
**Краски и лаки. Оценка свойств систем
покрытия, связанных с процессом
покрытия.**

Часть 3.

**Визуальная оценка наплыва,
образования пузырьков,
нодреватости и кроющей
способности**

*Paints and varnishes — Evaluation of properties of coating systems
related to the application process — 9811-c29dfc31f5f6/iso-*

*Part 3: Visual assessment of sagging, formation of bubbles, pinholing
and hiding power*

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Справочный номер
ISO 28199-3:2009(R)

Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на интегрированные шрифты и они не будут установлены на компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe – торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованные для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 28199-3:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d4a4cb1a-50b0-405a-9811-c29dfc31f5f6/iso-28199-3-2009>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2009

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Тенденция к потекам	1
4.1 Общие положения	1
4.2 Оценка	3
5 Пузырьки	3
5.1 Общие положения	3
5.2 Оценка	3
6 Ноздреватость	3
6.1 Общие положения	3
6.2 Оценка	3
7 Технологическая укывистость	4
7.1 Общие положения	4
7.2 Оценка	4
8 Протокол испытания	4
Приложение А (информативное) <u>Примеры пузырьков, точечных отверстий и кратеров</u>	5
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d4a4cb1a-50b0-405a-9811-c29dfc31f5f6/iso-28199-3-2009	

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией, объединяющей национальные органы по стандартизации (комитеты-члены ISO). Разработка международных стандартов, как правило, ведется в технических комитетах ISO. Каждый комитет-член, заинтересованной в разработке теме, ради которой был образован данный технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, правительственные и неправительственные, поддерживающие связь с ISO, также принимают участие в ее работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Части 2 Директив ISO/IEC.

Основное назначение технических комитетов заключается в разработке Международных стандартов. Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются комитетам-членам на голосование. Для опубликования международного стандарта требуется собрать не менее 75 % положительных голосов комитетов-членов, принявших участие в голосовании.

Обращается внимание на тот факт, что некоторые элементы настоящего документа могут быть предметом патентных прав. ISO не несет ответственность за идентификацию части или всех подобных прав.

ISO 28199-3 был разработан Техническим комитетом ISO/TC 35, *Краски и лаки*, Подкомитетом SC 9, *Общие методы испытания для красок и лаков*.

ISO 28199 состоит из следующих частей, имеющих общий заголовок *Краски и лаки. Оценка свойств систем покрытия, связанных с процессом покрытия*:

- *Часть 1. Релевантный словарь и подготовка испытываемых пластин*
- *Часть 2. Стабильность цвета, кроющая способность процесса, повторное растворение, поглощение излишков напыление, смачивание, поверхностная структура и крапчатость*
- *Часть 3. Визуальная оценка наплыва, образования пузырьков, ноздреватости и кроющей способности*

Введение

Во многих областях применения, например, автомобилестроение, промышленные покрытия, покрытия на пластике, материалы для покрытий адаптируют к специфическому оборудованию и техническим средствам для нанесения разжиженных материалов, которыми располагает данный пользователь. Материал покрытия, следовательно, следует рассматривать как промежуточный продукт, который приобретает свою окончательную форму только с учетом специальных условий применения. Адаптация к условиям применения, следовательно, является решающим фактором определения качества покрытого изделия.

Методы испытания, установленные в ISO 28199, основаны на исследованиях Рабочей группы Европейского совета по проведению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в области автомобилестроения (EUCAR).

Эти методы могут быть использованы для оценки материалов покрытий при проведении научных изысканий, разработке и на производстве в плане их пригодности и безопасности при применении производственных процессов, а также при анализе ошибок. Свойства оцениваемых материалов и покрытий зависят от толщины пленки, поэтому систему покрытия возрастающей толщины наносят на испытываемую пластину при определенных условиях.

Измерению подлежат следующие характеристики (в настоящей части ISO 28199-1):

- толщина пленки в соответствии с ISO 2808;
- поверхностная структура;
- цвет в соответствии с ISO 7724 (все части).

В сочетании с визуальной оценкой определяют следующие свойства:

- стабильность окраски, кроющая способности процесса, повторное расжижение краски, поглощение излишков напыления, смачиваемость, поверхностная структура и крапчатость (ISO 28199-2);
- тенденция к потекам, образованию пузырьков, образованию "булавочных проколов" и к кроющей способности (ISO 28199-3).

Краски и лаки. Оценка свойств систем покрытия, связанных с процессом покрытия.

Часть 3.

