

---

# NORME INTERNATIONALE



# 432

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Courroies transporteuses à plis superposés — Caractéristiques de construction

*Ply type conveyor belts — Characteristics of construction*

Première édition — 1975-05-01

---

CDU 621.867.212.3/.5.004.12

Réf. n° : ISO 432-1975 (F)

**Descripteurs** : courroie, courroie transporteuse, joint, nombre, position.

Prix basé sur 2 pages

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 41 a examiné la Recommandation ISO/R 432 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 432-1965 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 432 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Royaume-Uni
Allemagne	France	Suède
Australie	Grèce	Suisse
Autriche	Inde	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	U.R.S.S.
Chili	Japon	U.S.A.
Danemark	Pays-Bas	Yougoslavie
Espagne	Portugal	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 432 en Norme Internationale.

# Courroies transporteuses à plis superposés – Caractéristiques de construction

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les principales caractéristiques de construction des courroies transporteuses à plis superposés.

Elle définit

- le nombre et la position des joints longitudinaux;
- le nombre et la position des joints transversaux.

Par contre, elle ne fixe pas la largeur des talons dont il a été décidé qu'elle ne ferait pas l'objet d'une normalisation internationale.

Elle ne s'applique pas aux courroies à carcasse métallique.

## 2 JOINTS LONGITUDINAUX

### 2.1 Nombre

#### 2.1.1 Courroies à bords non repliés

Largeur de la courroie <sup>1)</sup>		Nombre maximal de joints longitudinaux	
mm	in	par pli extérieur	par pli intérieur
400, 500, 600, 650, 800 1 000 et 1 200	16, 20, 24, 26, 32 40 et 48	0	1
1 400 et 1 600	56 et 64	1	2
1 800 et 2 000	72 et 80	2	2

1) Selon l'ISO/R 251, *Largeurs et longueurs des courroies transporteuses*.

NOTE – Ces limitations du nombre des joints ne sont pas imposées aux courroies de largeurs non stipulées ci-dessus.

#### 2.1.2 Courroies à bords repliés

Largeur de la courroie <sup>1)</sup>		Nombre maximal de joints longitudinaux	
mm	in	par pli extérieur	par pli intérieur <sup>2)</sup>
400, 500, 600 et 650	16, 20, 24 et 26	1	1
800, 1 000 et 1 200	32, 40 et 48	2	2
1 400, 1 600 et 1 800	56, 64 et 72	3	2
2 000	80	4	2

1) Selon l'ISO/R 251.

2) Ce nombre peut être doublé, s'il n'y a pas de joints longitudinaux dans les deux plis extérieurs de la courroie.

NOTE – Ces limitations du nombre des joints ne sont pas imposées aux courroies de largeurs non stipulées ci-dessus.