
NORME INTERNATIONALE



360

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cinématographie — Entrefers de têtes d'enregistrement et de lecture du son pour quatre pistes magnétiques sur film cinématographique de 35 mm sans image — Emplacement et largeurs

Cinematography — Recording and reproducing head gaps for four magnetic sound records on 35 mm motion-picture film containing no picture — Positions and width dimensions

Première édition — 1975-05-15

CDU 778.534.425 : 771.531.351

Réf. n° : ISO 360-1975 (F)

Descripteurs : cinématographie, pellicule cinématographique, enregistrement du son, enregistrement magnétique, appareil d'enregistrement, tête magnétique, position, dimension.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 36 a examiné la Recommandation ISO/R 360 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 360-1963 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 360 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne	Irlande	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suède
Brésil	Japon	Tchécoslovaquie
Canada	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Chili	Pays-Bas	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 360 en Norme Internationale.

Cinématographie — Entrefers de têtes d'enregistrement et de lecture du son pour quatre pistes magnétiques sur film cinématographique de 35 mm sans image — Emplacement et largeurs

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe l'emplacement et les dimensions des pistes magnétiques et des entrefers des têtes magnétiques d'enregistrement et de lecture du son permettant d'inscrire quatre pistes magnétiques sur film cinématographique de 35 mm. Elle rapporte également la position de l'enduit magnétique sur le film au sens de défilement du film.

2 RÉFÉRENCES

ISO 491, *Cinématographie — Film cinématographique de 35 mm — Dimensions de coupe et de perforation.*

ISO 1189, *Cinématographie — Caractéristique d'enregistrement magnétique du son sur film cinématographique de 35 mm — Spécifications.*

3 EMLACEMENT ET DIMENSIONS

L'emplacement et les dimensions des quatre entrefers des têtes d'enregistrement et de lecture doivent être tels qu'indiqués sur la figure, et donnés dans le tableau.

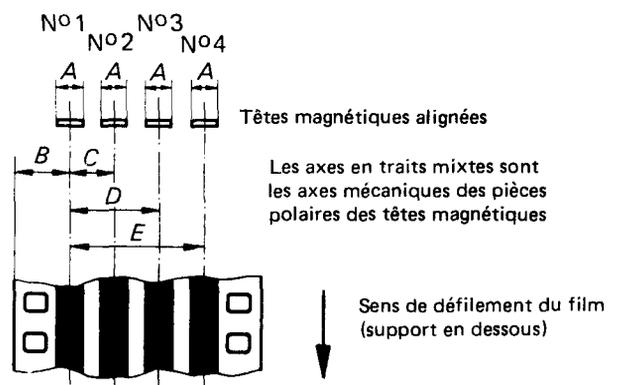
4 ENDUIT MAGNÉTIQUE

Avec le sens de défilement du film indiqué sur la figure, l'enduit magnétique doit se trouver sur la face supérieure du support.

5 ALIGNEMENT DES TÊTES

Les entrefers d'enregistrement ou de lecture dans les assemblages des têtes magnétiques doivent être alignés et former un angle de $90^\circ \pm 5'$ par rapport à l'axe longitudinal de défilement du film.

Dimensions	mm	in
A	$3,8 \begin{smallmatrix} + 0,1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$0,150 \begin{smallmatrix} + 0,004 \\ 0 \end{smallmatrix}$
B	$7,9 \pm 0,05$	$0,314 \pm 0,002$
C	$6,4 \pm 0,05$	$0,250 \pm 0,002$
D	$12,8 \pm 0,05$	$0,500 \pm 0,002$
E	$19,2 \pm 0,05$	$0,750 \pm 0,002$



NOTE — Les dimensions métriques du tableau sont basées sur la pratique des pays utilisant le système métrique et, d'une façon analogue, les dimensions en inches suivent la pratique de ces pays lorsqu'ils utilisent le système inch.

Dans certains cas, les valeurs ne sont pas des conversions exactes; les différences sont faibles, et les assemblages des têtes magnétiques, faits selon l'un ou l'autre système de dimensions, seront interchangeables pour toutes les applications pratiques.