

---

---

**Interfaces à cône polygonal avec face  
d'appui —**

**Partie 1:  
Dimensions et désignation des queues**

*Polygonal taper interface with flange contact surface —*

*Part 1: Dimensions and designation of shanks*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 26623-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 26623-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2008

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'ISO 26623-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

L'ISO 26623 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Interfaces à cône polygonal avec face d'appui*:

- *Partie 1: Dimensions et désignation des queues*
- *Partie 2: Dimensions et désignation des nez de broche*

iTeH STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)  
ISO 26623-1:2008  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008>

## Introduction

L'organisation internationale de normalisation (ISO) attire l'attention sur le fait que la conformité à ce document peut impliquer l'utilisation d'un brevet concernant le cône modulaire à système de serrage à billes.

L'ISO ne prend pas position en ce qui concerne la preuve, la validité et le domaine d'application de ces droits de propriété intellectuelle.

Le porteur de ces droits de propriété intellectuelle a assuré l'ISO qu'il est disposé à renoncer à ses droits de propriété intellectuelle dans le monde. À cet égard, la décision du porteur de ces droits de propriété intellectuelle est enregistrée à l'ISO. Les informations peuvent être obtenues par:

Secrétariat Central de l'ISO  
Organisation internationale de normalisation (ISO)  
1, chemin de la Voie-Creuse, Case postale 56  
CH-1211 Genève 20, Suisse

L'attention est attirée sur l'éventualité que certains des éléments du présent document peuvent être sujets à des droits de propriété intellectuelle autres que ceux identifiés ci-dessus. L'ISO ne doit pas être tenue pour responsable d'avoir identifié de tels droits de propriété intellectuelle.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 26623-1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008>

# Interfaces à cône polygonal avec face d'appui —

## Partie 1: Dimensions et désignation des queues

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 26623 spécifie les dimensions des interfaces à cône polygonal avec face d'appui: queues à cône polygonal pour changement automatique et manuel d'outils à utiliser sur des machines-outils (par exemple machines de tournage, machines de perçage, machine de fraisage et les centre d'usinage ainsi que les rectifieuses). Une gamme de dimensions de queues est spécifiée.

Les queues comprennent une collerette rainurée pour le changement automatique de l'outil. Le serrage peut être réalisé par une gorge pour segment de serrage ou un filetage intérieur pour boulon central.

Le couple est transmis par blocage de forme (polygone).

### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 965-2, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 2: Dimensions limites pour filetages intérieurs et extérieurs d'usages généraux — Qualité moyenne*

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

### 3 Dimensions

#### 3.1 Généralités

Les tolérances des dimensions linéaires et angulaires non spécifiées doivent être de classe de tolérance «m» conformément à l'ISO 2768-1. Les tolérances pour les filetages, lorsqu'aucune tolérance n'est indiquée, doivent être conformes à l'ISO 965-2.

3.2 Queues à cône polygonal

Les dimensions des queues à cône polygonal sont spécifiées à la Figure 1 et dans le Tableau 1.

