

Deuxième édition
2007-02-01

Version corrigée
2007-03-15

Outillage de moulage — Colonnes de guidage, droites et épaulées, et épaulées avec plot de centrage

Tools for moulding — Guide pillars, straight and shouldered, and locating guide pillars, shouldered

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8017:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a488605-c43f-4672-83fe-6ee6664554dc/iso-8017-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a488605-c43f-4672-83fe-6ee6664554dc/iso-8017-2007>



Numéro de référence
ISO 8017:2007(F)

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8017:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a488605-c43f-4672-83fe-6ee6664554dc/iso-8017-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a488605-c43f-4672-83fe-6ee6664554dc/iso-8017-2007>

© ISO 2007

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8017 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8017:1985), dont elle constitue une révision mineure. En particulier, les références données dans l'Article 2, non citées dans le texte, ont été placées dans une bibliographie, et l'indication des états de surface a fait l'objet d'une mise à jour selon l'ISO 1302:2002.

La présente version corrigée de l'ISO 8017:2007 inclut les corrections suivantes:

— L'indice $_1$ de la cote L_1 , à la Figure 3 a été repositionné correctement car il était séparé du L .

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8017:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7a488605-c43f-4672-83fe-6ee6664554dc/iso-8017-2007>

Outillage de moulage — Colonnes de guidage, droites et épaulées, et épaulées avec plot de centrage

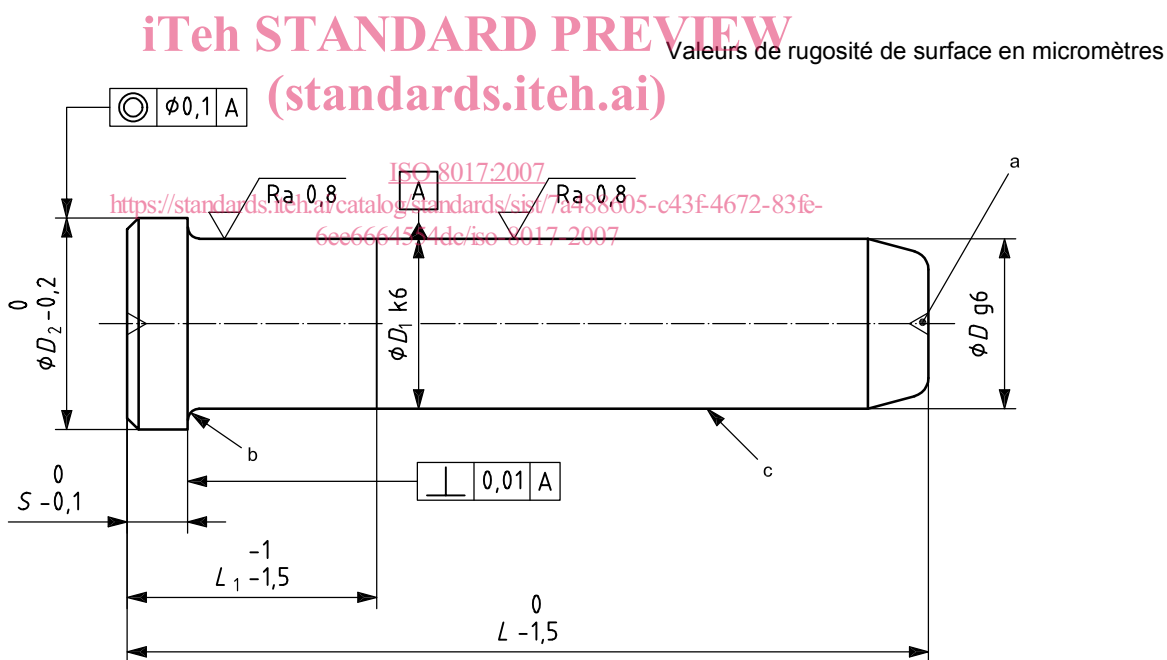
1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions et les tolérances, en millimètres, des colonnes de guidage à collerette, droites et épaulées avec plot de centrage, destinées à être utilisées dans les moules.

