

SLOVENSKI STANDARD

SIST ISO 4378-2:2015

01-marec-2015

Nadomešča:
SIST ISO 4378-2:2002

Drсни ležaji - Izrazi, definicije, klasifikacija in simboli - 2. del: Trenje in obraba

Plain bearings - Terms, definitions, classification and symbols - Part 2: Friction and wear

Gleitlager - Begriffe, Definitionen und Einteilung - Teil 2: Reibung und Verschleiß

Paliers lisses - Termes, définitions, classification et symboles - Partie 2: Frottement et usure

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.itih.ai)

Ta slovenski standard je istoveten z: [SIST ISO 4378-2:2015](#) / [ISO 4378-2:2009](#)
[http://www.sist.si/log/standards/4378-2-2015-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015](#)

ICS:

01.040.21	Mehanski sistemi in deli za splošno rabo (Slovarji)	Mechanical systems and components for general use (Vocabularies)
21.100.10	Drсни ležaji	Plain bearings

SIST ISO 4378-2:2015

en,fr

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 4378-2:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3af34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
4378-2

NORME
INTERNATIONALE

Second edition
Deuxième édition
2009-09-01

**Plain bearings — Terms, definitions,
classification and symbols —**

Part 2:
Friction and wear

**Paliers lisses — Termes, définitions,
classification et symboles —**

Partie 2:
Frottement et usure

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/5ab4195-1005-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>



Reference number
Numéro de référence
ISO 4378-2:2009(E/F)

© ISO 2009

ISO 4378-2:2009(E/F)

PDF disclaimer

This PDF file may contain embedded typefaces. In accordance with Adobe's licensing policy, this file may be printed or viewed but shall not be edited unless the typefaces which are embedded are licensed to and installed on the computer performing the editing. In downloading this file, parties accept therein the responsibility of not infringing Adobe's licensing policy. The ISO Central Secretariat accepts no liability in this area.

Adobe is a trademark of Adobe Systems Incorporated.

Details of the software products used to create this PDF file can be found in the General Info relative to the file; the PDF-creation parameters were optimized for printing. Every care has been taken to ensure that the file is suitable for use by ISO member bodies. In the unlikely event that a problem relating to it is found, please inform the Central Secretariat at the address given below.

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST ISO 4378-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aB4193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aB4193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>



**COPYRIGHT PROTECTED DOCUMENT
DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2009

The reproduction of the terms and definitions contained in this International Standard is permitted in teaching manuals, instruction booklets, technical publications and journals for strictly educational or implementation purposes. The conditions for such reproduction are: that no modifications are made to the terms and definitions; that such reproduction is not permitted for dictionaries or similar publications offered for sale; and that this International Standard is referenced as the source document.

With the sole exceptions noted above, no other part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester.

La reproduction des termes et des définitions contenus dans la présente Norme internationale est autorisée dans les manuels d'enseignement, les modes d'emploi, les publications et revues techniques destinés exclusivement à l'enseignement ou à la mise en application. Les conditions d'une telle reproduction sont les suivantes: aucune modification n'est apportée aux termes et définitions; la reproduction n'est pas autorisée dans des dictionnaires ou publications similaires destinés à la vente; la présente Norme internationale est citée comme document source.

À la seule exception mentionnée ci-dessus, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Published in Switzerland/Publié en Suisse

Contents	Page
Foreword	v
Introduction	vii
Scope	1
1 General terms	2
2 Types and characteristics of external friction and classification	4
2.1 Classification according to the presence of relative motion	4
2.2 Classification according to the mode of relative motion	5
2.3 Classification according to the presence of lubricant	7
3 Types and characteristics of wear process and classification	8
3.1 Mechanical wear	8
3.2 Mechano-chemical wear	10
3.3 Wear under the action of electric current	10
3.4 Thermal wear	11
4 Phenomena and processes in friction and wear	11
5 Vibration and vibration-related terms regarding a rotating shaft supported by plain bearings	14
Alphabetical index	16
French alphabetical index (Index alphabétique)	17
German alphabetical index (Alphabetisches Verzeichnis)	18