Визуальная оценка наплыва, образования пузырьков, ноздреватости и кроющей способности

ВНИМАНИЕ — Электронный файл настоящего документа содержит цвета, которые рассматриваются как целесообразные для корректного понимания указанного документа. В связи с этим при его распечатке пользователям настоятельно рекомендуется использовать цветной принтер.

1 Область применения

Настоящая часть ISO 28199 устанавливает визуальные методы оценки тенденции к наплыву, образованию пузырьков, ноздреватости и кроющей способности материалов для покрытий, наносимых на испытываемую панель при заданных условиях.

2 Нормативные ссылки

Следующие документы обязательны для применения настоящего документа. В отношении датированных ссылок действительны только указанные издания. В отношении недатированных ссылок действительно последнее издание документа, на который приводится ссылка, включая любые к нему изменения.

ISO 6504-3, *Краски и лаки. Определение укрывистости. Часть 3. Определение контрастного соотношения красок светлых тонов при установленной кроющей способности*

ISO 28199-1:2009, *Краски и лаки. Оценка свойств систем покрытия, связанных с процессом покрытия. Часть 1. Релевантный словарь и подготовка испытываемых пластин*

3 Термины и определения

Исходя из назначения настоящего документа, применимы термины и определения, приведенные в ISO 28199-1.