2 Dimensions

2.1 Colonnes de guidage droites — Type A

Les dimensions des colonnes de guidage droites de type A doivent être conformes aux indications de la Figure 1 et du Tableau 1.



NOTE Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

- a Centres optionnels.
- b Rayon de raccordement ou dégagement.
- c Gorge si nécessaire.

Figure 1 — Colonnes de guidage droites — Type A

Tableau 1 — Dimensions des colonnes de guidage droites — Type A

D^a	12		16		20			25			32		40		50							
D_1^a	12		16		20			25			32		40		50							
D_2	16		20		25			32			40		48		56							
S	4		6		6			6			8		8		8							
L	L_1																					
	20	25	32	25	32	40	25	32	40	50	25	32	40	50	40	50	50	63	80	63	80	100
40	x																					
50	x			x			x				x											
63	x			x			x				x											
80		x		x			x				x											
90		x		x			x				x			x								
100		x		x			x				x			x								
125			x		x			x					x		x							
160			x		x				x				x			x	x			x		
200						x			x					x		x				x		
250										x				x		x			x			x
315																		x				x
400																			x			x

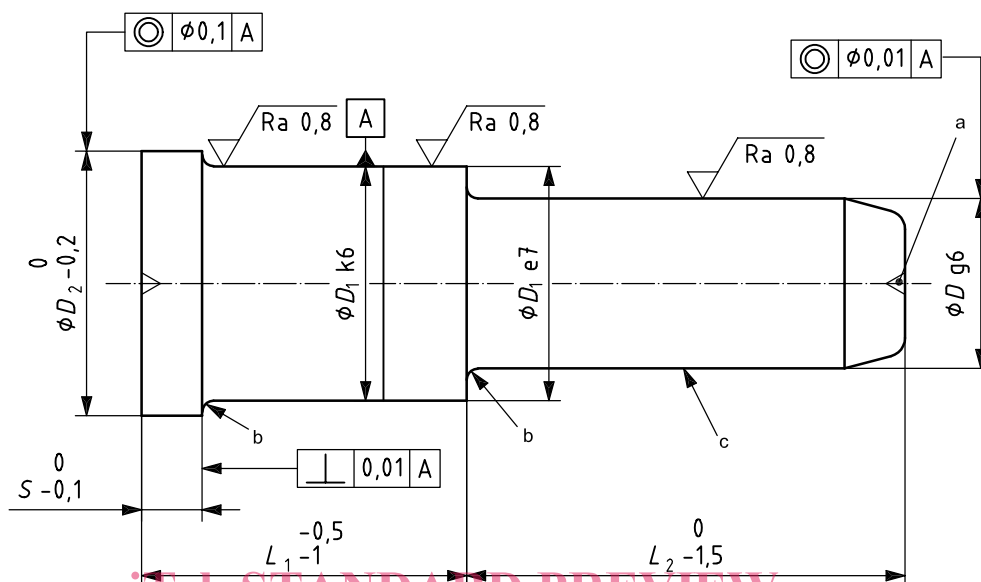
ISO 8017:2007

^a Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour D et D_1 sont recommandés: 11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

2.2 Colonnes de guidage épaulées — Type B

Les dimensions des colonnes de guidage épaulées de type B doivent être conformes aux indications de la Figure 2 et du Tableau 2.

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



NOTE Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

a Centres optionnels.

b Rayon de raccordement ou dégagement.

c Gorge si nécessaire.