Rugosité de surface en micromètres  
Dimensions en millimètres

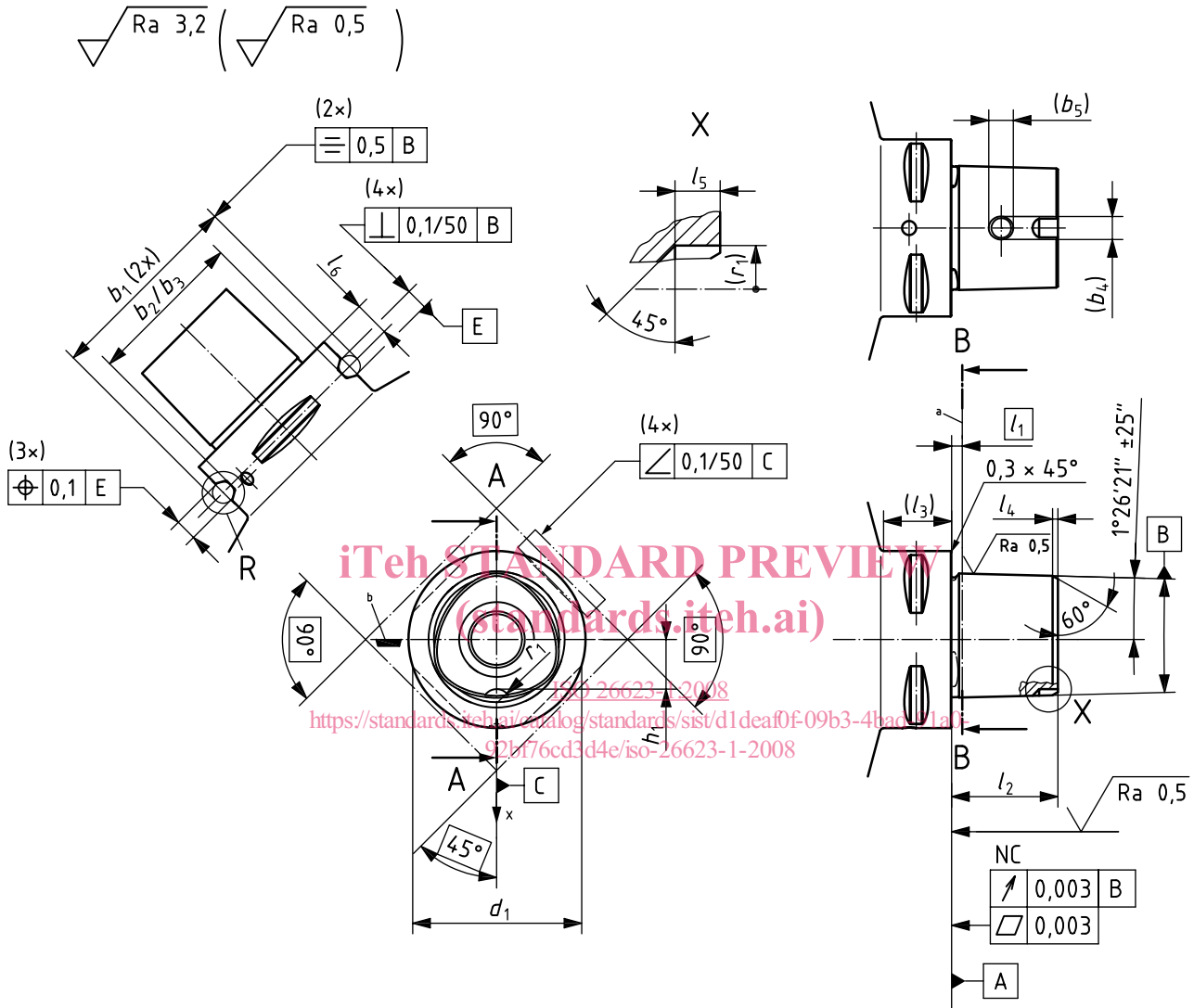


Figure 1 (suite)

