МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO 20848-3

> Первое издание 2006-09-15

Упаковка. Полимерные бочки.

Часть 3.

Системы укупоривания для полимерных бочек номинальной вместимостью от 113,6 л до 220 л

Packaging – Plastics drums – Part 3: Plug/bung closure systems for plastics drums with a nominal capacity of 113,6 I to 220 I

ISO 20848-3:2006

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad9d918f-6d34-4b95-b72e

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R (Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер ISO 20848-3:2006(R)

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на установку интегрированных шрифтов в компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные поверхности принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 20848-3:2006 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad9d918f-6d34-4b95-b72e



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2006

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Пред	цисловие		iv
Введ	цение		ν
1	Область применения		1
2	Нормативные ссылки	I	1
3	Термины и определения		1
4 4.1			
4.2 4.3	Прокладки Крутящий момент при закрытии		
4.4 4.5	Крутящий момент при закрытий		3
4.6 4.7	Резьба		3
4.8 4.9	Воздушная пробка		3
Прил		Схема укупорки пробкой BCS 70 × 6	
Прил	пожение В (нормативно <mark>е</mark>)	Схема укупоривания пробкой BCS 56 × 4	6
Прил	пожение C (нормативное)	Схема укупоривания пробкой BCS 38 × 6	11
Прил	пожение D (нормативное)	Схема укупоривания пробкой BCS 24 × 4	13
Прил	пожение Е (нормативное)	Схема укупоривания пробкой BCS G2 × 5	15
Прил	пожение F (нормативное)	Схема укупоривания пробкой BCS G2 × 11,5	17
Прил	ложение G (нормативное)	Схема укупоривания пробкой BCS G3/4 × 14	19
Прил	пожение Н (нормативное)	Международные символы кодов материалов	21
Библ	пиография		23

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, установленными в Директивах ISO/IEC, Часть 2.

Основная задача технических комитетов состоит в подготовке международных стандартов. Проекты международных стандартов, одобренные техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Их опубликование в качестве международных стандартов требует одобрения, по меньшей мере, 75 % комитетов-членов, принимающих участие в голосовании.

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. ISO не должен нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав.

ISO 20848-1 был подготовлен Техническим Комитетом ISO/TC 122, Упаковка.

ISO 20848 состоит из следующих частей под общим заголовком, Упаковка. Полимерные бочки:

- Часть 1. Бочки со съемной крышкой (верхом) номинальной вместимостью от 113,6 л до 220 л
- Часть 2. Бочки с несъемной крышкой (верхом)) номинальной вместимостью 208,2 л и 220 л
- Часть 3. Системы укупоривания для полимерных бочек номинальной вместимостью от 113,6 л до 220 л

Введение

В мировой практике используются большое количество типов полимерных бочек с различными размерами и характеристиками. Различия в типах укупорочных средств могут привести к разным способам заполнения и выполнения погрузо-разгрузочных работ.

ISO 20848 устанавливает характеристики и размеры средств укупоривания для полимерных бочек, которые важны для безопасной погрузки-разгрузки и транспортирования грузов по всему миру, а также для постоянного повторного использования бочек в течение их срока службы. Подробные требования к эксплуатационным характеристикам и относящиеся к ним методы испытаний не включены в стандарт, поскольку они зависят от конкретного случая применения.

Если бочки предназначены для транспортирования опасных грузов, необходимо обращать внимание на обязательные требования, которым должны соответствовать условия транспортирования этих материалов в рассматриваемых странах, включая пломбы-крышки/дополнительные укупорочные средства, предупреждающие незаконное вскрытие тары, прикрепленные в соответствии с сертификатом. В зависимости от способа транспортирования эти меры соответствуют требованиям:

- **UN** (Объединенных Наций). *Рекомендации по транспортированию опасных материалов*,
- **ICAO** (Международная организация гражданской авиации). *Технические инструкции по безопасному транспорт грузов*.

Сюда входит сертификация и маркировка бочек в соответствии с правилами.

ISO 20848-3:2006 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad9d918f-6d34-4b95-b72e

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 20848-3:2006

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad9d918f-6d34-4b95-b72e-1a4b4f1543b0/iso-20848-3-2006

Упаковка. Полимерные бочки.

