
Norme internationale



426/2

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Alliages cuivre-zinc corroyés — Composition chimique et formes des produits corroyés —
Partie 2: Alliages de cuivre-zinc au plomb**

Wrought copper-zinc alloys — Chemical composition and forms of wrought products — Part 2: Leaded copper-zinc alloys

Deuxième édition — 1983-11-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 426-2:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84f1c500aa8f/iso-426-2-1983)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84f1c500aa8f/iso-426-2-1983>

CDU 669.35.5-13

Réf. n° : ISO 426/2-1983 (F)

Descripteurs : alliage de cuivre, alliage au zinc, alliage au plomb, laiton, composition chimique, produit corroyé.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 426/2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 26, *Cuivre et alliages de cuivre*, et a été soumise aux comités membres en novembre 1981.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée:

ISO 426-2:1983

Afrique du Sud, Rép. d'	Egypte, Rép. arabe d'	Roumanie
Allemagne, R.F.	Espagne	Royaume-Uni-1983
Autriche	Finlande	Suède
Belgique	Hongrie	Tchécoslovaquie
Brésil	Italie	Turquie
Bulgarie	Japon	URSS
Canada	Norvège	USA
Chine	Pays-Bas	
Corée, Rép. dém. p. de	Pologne	

Les comités membres des pays suivant l'ont désapprouvée pour des raisons techniques:

France
Suisse

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 426/2-1973).

Alliages cuivre-zinc corroyés — Composition chimique et formes des produits corroyés — Partie 2 : Alliages de cuivre-zinc au plomb

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 426 spécifie la composition chimique des alliages de cuivre-zinc au plomb et indique les formes des produits corroyés couramment disponibles en quantités commerciales.

Pour les alliages cuivre-zinc sans plomb et spéciaux, voir ISO 426/1

2 Références

ISO 197, *Cuivre et alliages de cuivre — Termes et définitions — Partie 1: Matériaux. Partie 3: Produits corroyés.*

ISO 1190/1, *Cuivre et alliages de cuivre — Code de désignation — Partie 1: Désignation des matériaux.*

ISO 1634, *Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Caractéristiques mécaniques. Partie 1: Plaques, tôles et bandes pour usages généraux.¹⁾ Partie 2: Plaques et tôles pour chaudières, récipients sous pression et condenseurs.¹⁾*

ISO 1635, *Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Tubes ronds pour usages généraux — Caractéristiques mécaniques.¹⁾*

ISO 1637, *Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Barres — Caractéristiques mécaniques.²⁾*

ISO 1638, *Cuivre et alliages de cuivre corroyés — Fils — Caractéristiques mécaniques.²⁾*

ISO 1639, *Alliages de cuivre corroyés — Profilés filés — Caractéristiques mécaniques.²⁾*

ISO 1640, *Alliages de cuivre corroyés — Pièces forgées — Caractéristiques mécaniques.²⁾*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 197/1 et l'ISO 197/3 sont applicables.

4 Composition chimique

La composition des alliages de cuivre est donnée dans le tableau 1. Les teneurs indiquées ne préjugent pas de la présence éventuelle d'autres éléments non mentionnés. Si les exigences de l'acheteur nécessitent des teneurs limites pour d'autres éléments non spécifiés, ces teneurs doivent faire l'objet d'un accord entre fournisseur et acheteur. Le pourcentage de la teneur des éléments indiqués par l'expression «le reste» est normalement calculé, par différence par rapport à 100 %.

Les désignations indiquées sont conformes aux principes énoncés dans l'ISO 1190/1.

5 Formes des produits corroyés et caractéristiques mécaniques

Les formes des produits corroyés dans lesquelles ces alliages de cuivre existent sont spécifiées dans le tableau 2.

Les caractéristiques mécaniques pour toutes les formes de produits corroyés désignés par le signe X sont définies dans les Normes internationales suivantes :

ISO 1634/1, ISO 1634/2, ISO 1635, ISO 1637, ISO 1638, ISO 1639, ISO 1640.

