

---

---

**Outillage de moulage — Bagues de guidage, à collerette et à collerette avec plot de centrage**

*Tools for moulding — Guide bushes, headed, and locating guide bushes, headed*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8018:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8018:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8018 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8018:1985), dont elle constitue une révision mineure. En particulier, les références données dans l'Article 2, non citées dans le texte, ont été placées dans une bibliographie, et l'indication des états de surface a fait l'objet d'une mise à jour selon l'ISO 1302:2002.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8018:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>

# Outillage de moulage — Bagues de guidage, à collerette et à collerette avec plot de centrage

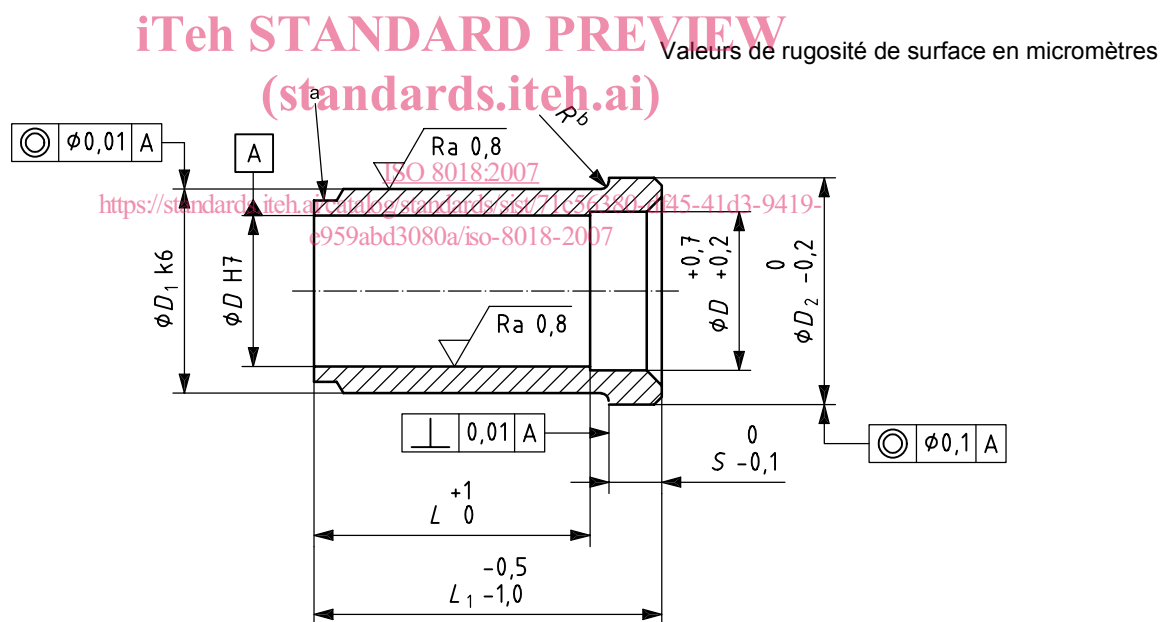
## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les tolérances, en millimètres, des bagues de guidage à collerette et à collerette avec plot de centrage, destinées à être utilisées dans les moules.

## 2 Dimensions

### 2.1 Bague de guidage à collerette — Type A

Les dimensions des bagues de guidage à collerette de type A doivent être conformes aux indications de la Figure 1 et du Tableau 1.



NOTE Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

<sup>a</sup> Chanfrein et entrée cylindrique sur  $\approx 3$  mm.

<sup>b</sup>  $R \leq 0,1S$ .

Figure 1 — Bagues de guidage à collerette — Type A

Tableau 1 — Dimensions des bagues de guidage à collerette — Type A

$D^a$	12	16	20	25	32	40	50
$D_1$	18	22	28	32	40	50	63
$D_2$	22	26	32	36	45	56	71
$S$	4	6	6	6	8	8	8
$L_1$	$L$						
16	16	16	16				
20	20	20	20	20			
25	25	25	25	25			
32	32	32	32	32	32		
40	32	40	40	40	40		
50	32	50	50	50	50		
63		63	63	63	63	63	
80		63	80	80	80	80	80
100			80	80	100	100	100
125					100	100	100
160						100	100
200						125	125

<sup>a</sup> Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour  $D$  sont recommandés: 11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

