

---

---

**Matériel pour l'industrie textile — Lisses  
en acier plat avec boucles d'extrémités  
fermées —**

Partie 1:  
**Dimensions des lisses fabriquées en fils  
d'acier laminé**

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

*Textile machinery and accessories — Flat steel healds with closed end  
loops —*

*Part 1: Dimensions of healds manufactured of rolled steel wire*  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b5119a-4620-4388-b6fc-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 363-1:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b51f9a-4620-4388-b6fe-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 363-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et machines pour le nettoyage à sec et la blanchisserie industrielle*, sous-comité SC 3, *Matériel pour la fabrication d'étoffe y compris le matériel de préparation, et accessoires*.

Cette première édition de ISO 363-1 annule et remplace l'ISO 363:1992, dont elle constitue une mise à jour d'ordre rédactionnel suite à la publication de la partie 2.

L'ISO 363 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Matériel pour l'industrie textile — Lisses en acier plat avec boucles d'extrémités fermées*:

- *Partie 1: Dimensions des lisses fabriquées en fils d'acier laminé*
- *Partie 2: Dimensions des lisses fabriquées en feuillards d'acier trempé*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 363-1:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b51f9a-4620-4388-b6fe-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>

# Matériel pour l'industrie textile — Lisses en acier plat avec boucles d'extrémités fermées —

## Partie 1: Dimensions des lisses fabriquées en fils d'acier laminé

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 363 spécifie les dimensions principales des lisses en acier plat avec boucles d'extrémités fermées, fabriquées en fils d'acier laminé, destinées à être utilisées dans l'industrie textile.

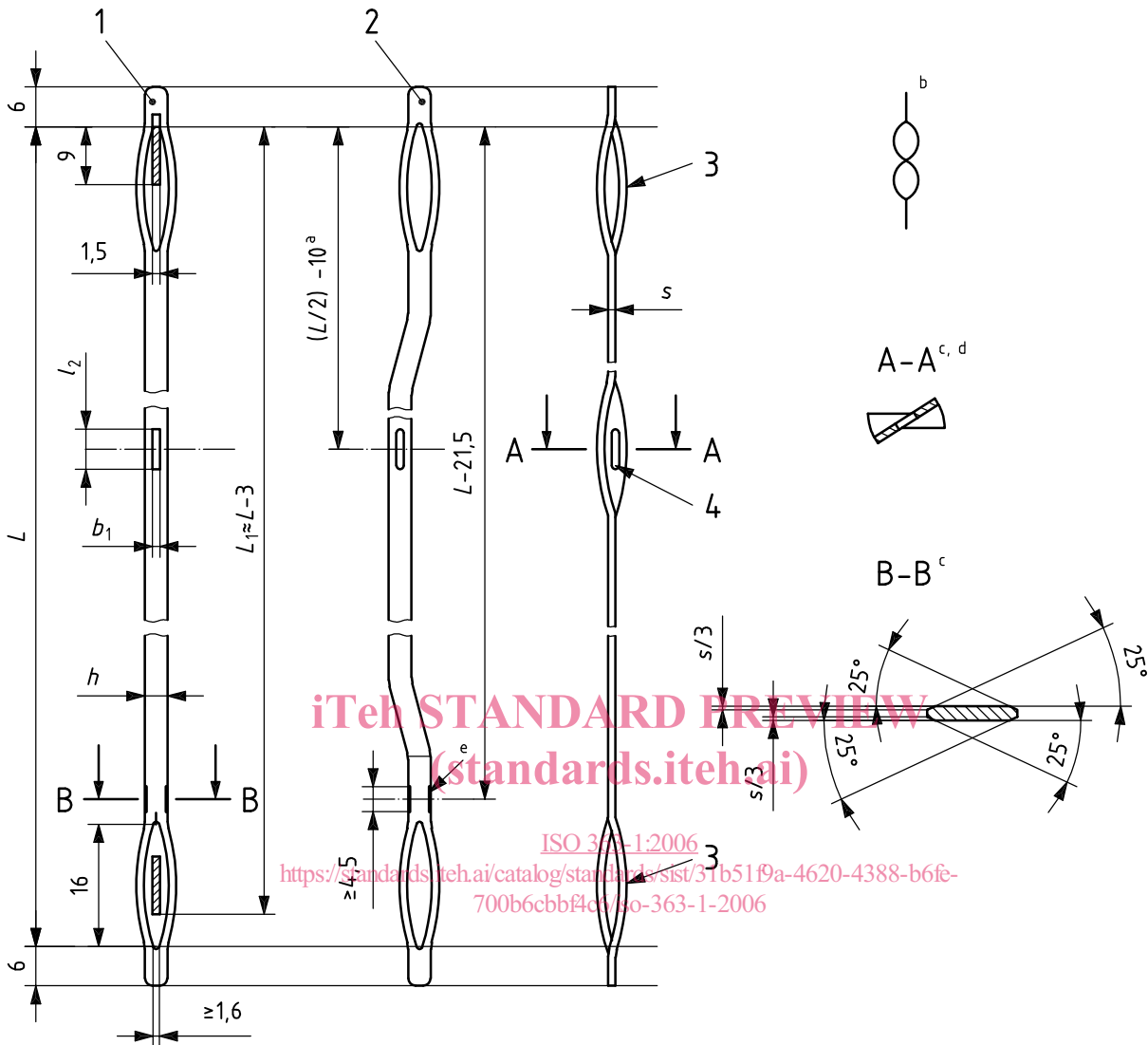
### 2 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 363-1:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b51f9a-4620-4388-b6fe-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>



**Légende**

- 1 lisse droite SIMPLEX
- 2 lisse coudée DUPLEX
- 3 boucle d'extrémité écartée
- 4 œillet

a Sur quelques machines à tisser, l'axe transversal des œillets est à une distance de  $L/2$  au lieu de  $(L/2) - 10$ .

b Les lisses peuvent être à boucle d'extrémité supérieure ondulée et à boucle d'extrémité inférieure rectiligne; de telles lisses sont recommandées pour les machines à rentrer automatiques USTER®.

(Les machines USTER sont des exemples de produits appropriés disponibles sur le marché. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente partie de l'ISO 363 et ne signifie nullement que l'ISO approuve ou recommande l'emploi exclusif des produits ainsi désignés.)

c Coupe agrandie.

d Direction de l'œillet: ouvert à droite, R.

e Angle vif.

**Figure 1**

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Section transversale de lisse <sup>a</sup> $b \times s$	Dimensions de l'œillet		Distance entre les boucles d'extrémités			
	$l_2$	$b_1$	$L$			
$2 \times 0,25$	5	1	280	330	—	—
$2,2 \times 0,3$	5,5	1,2	280	330	—	—
$2,5 \times 0,35$	6	1,5	280	330	380	420
$2,8 \times 0,4$	6,5	1,8	280	330	380	420

<sup>a</sup> Pour certaines fabrications, de petites variations de ces cotes sont admissibles.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO 363-1:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b51f9a-4620-4388-b6fe-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 363-1:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31b51f9a-4620-4388-b6fe-700b6cbbf4c6/iso-363-1-2006>

---

---

**ICS 59.120.30**

Prix basé sur 3 pages