
Norme internationale



364

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Lisses à deux fils soudés pour tissage avec cadres

Textile machinery and accessories — Twin wire healds for weaving machines with heald frames

Première édition — 1983-05-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 364:1983](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>



CDU 677.058.12

Réf. n° : ISO 364-1983 (F)

Descripteurs : matériel textile, tissage, lisse, dimension, classification, désignation.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 364 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1981.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.itih.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée: [ISO 364:1983
https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983](https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983)

Afrique du Sud, Rép. d'	Corée, Rép. de	Roumanie
Allemagne, R.F.	Égypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni
Australie	Espagne	Suisse
Belgique	France	Tchécoslovaquie
Brésil	Inde	Turquie
Bulgarie	Irlande	URSS
Chine	Japon	Yougoslavie

Le comité membre du pays suivant l'a désapprouvée pour des raisons techniques:

Pologne

Cette Norme internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 364-1967, dont elle constitue une révision technique.

Matériel pour l'industrie textile — Lisses à deux fils soudés pour tissage avec cadres

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les types et fixe les dimensions des lisses à deux fils soudés pour tissage avec cadres.

[ISO 364:1983](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714593f-5db-47a0-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>

4860430a84e8/iso-364-1983

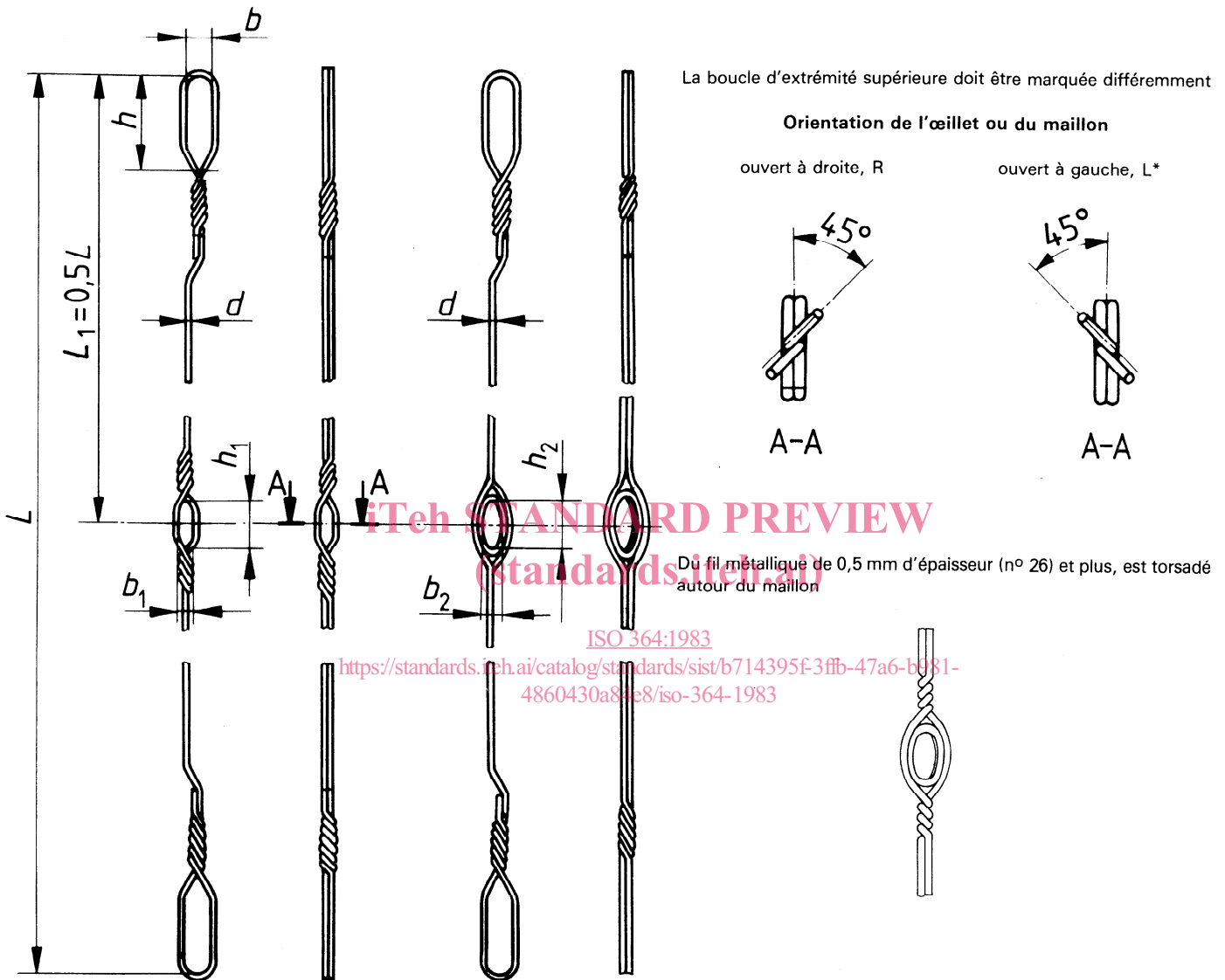
2 Dimensions

Type F

avec œillet simple

Type M

avec maillon inséré



Du fil métallique de 0,5 mm d'épaisseur (n° 26) et plus, est torsadé autour du maillon

ISO 364:1983

<https://standards.tch.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>

- b = Largeur intérieure des boucles d'extrémités
- b_1 = Largeur intérieure de l'œillet simple
- b_2 = Largeur intérieure du maillon inséré
- d = Épaisseur du fil métallique
- h = Hauteur intérieure des boucles d'extrémités

- h_1 = Hauteur intérieure de l'œillet simple
- h_2 = Hauteur intérieure du maillon inséré
- L = Distance entre boucles d'extrémités
- L_1^{**} = Distance de la boucle d'extrémité supérieure au centre de l'œillet ou du maillon