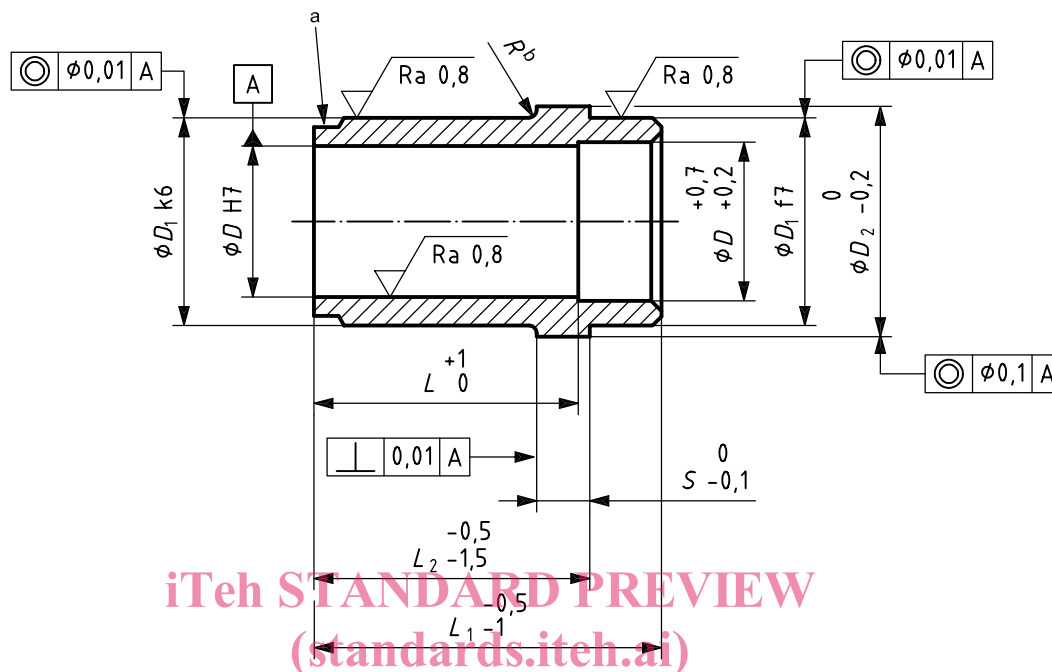
ISO 8018:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>

## 2.2 Bague de guidage à colerette avec plot de centrage — Type B

Les dimensions des bagues de guidage à colerette avec plot de centrage de type B doivent être conformes aux indications de la Figure 2 et du Tableau 2.

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



ISO 8018:2007

NOTE

Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd5080a/iso-8018-2007>

a Chanfrein et entrée cylindrique sur  $\approx 3$  mm.

b  $R \leq 0,1S$ .

Figure 2 — Bagues de guidage à colerette avec plot de centrage — Type B

**Table 2 — Dimensions des bagues de guidage à collerette avec plot de centrage — Type B**

$D^a$		12	16	20	25	32	40	50
$D_1$		18	22	28	32	40	50	63
$D_2$		22	26	32	36	45	56	71
$S$		4	6	6	6	8	8	8
$L_1$	$L_2$	$L$						
20	16	20						
25	20	25	25	25	25			
32	25	32	32	32	32			
40	32	32	32	40	40			
50	40	32	32	40	40	50		
60	50		40	40	40	50		
71	63		40	40	40	50		
90	80		50	50	63	63		
112	100			63	63	63	80	100
132	125			63	80	80	100	100
170	160			63	80	80	100	100
210	200						125	125

<sup>a</sup> Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour  $D$  sont recommandés: 11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

ISO 8018:2007  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>

### 3 Désignation

Une bague de guidage conforme à la présente Norme internationale doit être désignée par:

- a) «Bague de guidage»;
- b) une référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 8018;
- c) le type de la bague de guidage (A ou B);
- d) son diamètre intérieur ( $D$ );
- e) sa longueur ( $L$ ).

EXEMPLE      **Bague de guidage ISO 8018 - A 12 × 20**  
                   **Bague de guidage ISO 8018 - B 12 × 20**



## Bibliographie

- [1] ISO 1302:2002, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Indication des états de surface dans la documentation technique de produits*
- [2] ISO 4957:1999, *Acier à outils*
- [3] ISO 6753-2:1998, *Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées — Partie 2: Plaques usinées pour moules*
- [4] ISO 8017, *Outillage de moulage — Colonnes de guidage, droites et épaulées, et épaulées avec plot de centrage*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8018:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71c56380-df45-41d3-9419-e959abd3080a/iso-8018-2007>