

NORME INTERNATIONALE

ISO
366-2

Première édition
1988-11-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Matériel pour l'industrie textile — Peignes —

Partie 2 :

Peignes métalliques soudés à bandes — Dimensions
et désignation

ITeH STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Textile machinery and accessories — Reeds —

Part 2: Metal reeds with plate baulk — Dimensions and designation

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/5911513d-2e72-4e13-8435-ad5ed8d9619c/iso-366-2-1988>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 366-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

[ISO 366-2:1988](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5e48d96107/iso-366-2-1988)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5e48d96107/iso-366-2-1988)

Cette première édition de l'ISO 366-2 annule et remplace l'ISO 367 : 1976, dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Matériel pour l'industrie textile — Peignes —

Partie 2 : Peignes métalliques soudés à bandes — Dimensions et désignation

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

0 Introduction

L'ISO 366 traitant des peignes comprend les trois parties suivantes : L'ISO 366-2:1988 La désignation d'un peigne métallique soudé à bandes doit comporter, dans l'ordre, les indications suivantes :

Partie 1 : Peignes poissés — Dimensions.

Partie 2 : Peignes métalliques soudés à bandes — Dimensions et désignation. (Présente partie de l'ISO 366.)

Partie 3 : Peignes métalliques à ligature double — Dimensions et désignation.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 366 fixe les dimensions et spécifie la désignation des peignes métalliques soudés à bandes utilisés dans l'industrie textile.

Les fils plats en acier utilisés pour la fabrication des dents de peignes font l'objet de l'ISO 9473.

2 Référence

ISO 9473, *Matériel pour l'industrie textile — Fils plats en acier pour dents de peignes.*

3 Dimensions

Les dimensions des peignes métalliques soudés à bandes sont représentées à la figure et données dans le tableau.

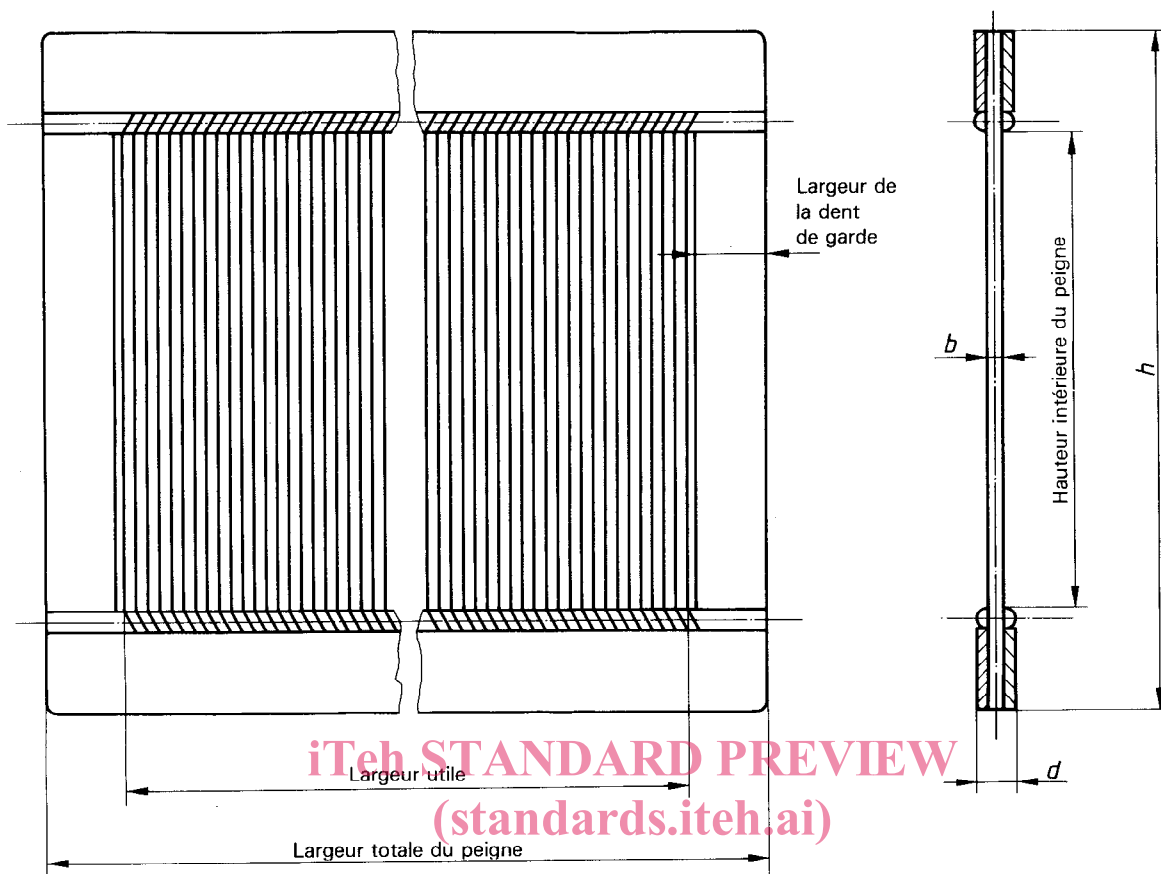
4 Désignation

- «Peigne métallique soudé à bandes»;
- la référence de la présente partie de l'ISO 366, c'est-à-dire ISO 366-2;
- la hauteur totale du peigne (h);
- l'épaisseur de la ligature du peigne (d);
- la largeur des dents de peigne (b);
- le type d'acier utilisé pour les dents de peigne, conformément à l'ISO 9473, c'est-à-dire ordinaire ou inoxydable.

Exemple :

Un peigne métallique soudé à bandes de hauteur totale $h = 150$ mm, d'épaisseur de la ligature $d = 8$ mm et avec des dents de largeur $b = 4$ mm, en acier inoxydable, doit être désigné comme suit :

**Peigne métallique soudé à bandes ISO 366-2
150 × 8 × 4 inoxydable**



ISO 366-2:1988
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad3e8d76190/iso-366-2-1988>
 b = largeur des dents de peigne
 d = épaisseur de la ligature du peigne
 h = hauteur totale du peigne

Figure — Peigne métallique soudé à bandes

Tableau — Dimensions

Dimensions en millimètres

h	$b^{1)}$	3			4		
		d	5	5,5	8	6	6,5
90		X	X	X	X	X	X
100		X	X	X	X	X	X
110		X	X	X	X	X	X
120		X	X	X	X	X	X
130		X	X	X	X	X	X
140		X	X	X	X	X	X
150		X	X	X	X	X	X
160					X	X	X
180					X	X	X

1) Conformément à l'ISO 9473.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-2:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5ed8d9619c/iso-366-2-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-2:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5ed8d9619c/iso-366-2-1988>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-2:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5ed8d9619c/iso-366-2-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-2:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3911313d-2e72-4e13-8435-ad5ed8d9619c/iso-366-2-1988>

CDU 677.054.845.2

Descripteurs : tissage, matériel textile, peigne de métier à tisser, dimension, désignation.

Prix basé sur 2 pages
