
**Outillage de presse — Poinçons ronds
à tête conique à 60° et à corps épaulé**

*Tools for pressing — Round punches with 60° conical head
and reduced shank*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9181:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9181:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9181 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9181:1990), dont elle constitue une révision mineure. En particulier, l'indication des états de surface a fait l'objet d'une mise à jour selon l'ISO 1302:2002.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9181:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>

Outillage de presse — Poinçons ronds à tête conique à 60° et à corps épaulé

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les tolérances, en millimètres, des poinçons ronds à tête conique à 60° et à corps épaulé, de diamètre de corps D_1 , 2 mm ou 3 mm.

Elle donne, à titre d'exemple, des indications relatives aux matériaux et à la dureté et spécifie la désignation des poinçons conformes à la présente Norme internationale.

La principale utilisation des poinçons définis dans la présente Norme internationale est la perforation de trous dans des tôles d'acier. Ils peuvent être également utilisés pour la perforation d'autres matériaux.

2 Dimensions

Les dimensions des poinçons ronds à tête conique à 60° et à corps épaulé doivent être conformes aux indications de la Figure 1 et du Tableau 1.

3 Matériaux et dureté correspondante

La matière est laissée à l'initiative du fabricant et les valeurs de dureté suivantes sont données à titre d'exemple:

- a) aciers à outils à 12 % Cr:
 - partie travaillante: (62 ± 2) HRC
 - tête: (45 ± 5) HRC
- b) aciers rapides:
 - partie travaillante: (64 ± 2) HRC
 - tête: (50 ± 5) HRC

4 Désignation

Un poinçon conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par:

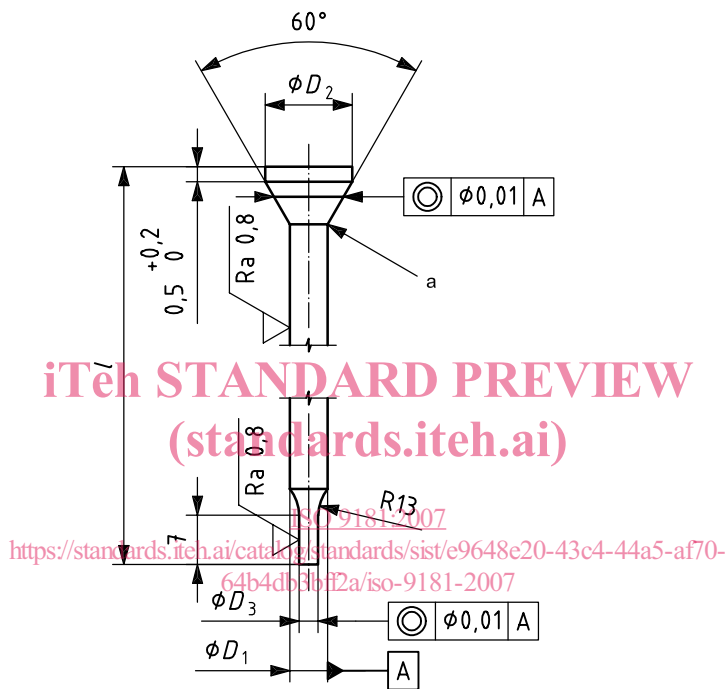
- a) «poinçon rond à tête conique»;
- b) la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 9181;
- c) son diamètre de corps, D_1 ;

- d) le diamètre de sa partie travaillante, D_3 ;
- e) sa longueur totale, l .

EXEMPLE Un poinçon rond à tête conique à 60° et à corps épaulé, de diamètre de corps $D_1 = 2$ mm, de diamètre de sa partie travaillante $D_3 = 0,5$ mm et de longueur totale $l = 71$ mm est désigné comme suit:

Poinçon rond à tête conique ISO 9181 - $2 \times 0,5 \times 71$

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



a Rayon.

Figure 1 — Poinçons ronds à tête conique à 60° et à corps épaulé

Tableau 1 — Dimensions des poinçons ronds à tête conique à 60° et à corps épaulé

D_1	D_3	D_2	l	
h6	j6		$+0,5$ 0	
			71	80
2	$0,5 \leq D_3 \leq 1,6$	3	×	×
3	$1,4 \leq D_3 \leq 2,9$	4,5	×	×

Bibliographie

- [1] ISO 1302:2002, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Indication des états de surface dans la documentation technique de produits*
- [2] ISO 4957:1999, *Aciers à outils*
- [3] ISO 6508:2005 (toutes les parties), *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell*
- [4] ISO 6752:—¹⁾, *Outillage de presse — Poinçons à tête conique à 60° et corps cylindrique*
- [5] ISO 8695:1987, *Outillage de presse — Poinçons — Nomenclature et terminologie*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9181:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>

1) À publier. (Révision de l'ISO 6752:1984)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9181:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e9648e20-43c4-44a5-af70-64b4db3bff2a/iso-9181-2007>

ICS 25.120.10

Prix basé sur 3 pages