des fabricants 330)

Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage <i>d</i>	Série de dimensions 30		
	$\alpha$	$d_e$	<i>C</i>
25	10° 55'	38,278	14
30	11°	45,283	16
35	11° 30'	51,320	17
40	10° 40'	57,290	18
45	11° 5'	63,116	19
50	11° 55'	67,775	19
55	11° 45'	76,656	21
60	12° 20'	80,422	21
65	13° 5'	85,257	21
70	10° 45'	95,021	25,5
75	11° 15'	99,400	25,5
80	10° 30'	107,750	29,5
85	11°	112,838	29,5
90	10° 10'	122,363	32,5
95	10° 30'	126,346	32,5
100	10° 50'	130,323	32,5
105	10° 40'	139,304	34
110	10° 50'	146,265	37
120	11° 30'	154,777	38
130	12° 50'	172,017	43
140	13° 30'	180,353	44
150	13° 40'	194,260	46

TABLEAU 2 – Symbole codé du type de roulement KB  
Série de dimensions 31 (Série des fabricants 331)

Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage $d$	Série de dimensions 31		
	$\alpha$	$d_e$	$C$
40	13° 20'	61,169	20,5
45	14° 20'	65,700	20,5
50	15° 20'	70,214	20
55	14°	78,893	23
60	14° 50'	83,522	23
65	14° 30'	91,653	26,5
70	14° 10'	99,733	29
75	14° 50'	104,358	29
80	15° 30'	108,970	29
85	15° 10'	117,097	32
90	14° 50'	125,283	35
95	14° 35'	133,240	38
100	15° 10'	137,129	40
105	15° 5'	144,427	44
110	15° 35'	149,127	43
120	14° 50'	166,144	48