

---

---

**Tubes et raccords en polyéthylène  
réticulé (PE-X) — Estimation du degré de  
réticulation par le mesurage du taux de  
gel**

**AMENDEMENT 1**

**iTeh STANDARD PREVIEW**

*Pipes and fittings made of crosslinked polyethylene (PE-X) —  
Estimation of the degree of crosslinking by determination of the gel  
content*

ISO 10147:2004/Amd 1:2008

AMENDMENT 1

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 10147:2004/Amd 1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2008

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 1 à l'ISO 10147:2004 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matière plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essai et spécifications de base*.

[ISO 10147:2004/Amd 1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 10147:2004/Amd 1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

# Tubes et raccords en polyéthylène réticulé (PE-X) — Estimation du degré de réticulation par le mesurage du taux de gel

## AMENDEMENT 1

Page 1, 3.1

Remplacer le texte existant par le texte suivant:

«**3.1 Xylène**, mélange isomérique d'une pureté  $\geq 98$  % en fraction massique et d'une température d'ébullition comprise entre 137 °C et 144 °C auquel est additionné 1 % en fraction massique d'antioxydant. L'antioxydant peut être soit du 2,2-méthylène-*bis*(4-méthyl-6-*t*-butylphénol), soit du 3-(3,5-di-*t*-butyl-4-hydroxyphényl)propionate ou une combinaison des deux.»

Page 2, Article 5

Après le premier alinéa, ajouter l'alinéa suivant.

«Sauf spécification contraire dans la norme de référence, au moins deux éprouvettes doivent être préparées.»

Page 3, 6.3

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

Ajouter l'alinéa suivant:

«Le solvant peut être réutilisé après distillation avec une nouvelle addition de 1 % d'antioxydant en fraction volumique (3.1). En cas de litige, utiliser une nouvelle solution ou une solution fraîchement distillée.»

Page 3, 6.5

Remplacer le texte existant par le texte suivant:

«**6.5** Retirer avec soin la nacelle et le résidu de l'éprouvette de la solution après le temps spécifié en 6.4.

**ATTENTION — Faire attention lorsque la nacelle est retirée de la solution bouillante (voir 3.1).»**

Page 3, 6.7

Remplacer le texte existant par le texte suivant:

«**6.7** Laisser refroidir à la température ambiante puis peser le résidu (masse  $m_3$ ) ou la nacelle, le couvercle et le résidu (masse  $m_4$ ) avec une exactitude de 1 mg.»

*Page 3, Article 7*

Modifier la phrase d'introduction pour lire:

«Calculer le degré de réticulation individuel,  $G$ , de la matière dans les éprouvettes, en pourcentage en masse de matière insoluble, à l'aide de l'une des équations suivantes, si approprié:»

Ajouter la phrase suivante après la dernière phrase:

«Calculer le degré moyen de réticulation,  $G_a$ , à partir des résultats individuels.»

*Page 4, Article 8, point a)*

Remplacer le texte existant par le texte suivant:

«une référence à la présente Norme internationale et, le cas échéant, à la norme qui fait référence à la présente Norme internationale;»

*Page 4, Article 8, point c)*

Remplacer le texte existant par le texte suivant:

«le degré de réticulation,  $G$ , pour chaque éprouvette individuelle et la moyenne,  $G_a$ »

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 10147:2004/Amd 1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 10147:2004/Amd 1:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33de4621-8a3b-43ca-bdf3-f3448a3bec8f/iso-10147-2004-amd-1-2008>

---

---

**ICS 23.040.20; 23.040.45**

Prix basé sur 2 pages