

NORME INTERNATIONALE

ISO
366-4

Première édition
1992-09-15

Matériel pour l'industrie textile — Peignes —

Partie 4:

Peignes métalliques à ligature plastique —
Dimensions et désignation

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Textile machinery and accessories — Reeds —

Part 4: Plastic bound metal reeds — Dimensions and designation
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/73133130a7f5/iso-366-4-1992>



Numéro de référence
ISO 366-4:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 366-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 3, *Matériel de production des étoffes*.

Cette première édition de l'ISO 366-4 annule et remplace l'ISO 7479:1982 où l'article 4 a été ajouté.

L'ISO 366 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Matériel pour l'industrie textile — Peignes*:

- *Partie 1: Peignes poissés — Dimensions*
- *Partie 2: Peignes métalliques soudés à bandes — Dimensions et désignation*
- *Partie 3: Peignes métalliques à ligature double — Dimensions et désignation*
- *Partie 4: Peignes métalliques à ligature plastique — Dimensions et désignation*

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Matériel pour l'industrie textile — Peignes —

Partie 4:

Peignes métalliques à ligature plastique — Dimensions et désignation

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 366 prescrit les dimensions et spécifie la désignation des peignes métalliques à ligature plastique destinés aux métiers à tisser.

Les fils plats en acier utilisés pour la fabrication des dents de peignes font l'objet de l'ISO 9473.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 366. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 366 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 9473:1988, *Matériel pour l'industrie textile — Fils plats en acier pour dents de peignes.*

3 Dimensions

Les dimensions des peignes métalliques à ligature plastique sont représentées à la figure 1 et données dans le tableau 1.

Les hauteurs de ligature supérieure et inférieure doivent être fixées par accord entre les parties concernées.

4 Désignation

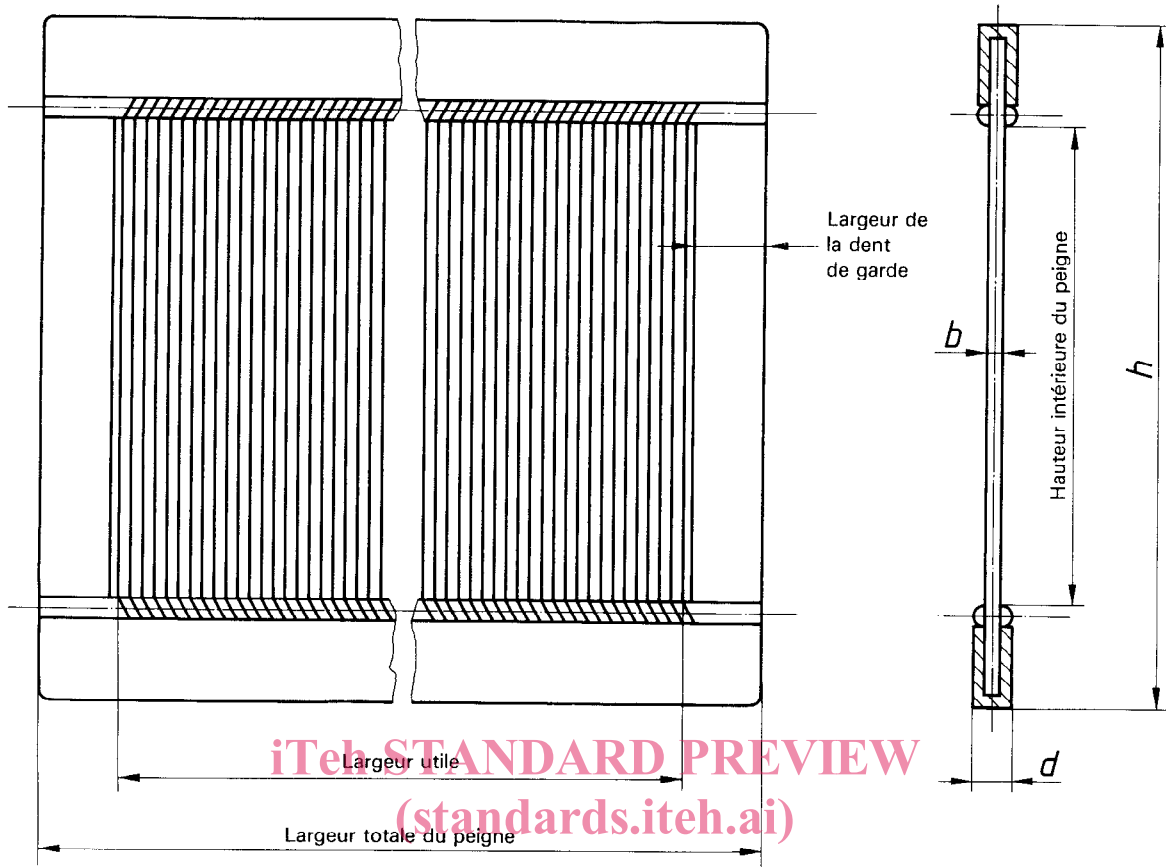
La désignation des peignes métalliques à ligature plastique doit comporter, dans l'ordre, les indications suivantes:

- a) «Peigne métallique à ligature plastique»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 366, c'est-à-dire ISO 366-4;
- c) la hauteur totale du peigne, h , en millimètres;
- d) l'épaisseur de la ligature du peigne, d , en millimètres;
- e) la largeur des dents de peigne, b , en millimètres;
- f) le type d'acier utilisé pour les dents de peigne, conformément à l'ISO 9473, c'est-à-dire ordinaire ou inoxydable.

EXEMPLE

Un peigne métallique à ligature plastique de hauteur totale $h = 100$ mm, d'épaisseur de la ligature $d = 8$ mm et avec des dents de largeur $b = 3$ mm, en acier inoxydable, doit être désigné comme suit:

**Peigne métallique à ligature plastique ISO 366-4
100 × 8 × 3 inoxydable**



b = largeur des dents de peigne

d = épaisseur de la ligature du peigne

h = hauteur totale du peigne

ISO 366-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/77830466-a9a7-4760-ad05-73133130a7f5/iso-366-4-1992>

Figure 1 — Peigne métallique à ligature plastique

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

h	b ¹⁾		
	3		4
	5,6	d 8	8
100	X	X	
110	X	X	X
120	X	X	X
130	X	X	X
140	X	X	X
150	X	X	X
160			X

1) Conformément à l'ISO 9473.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/77830466-a9a7-4760-ad05-73133130a7f5/iso-366-4-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/77830466-a9a7-4760-ad05-73133130a7f5/iso-366-4-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/77830466-a9a7-4760-ad05-73133130a7f5/iso-366-4-1992>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 366-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/77830466-a9a7-4760-ad05-73133130a7f5/iso-366-4-1992>

CDU 677.054.845.2

Descripteurs: tissage, matériel textile, peigne de métier à tisser, dimension, désignation.

Prix basé sur 2 pages