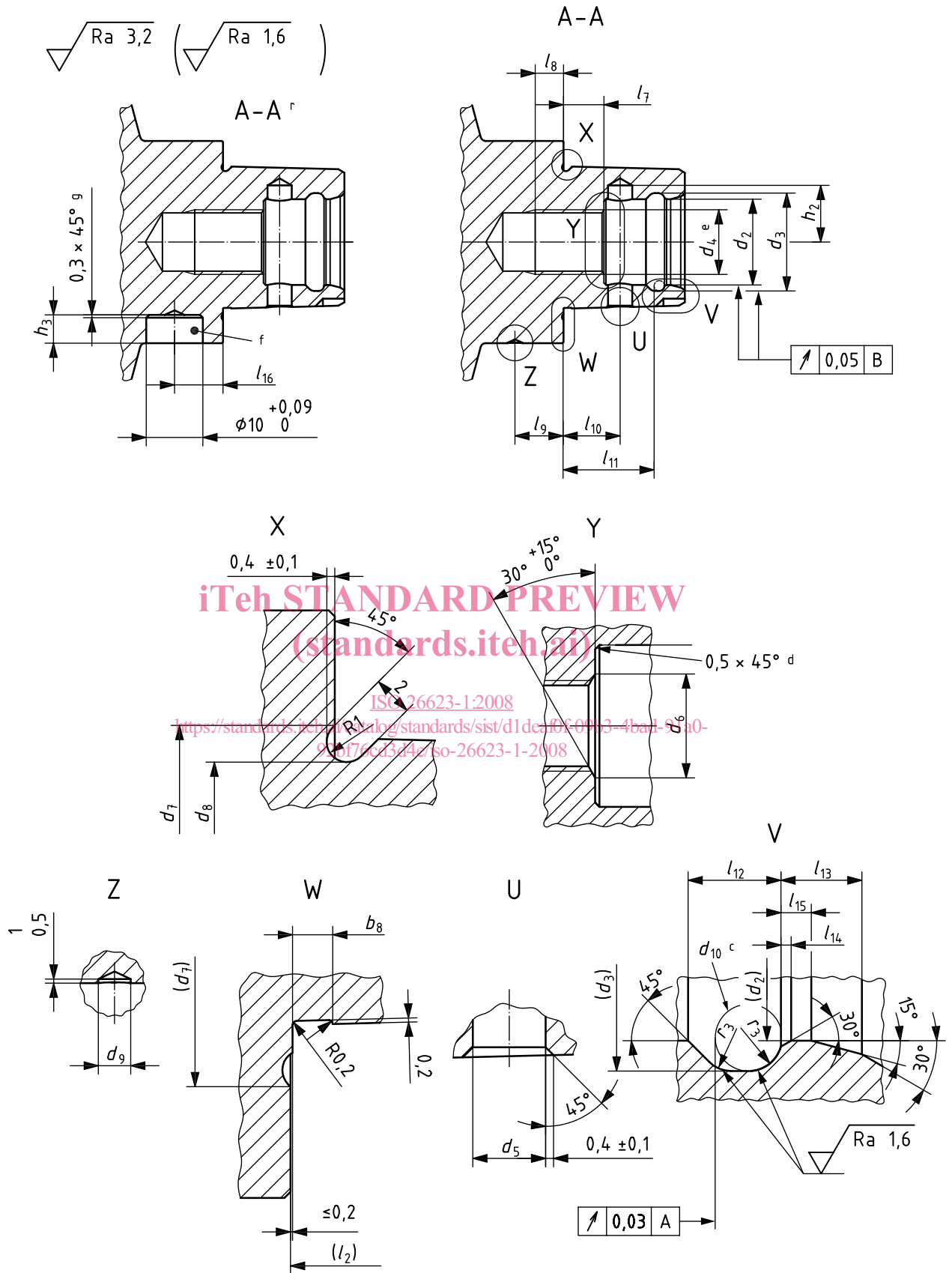
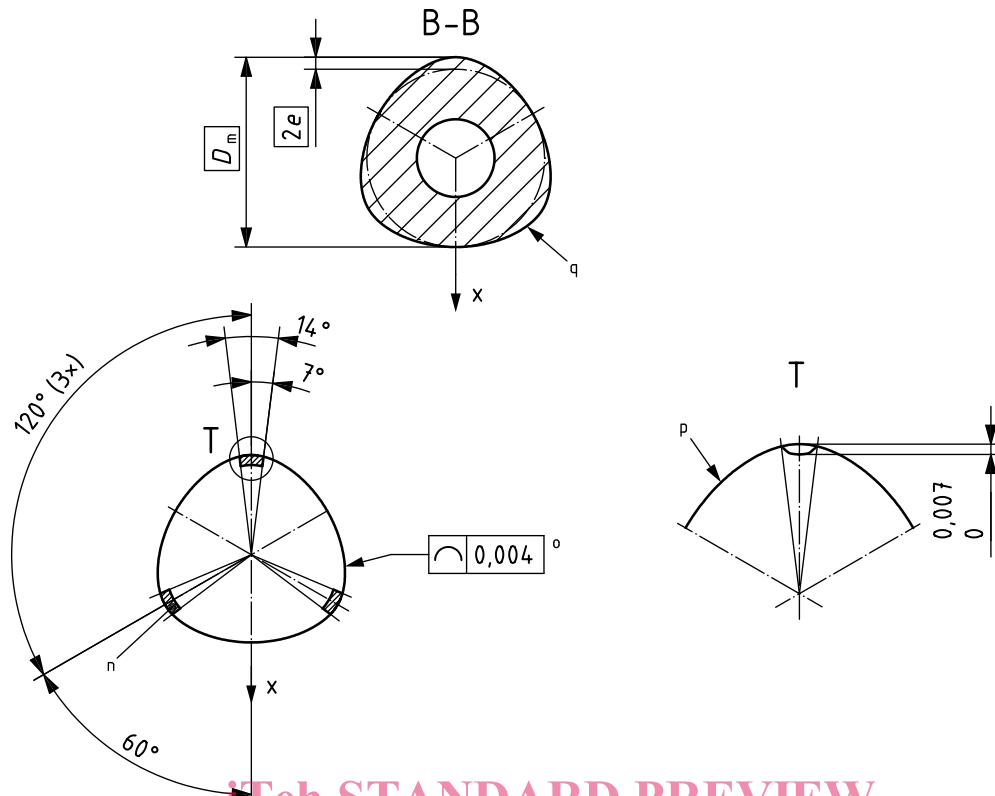
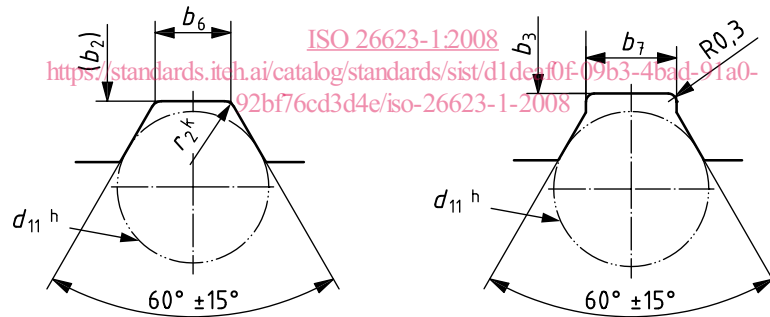