Часть 3

Системы укупоривания для полимерных бочек номинальной вместимостью от 113,6 л до 220 л

Область применения

Данная часть ISO 20848 устанавливает характеристики и размеры укупорочных средств для отверстий с внутренней резьбой в полимерных бочках номинальной вместимостью от 113,6 л до 220 л.

Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными для применения настоящего документа. Для обязательных ссылок применяется только цитируемое издание документа. переменных ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 228-1, Резьбы трубные, не обеспечивающие герметичность соединения. Часть 1. Размеры, допуски и обозначения

Термины и определения 4 ft 543 b0/1so-20848-3-2006

В настоящем стандарте применяются следующие термины и определения.

3.1

система укупоривания пробкой plug/bung closure system **BCS**

укупорочное средство, состоящее из одного или нескольких компонентов, которые дают возможность наполнять или опорожнять бочку с пробкой, имеющей внутреннюю резьбу, а затем укупоривать повторно, обеспечивая герметичное укупоривание для дальнейшего транспортирования или хранения

ПРИМЕЧАНИЕ См. Рисунки от А.1 до G.2.

3.2

пробка

устройство, имеющее наружную резьбу, которое закрывает отверстие в бочке

3.3

корпус отверстия под пробку plug/bung housing

часть сливного отверстия, в которую устанавливают пробку

3.4

прокладка gasket

кольцевая прокладка

деталь, которая при сжатии помогает обеспечить герметичное уплотнение между пробкой и корпусом пробки

3.5

поверхность уплотнительной прокладки gasket sealing faces

поверхность пробки или корпуса пробки, которая контактирует с прокладкой и обеспечивает герметичность укупоривания

3.6

пломбы-крышки/дополнительные укупорочные средства, предупреждающие незаконное вскрытие тары

capseal/overseal

крышка или фитинг, прикрепленный к корпусу пробки, в котором имеется устройство, на неумелое или несанкционированное обращение с укупорочным средством и обеспечивающее защиту от попадания посторонних веществ в укупоренную бочку.

4 Требования

4.1 Размеры

Размеры и допуски на укупорочные средства должны быть согласованы с соответствующими приложениями настоящего стандарта - части ISO 20848-3, как указано в Таблице 1.

Измерения должны проводиться в условиях окружающей среды, но не ранее 48 ч после изготовления.

За диаметр пробки принимают среднее арифметическое значение двух показаний, взятых под углом 90° друг к другу.

Таблица 1 — Приложения к данной части ISO 20848, устанавливающие размеры и допуски для разных типов (BCS) схем укупоривания пробкой

Тип-BCS	приложение
BCS 70 × 6	Α
BCS 56 × 4	В
BCS 38 × 6	С
BCS 24 × 4	D
BCS G2 × 5	E
BCS G2 × 11,5	F
BCS G3/4 × 14	G

4.2 Прокладки

Необходимо правильно устанавливать прокладки в пробки.

4.3 Крутящий момент при закрытии

Необходимо установить рекомендуемый крутящий момент при закрытии, включая допуск на него. Кроме того, должен быть указан соответствующий инструмент для выполнения операции укупоривания.

4.4 Символ идентификации материала

Все пластмассовые детали укупорочного средства, кроме прокладок, должны иметь постоянную маркировку с соответствующим символом идентификации материала, т.е. символом идентифицирующим материал, из которого сделана деталь, как показано в Приложении Н.

4.5 Материалы

Пробки и прокладки должны быть изготовлены из материалов в соответствии с физическими и химическими требованиями к их свойствам при предполагаемом использовании.

4.6 Резьба

Резьба должна соответствовать, указанной на Рисунках от А.1 до G.2.

4.7 Пробка

Пробка должна иметь конструкцию, не позволяющую вынуть или вставить ее при помощи неспециализированного инструмента.

4.8 Воздушная пробка

Для упрощения идентификации, воздушная пробка и пломбы-крышки/дополнительные укупорочные средства, предупреждающие незаконное вскрытие тары, если они встроены в бочку, должны быть окрашены в желтый цвет

Воздушная пробка, используемая в бочках для опасных грузов, должна соответствовать соответствующим правилам.