* Les lisses avec œillet ouvert à droite, R, sont préférables.

** L'œillet ou le maillon inséré est situé normalement au centre de la lisse. S'il est décalé, la distance de la boucle d'extrémité supérieure au centre de l'œillet ou du maillon doit être fixée.

Tableau des dimensions

Dimensions en millimètres

Distance entre boucles d'extrémités <i>L</i>	Dimensions de base					Dimensions coordonnées								
	Épaisseur du fil métallique		Type			Boucles d'extrémités <i>h × b</i>	Distance entre boucles d'extrémités							
	<i>d</i>	N°*	F œillet simple <i>h₁ × b₁</i>	M maillon inséré <i>h₂ × b₂</i> N°*			280	300	330	380	420	450	480	520
280	0,25	34	5 × 1	2,6 × 0,9	1 010 R	16 × 4			x					
300	0,3	32	6 × 1,5	2,6 × 0,9	1 010 R	16 × 4	x	x	x					
	0,35	30	6 × 1,5	3,2 × 1,3	1 015 R	16 × 4	x	x	x					
330	0,4	28	7 × 2	4 × 1,5	1 020 R	16 × 4	x	x	x	x	x			
380				5,2 × 2,3	355 R	16 × 4	x	x	x	x	x	x		
420	0,5	26	8 × 2,5	5,6 × 2,7	380 R	16 × 4	x	x	x	x	x	x	x	
				6,6 × 3,9	1 080 R	16 × 4	x	x	x	x	x	x	x	
450	0,6	24	—	6,6 × 3,9	1 080 R	16 × 4			x	x	x	x		
480				8 × 4,2	390 R	16 × 4			x	x	x	x		
520	0,7	22	—	8 × 4,2	390 R	18 × 5			x					x
				10 × 6,3	450 R	22 × 6,5			x					x
						18 × 5			x					x
	0,9	20		10 × 6,3	450 R	22 × 6,5			x				x	

* Les numéros de jauge et du maillon ne sont donnés qu'à titre indicatif.

3 Désignation

ISO 364:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-186478188181/iso-364-1983>

La désignation d'une lisse à deux fils soudés doit comporter, dans l'ordre, les indications suivantes :

- le nom;
- la référence de la présente Norme internationale;
- le type, c'est-à-dire avec œillet simple (F) ou avec maillon inséré (M);
- l'orientation de l'œillet ou du maillon inséré (L ou R);
- l'épaisseur du fil métallique;
- la distance entre boucles d'extrémités;
- les dimensions des boucles d'extrémités;
- les dimensions intérieures de l'œillet ou du maillon inséré.

Exemple :

Désignation d'une lisse à deux fils soudés avec maillon inséré (type M) de 4 mm × 1,5 mm, ouvert à droite (R), dont l'épaisseur du fil métallique est de 0,4 mm, la distance entre boucles d'extrémités de 330 mm et les dimensions des boucles d'extrémités de 16 mm × 4 mm :

Lisse à deux fils soudés ISO 364 - MR 0,4 × 330 - 16 × 4 - 4 × 1,5

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 364:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 364:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 364:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b714395f-3ffb-47a6-b981-4860430a84e8/iso-364-1983>