Figure 2 — Colonnes de guidage épaulées — Type B

Tableau 2 — Dimensions des colonnes de guidage épaulées — Type B

D^a	12					16					20					25									
D_1	18					22					28					32									
D_2	22					26					32					36									
S	4					6					6					6									
L_2	L_1																								
	16	20	25	32	40	50	25	32	40	50	63	80	32	40	50	63	80	100	32	40	50	63	80	100	125
25	x	x	x																						
32	x	x	x	x	x	x																			
40	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x				
50	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x			
63	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
80							x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
100										x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
125																		x	x			x	x	x	x
160																									
200																									

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

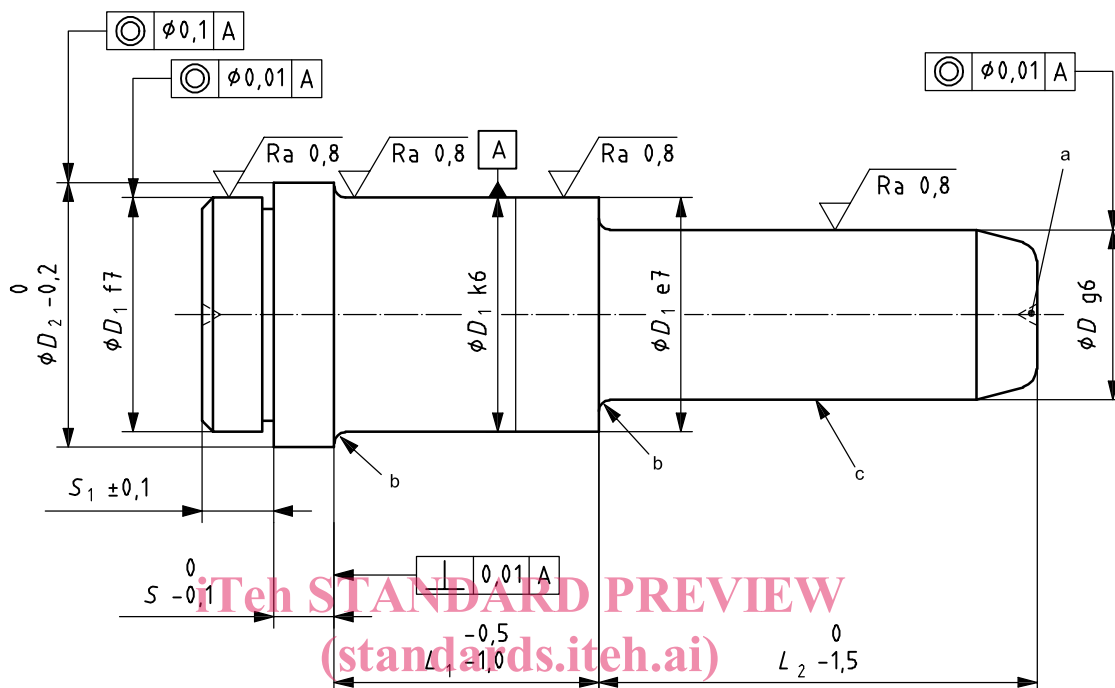
D^a	32							40							50									
D_1	40							50							63									
D_2	45							56							71									
S	8							8							8									
L_2	L_1																							
	40	50	63	80	100	125	160	63	80	100	125	160	80	100	125	160	200							
25																								
32																								
40																								
50																								
63	x	x	x	x	x				x	x														
80	x	x	x	x	x	x			x	x								x						
100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
125		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
160		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
200																		x	x	x	x	x	x	x

^a Pour des utilisations exceptionnelles, par exemple afin d'éviter un montage inversé des parties supérieure et inférieure du moule, les diamètres supplémentaires suivants pour D sont recommandés: 11, 15, 19, 24, 30, 38 et 48.

2.3 Colonnes de guidage épaulées avec plot de centrage — Type C

Les dimensions des colonnes de guidage épaulées avec plot de centrage de type C doivent être conformes aux indications de la Figure 3 et du Tableau 3.

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



NOTE

Ce dessin n'est donné qu'à titre d'exemple.

- a Centres optionnels.
- b Rayon de raccordement ou dégagement.
- c Gorge si nécessaire.

Figure 3 — Colonnes de guidage épaulées avec plot de centrage — Type C