Пластмассовая пробка устанавливается с пломбой-крышкой/дополнительным укупорочным средством, предупреждающим незаконное вскрытие тары, должна иметь конструкцию, не мешающую впуску или выпуску воздуха.

4.9 Шероховатость

Шероховатость внутренней и наружной поверхностей пробки и прокладки должны соответствовать физическими и химическими требованиям, соответствующим их предполагаемому применению.

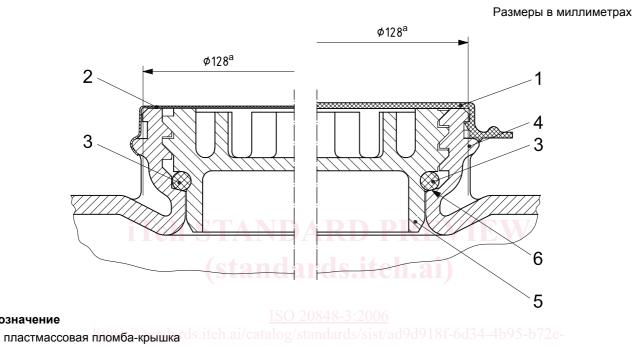
Шероховатость внутренней и наружной поверхностей следует согласовать между покупателем и поставщиком.

Приложение А

(нормативное)

Схема укупорки пробкой BCS 70 × 6

А.1 Укупорочное средство



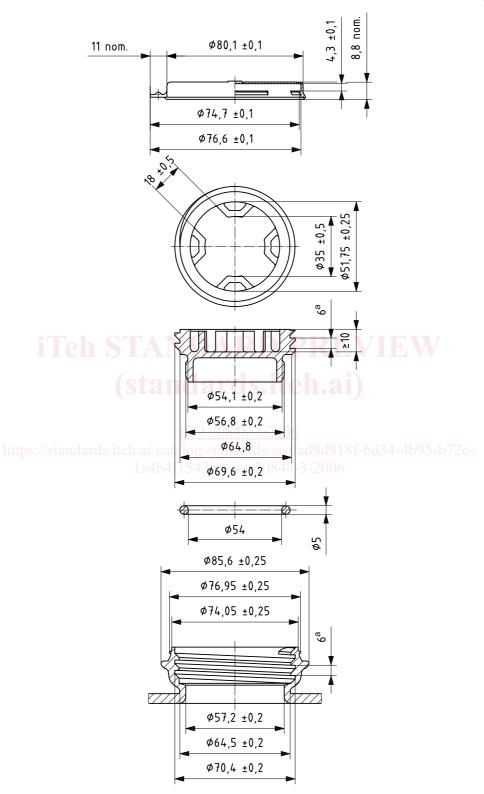
Обозначение

- 1
- металлическая/пластмассовая пломба-крышка 543b0/iso-20848-3-2006 2
- 3 прокладка
- 4 корпус пробки
- пробка 5
- 6 уплотнительная прокладка
- Минимальный зазор для обжимного инструмента.

Рисунок А.1 — Схема укупоривания пробкой BCS 70 × 6 — общий вид

А.2 Размеры укупорочного средства

Размеры в миллиметрах



^а Шаг.

Рисунок A.2 — Схема укупоривания пробкой BCS 70 × 6 — пластмассовая пломба-крышка

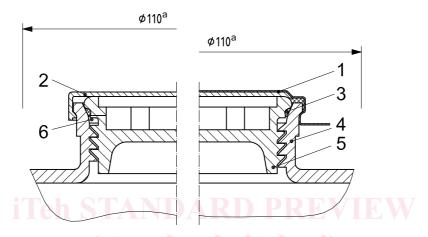
Приложение В

(нормативное)

Схема укупоривания пробкой BCS 56 × 4

В.1 Размеры укупорочного средства

Размеры в миллиметрах



Обозначение

- 1 металлическая пломба-крышка
- 2 пластмассовая пломба-крышка
- 2 пластмассовая пломоа-крышка
- **3** прокладка <u>ISO 20848-3:200</u>
- 4 корпус пробки https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ad9d918f-6d34-4h95-h72e-
- 5 пробка 1a4h4f1543h0/iso-20848-3-200
- 6 уплотнительная прокладки
- а Минимальный зазор для обжимного инструмента.

Рисунок В.1 — Схема укупоривания пробкой BCS 56 × 4 — общий вид