Figure 1 (suite)



iteh STANDARD PREVIEW  
 R (standards.iteh.ai) R<sup>m</sup>

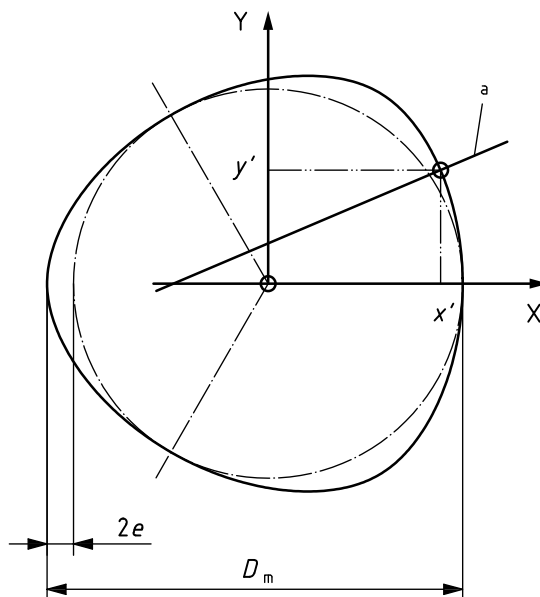


**Légende**

- a Plan de jauge.
- b Position de l'arête de coupe pour les outils à droite avec une seule arête de coupe.
- c Pige.
- d  $0,4 \times 45^\circ$  ou R 0,5.
- e Filetage fin.
- f Logement de puce, optionnel.
- g  $0,3 \times 45^\circ$  ou R 0,3
- h Calibre.
- k  $r_2$  ou  $f_1$  comme alternative.
- l Détail R, alternative 1.
- m Détail R, alternative 2.
- n Forme du profil de la courbe réelle =  $\begin{matrix} +0 \\ +0,007 \end{matrix}$ .
- o Courbe théorique du polygone.
- p Courbe réelle.
- q Courbe du polygone conformément à la Figure 2.
- r Coupe A-A avec le logement de puce, optionnel.

**Figure 1 — Queues à cône polygonal**





$$x' = \frac{D_m}{2} \cos \gamma - 2e \cos(2\gamma) + e \cos(4\gamma)$$

$$y' = \frac{D_m}{2} \sin \gamma + 2e \sin(2\gamma) + e \sin(4\gamma)$$

iTeh STANDARD PREVIEW

<sup>a</sup> Normale à la courbe du polygone (standards.iteh.ai)

**Figure 2 — Courbe du polygone**

ISO 26623-1:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1deaf0f-09b3-4bad-91a0-92bf76cd3d4e/iso-26623-1-2008>