1) Actuellement au stade de projet.

2) En révision.

Tableau 1 – Composition chimique

Désignation	Élément	Composition chimique en masse, %					Masse volumique moyenne kg/dm ³				
		Cu	Zn	Al	Fe	Pb					
CuZn32Pb1	min.	65,0	le reste	—	—	0,75	8,5				
	max.	68,0		—	0,2	1,5					
CuZn36Pb	min.	62,0 65,0 60,0 63,0 58,0 61,0 56,0 59,0 54,0 57,5	le reste	—	—	0,25	8,5				
	max.			—	0,2	0,75					
CuZn35Pb1	min.			—	—	0,75		8,5			
	max.			—	0,2	1,5					
CuZn34Pb2	min.			—	—	1,5		8,5			
	max.			—	0,2	2,5					
CuZn37Pb1	min.			—	—	0,75		8,5			
	max.			—	0,2	1,5					
CuZn37Pb2	min.			60,0	le reste	—		—	1,5	8,5	
	max.			63,0		—		0,2	2,5		
CuZn36Pb3	min.	—	—	2,5	8,5						
	max.	—	0,35	3,7							
CuZn40Pb	min.	58,0 61,0	le reste	—	—	0,25	8,4				
	max.			—	0,2	0,75					
CuZn39Pb1	min.			—	—	0,75		8,4			
	max.			—	0,2	1,5					
CuZn38Pb2	min.			—	—	1,5		8,4			
	max.			—	0,2	2,5					
CuZn40Pb2	min.			56,0 59,0	le reste	—		—	1,5	8,4	
	max.					—		0,35	2,5		
CuZn39Pb3	min.					—		—	2,5		8,4
	max.					—		0,35	3,5		
CuZn38Pb4	min.	—	—			3,5	8,4				
	max.	—	0,35			4,5					
CuZn43Pb2	min.	54,0	le reste			—	—	1,0	8,4		
	max.	57,5				0,5	0,5	3,0			

Tableau 2 — Formes des produits corroyés

CLÉ :

X — formes fabriquées les plus courantes.

(X) — formes fabriquées en petites quantités, par exemple dans certains pays, et uniquement pour des usages spéciaux.

NOTE — Lorsqu'aucun signe n'est indiqué, la forme n'est pas considérée comme importante pour le type d'alliage de cuivre, ce qui ne signifie toutefois pas qu'un tel produit ne peut être fabriqué.

Désignation	Plaques, tôles		Bandes		Tubes		Barres	Fils	Profilés filés ²⁾	Pièces forgées
	Usage général ¹⁾	Chaudières	Usage général ¹⁾	Resorts	Usage général	Condenseur				
CuZn32Pb1	X		X		X					
CuZn36Pb	X		X		(X)		(X)	(X)		
CuZn35Pb1	X		X		(X)		(X)	(X)		
CuZn34Pb2	X		X		X		X	X		
CuZn37Pb1	(X)		(X)		(X)		(X)	(X)	(X)	(X)
CuZn37Pb2	X		X		(X)		(X)	X	X	
CuZn36Pb3	X		X		(X)		X	X	(X)	
CuZn40Pb	X	X	X				X	(X)	(X)	
CuZn39Pb1	X		X		(X)		X	X	(X)	(X)
CuZn38Pb2	X		X		X		X	X	X	X
CuZn40Pb2					X		X	(X)	X	X
CuZn39Pb3					X		X	X	X	X
CuZn38Pb4							X	X	X	
CuZn43Pb2									X	

1) Les caractéristiques mécaniques seront définies ultérieurement, c'est-à-dire au cours de la révision de l'ISO 1634/1.

2) Fabriqués par filage ou par filage et étirage combinés. [ISO 426-2:1983](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84flc500aa8f/iso-426-2-1983)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84flc500aa8f/iso-426-2-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 426-2:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84flc500aa8f/iso-426-2-1983>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 426-2:1983

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f940fb79-a869-4a28-a3bd-84flc500aa8f/iso-426-2-1983>