SIST ISO 4378-2:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

Sommaire	Page
Avant-propos.....	vi
Introduction	viii
Domaine d'application.....	1
1 Termes généraux.....	2
2 Types et caractéristiques de frottement externe et classification	4
2.1 Classification en fonction de l'existence d'un mouvement relatif.....	4
2.2 Classification en fonction du mode de mouvement relatif.....	5
2.3 Classification en fonction de la présence de lubrifiant	7
3 Types et caractéristiques du processus d'usure et leur classification	8
3.1 Usure mécanique	8
3.2 Usure mécano-chimique	10
3.3 Usure sous l'action d'un courant électrique	10
3.4 Usure thermique.....	11
4 Phénomènes accompagnant le frottement et l'usure	11
5 Vibrations et termes associés aux vibrations se produisant sur un arbre tournant supporté par des paliers lisses	14
Index alphabétique anglais (Alphabetical index).....	16
Index alphabétique	17
Index alphabétique allemand (Alphabetisches Verzeichnis).....	18

SIST ISO 4378-2:2015
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 2.

The main task of technical committees is to prepare International Standards. Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

ISO 4378-2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 123, *Plain bearings*, Subcommittee SC 6, *Terms and common items*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 4378-2:1983), which has been technically revised.

ISO 4378 consists of the following parts, under the general title *Plain bearings — Terms, definitions, classification and symbols*:

— Part 1: *Design, bearing materials and their properties*

— Part 2: *Friction and wear*

— Part 3: *Lubrication*

— Part 4: *Basic symbols*

— Part 5: *Application of symbols*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 4378-2:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3aB4193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

ISO 4378-2:2009(E/F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 4378-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 123, *Paliers lisses*, sous-comité SC 6, *Termes et sujets communs*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4378-2:1983), qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 4378 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Paliers lisses — Termes, définitions, classification et symboles*:

- *Partie 1: Conception, matériaux pour paliers et leurs propriétés*
SIST ISO 4378-2:2015
- *Partie 2: Frottement et usure* standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3a34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015
- *Partie 3: Lubrification*
- *Partie 4: Symboles de base*
- *Partie 5: Application des symboles*

Introduction

As there is a large number of multiple designations in the domain of plain bearings, there is a considerable risk of error in the interpretation of standards and technical literature. This uncertainty leads to the continuous addition of supplementary designations, which only serves to increase the misunderstanding.

This part of ISO 4378 is an attempt to elaborate a uniform basic system of designations of friction and wear.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST ISO 4378-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3af34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3af34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

ISO 4378-2:2009(E/F)**Introduction**

Un grand nombre de désignations multiples sont présentes dans le domaine des paliers lisses, ce qui entraîne un risque considérable d'erreurs lors de l'interprétation des normes et de la littérature technique. Du fait de cette incertitude, des désignations nouvelles sont constamment ajoutées, ce qui augmente encore la confusion.

La présente partie de l'ISO 4378 est une tentative d'élaboration d'un système de base unique de désignation en matière de frottement et d'usure des paliers lisses.

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST ISO 4378-2:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3af34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3af34193-fb69-458e-ab55-94fc348e9cc1/sist-iso-4378-2-2015>

Plain bearings — Terms, definitions, classification and symbols —

Part 2:

Friction and wear**Paliers lisses — Termes, définitions, classification et symboles —**

Partie 2:

Frottement et usure**Scope**

This part of ISO 4378 gives the most commonly used terms relating to lubrication of plain bearings with their definitions and classification.

For some terms and word-combinations their short forms are given, which can be used when they are unambiguous. Self-explanatory terms are given without definitions.

NOTE In addition to terms used in English and French, two of the three official ISO languages, this document gives the equivalent terms in German; these are published under the responsibility of the member body for Germany (DIN), and are given for information only. Only the terms and definitions given in the official languages can be considered as ISO terms and definitions.

Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4378 donne les termes les plus couramment utilisés en matière de lubrification, ainsi que leur définition et leur classification.

Les formes abrégées données pour certains termes peuvent être employées dans les cas où elles ne créent aucune ambiguïté possible quant à leur interprétation. Les termes suffisamment explicites par eux-mêmes ne sont pas définis.

NOTE En complément des termes utilisés anglais et français, deux des trois langues officielles de l'ISO (anglais, français et russe), la présente partie de l'ISO 4378 donne les termes équivalents en allemand; ces termes sont publiés sous la responsabilité du comité membre allemand (DIN), et sont donnés uniquement pour information. Seuls les termes et définitions donnés dans les langues officielles peuvent être considérés comme étant des termes et définitions de l'ISO.