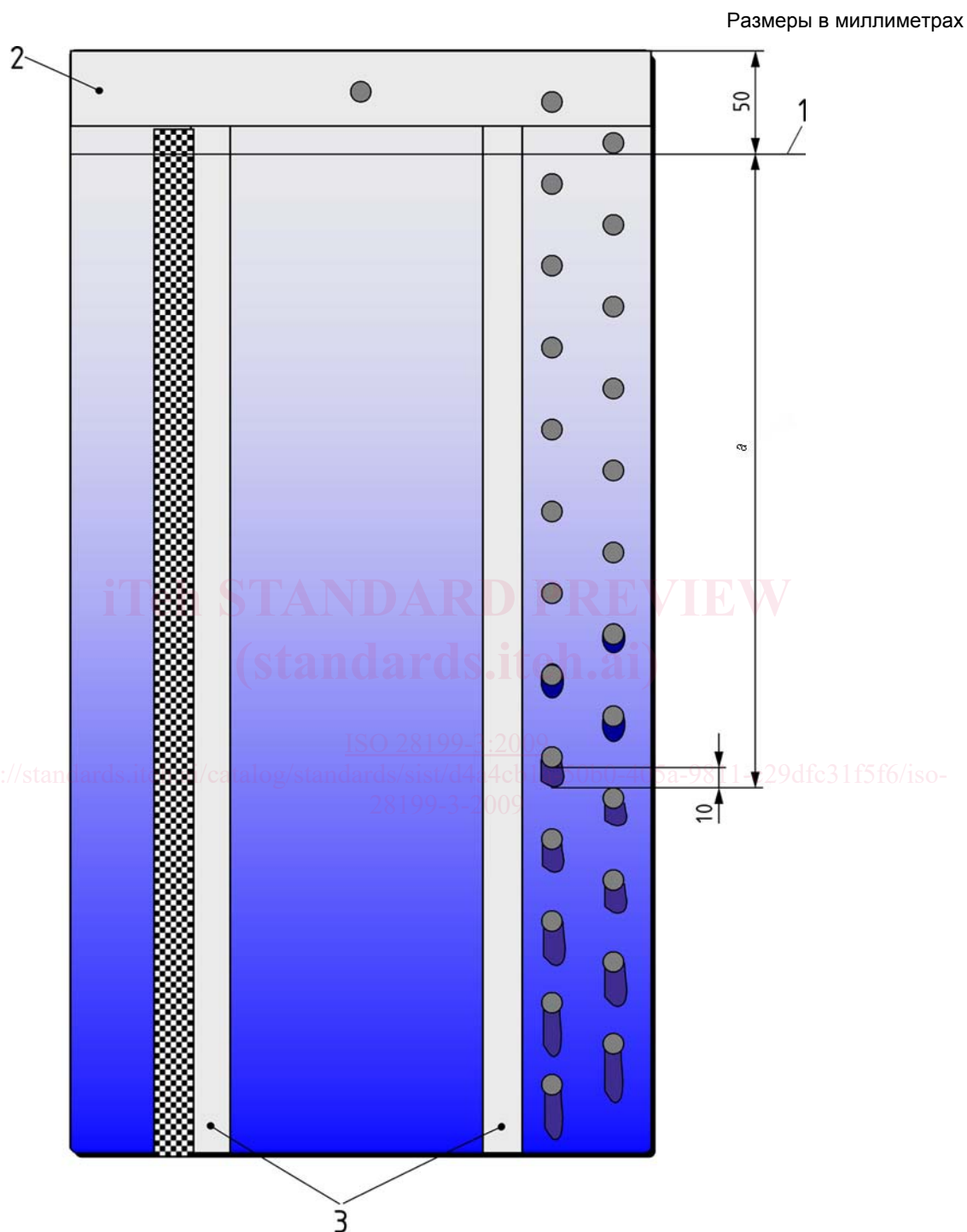
4 Тенденция к потекам

4.1 Общие положения

Тенденцию к потекам определяют путем визуальной оценки данного потека. Эту оценку проводят после сушки/отверждения покрытия на панели, приготовленной в соответствии с версией А в ISO 28199-1:2009.

Если тенденция к наплыву уже визуально проявляется на жидком слое, она должна выражаться на краю панели.

Толщину пленки определяют, используя значения, измеренные в соответствии с 9.4.2 ISO 28199-1:2009.



Обозначение

- 1 серия измерений 1
- 2 коулколтинговая контрольная полоса
- 3 контрольная полоса прозрачного слоя
- a* расстояние от начала покрытия по 10-мм потека

Рисунок 1 — Оценка наплыва

4.2 Оценка

После сушки/отверждения визуально оценивают перфорированную зону испытываемой панели (см. ISO 28199-1:2009, рисунок 2) с целью определения тенденции к потекам. Определяют раковину, в которой наплыв превышает длину в 10 мм от нижней кромки этой раковины (см. Рисунок 1), и определяют толщину пленки, соответствующую данной раковине согласно 9.4.2 ISO 28199-1:2009. Чем больше расстояние a для заданной толщины пленки, тем менее ярко проявляется тенденция покрытия к образованию потеков. Контрольная карта установления зависимости толщины пленки от расстояния a будет способствовать проведению этой оценки.

Другие длины потека для измерения толщины пленки могут быть согласованы между заинтересованными сторонами.

5 Пузырьки

5.1 Общие положения

Оценка образования пузырьков осуществляется визуально после сушки/отверждения. Примеры пузырьков в материале для покрытия приведены на Рисунках А.1 и А.2.

Значения толщины пленки определяют в соответствии с 9.4.2 ISO 28199-1:2009.

5.2 Оценка

После сушки/отверждения покрытия оценивают визуально предел образования пузырьков (см. 3.2 ISO 28199-1:2009) в диапазоне системы толщины пленки на площади клина (см. ISO 28199-1:2009, Рисунок 5 и Рисунок 6).

Определяют толщину пленки, которая соответствует этому пределу образования пузырьков, путем использования системы измерения толщины пленки.

6 Ноздреватость

6.1 Общие положения

Оценка предела ноздреватости проводится визуально после сушки/отверждения покрытия. Примеры точечных отверстий в материале для покрытия приведены на Рисунках А.3 – А.6.

Значения толщины пленки определяют в соответствии с 9.4.2 ISO 28199-1:2009.

6.2 Оценка

После сушки/отверждения покрытия оценивают предел ноздреватости (см. 3.11 ISO 28199-1:2009) визуально в диапазоне системы толщины пленки на площади клина (см. ISO 28199-1:2009, Рисунок 5 и Рисунок 6).

Используя систему измерения толщины, определяют толщину пленки, соответствующую этому пределу ноздреватости.

7 Технологическая укрывистость

7.1 Общие положения

Оценивают технологическую укрывистость (см. ISO 28199-1:2009, 3.12) визуально после сушки/отверждения покрытия.

Значения толщины пленки определяют в соответствии с 9.4.2 ISO 28199-1:2009.

7.2 Оценка

После сушки/отверждения покрытия оценивают визуально технологическую укрывистость в соответствии с ISO 6504-3 в диапазоне клиновидного слоя, нанесенного на контрастную полосу.

Определяют толщину пленки, которая соответствует технологической укрывистости, используя систему измерения толщины пленки (см. ISO 28199-1:2009, Рисунок 5 и Рисунок 6).

8 Протокол испытания

Подготавливают протокол испытания в соответствии с разделом 12 ISO 28199-1:2009.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 28199-3:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d4a4cb1a-50b0-405a-9811-c29dfc31f5f6/iso-28199-3-2009>