
**Porte-plaquette à queue rectangulaire
pour plaquettes amovibles —**

**Partie 1:
Vue d'ensemble, corrélation et
détermination des dimensions**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Tool holders with rectangular shank for indexable inserts —
Part 1: General survey, correlation and determination of dimensions*
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4c199bf-b5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-1:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4c199bf-b5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Vue d'ensemble	2
4 Dimensions	6
4.1 Section et longueur, l_1	6
4.2 Longueur de tête, l_2	7
4.3 Dimension f	7
5 Détermination des dimensions	8
5.1 Pointes d'arête de coupe	8
5.2 Rayon de pointe, r_E, des plaquettes amovibles étalons	9
5.3 Longueur, l_1	10
5.4 Dimension f	10
5.5 Hauteur, h_1	11
5.6 Tolérances	11
5.7 Dimension a	11
5.8 Valeurs de correction x et y	11
Annexe A (informative) Relation entre les désignations de l'ISO 5610 (toutes les parties) et l'ISO/TS 13399-2 et l'ISO/TS 13399-3	15
Bibliographie	16

ISO 5610-1:2010
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4c199bf-b5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5610-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette première édition de l'ISO 5610-1, conjointement à l'ISO 5610-2, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-4, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15, annule et remplace l'ISO 5610:1998.

L'ISO 5610 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles*:

- *Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions*
- *Partie 2: Forme A*
- *Partie 3: Forme B*
- *Partie 4: Forme D*
- *Partie 5: Forme F*
- *Partie 6: Forme G*
- *Partie 7: Forme J*
- *Partie 8: Forme K*
- *Partie 9: Forme L*
- *Partie 10: Forme N*
- *Partie 11: Forme R*
- *Partie 12: Forme S*
- *Partie 13: Forme T*
- *Partie 14: Forme H*
- *Partie 15: Forme V*

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles —

Partie 1:

Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5610 spécifie les porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles et donne leurs formes en fonction de leurs dimensions conformément à l'ISO 5610-2, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-4, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15.

Ces porte-plaquette sont principalement destinés aux plaquettes amovibles en métaux-durs, en céramique ou autres matériaux coupants, à monter avec un dispositif de fixation et à utiliser pour des opérations de tournage. La présente partie de l'ISO 5610 est générale et destinée à être utilisée avec l'ISO 5610-2, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-4, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15.

(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

[ISO 5610-1:2010](#)

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5608, *Porte-plaquette de tournage et de copiage et cartouches — Désignation*

ISO 5610-2, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 2: Forme A*

ISO 5610-3, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 3: Forme B*

ISO 5610-4, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 4: Forme D*

ISO 5610-5, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 5: Forme F*

ISO 5610-6, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 6: Forme G*

ISO 5610-7, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 7: Forme J*

ISO 5610-8, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 8: Forme K*

ISO 5610-9, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 9: Forme L*

ISO 5610-10, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 10: Forme N*

ISO 5610-11, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 11: Forme R*

ISO 5610-12, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 12: Forme S*

ISO 5610-13, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 13: Forme T*

ISO 5610-14, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 14: Forme H*

ISO 5610-15, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 15: Forme V*

3 Vue d'ensemble

La vue d'ensemble des porte-plaquette à queue de section rectangulaire doit être telle que donnée dans le Tableau 1. Les porte-plaquette à queue de section rectangulaire, leurs lettres caractéristiques correspondantes et les dimensions des queues doivent être conformes à l'ISO 5610-2, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-4, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15.

Le code de désignation doit être comme indiqué dans l'ISO 5608.

Tableau 1 — Porte-plaquette à queue rectangulaire

Dimensions en millimètres

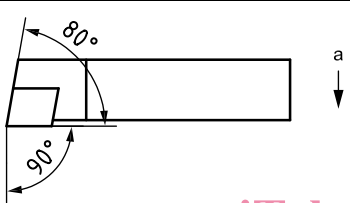

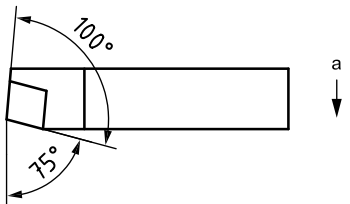
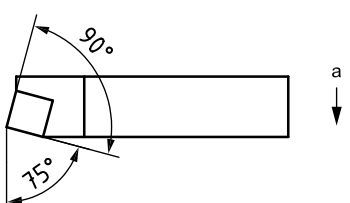
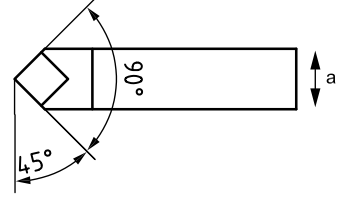
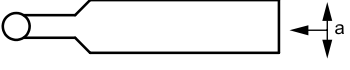
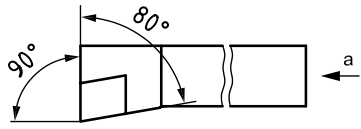
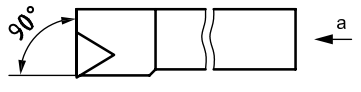
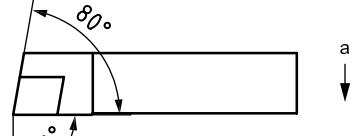
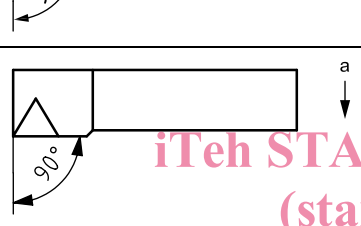
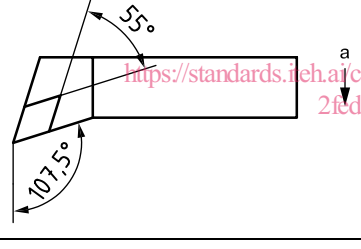
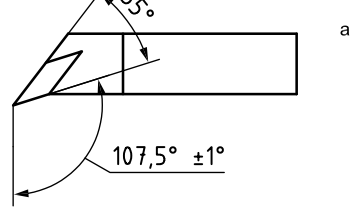
Forme du porte-plaquette	Croquis	Symboles pour la section											Dimensions dans
		$h_2 \times b$											
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	5050	
A			•										ISO 5610-2
					•	•	•	•	•	•		•	
B		•	•										ISO 5610-3
				•	•	•	•	•	•		•	•	
D			•	•	•	•	•	•					ISO 5610-4
		•	•	•	•	•	•	•	•		•		

Tableau 1 (suite)

Dimensions en millimètres

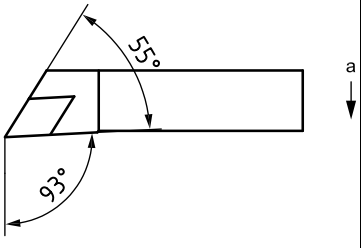
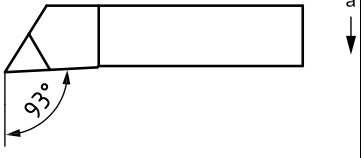
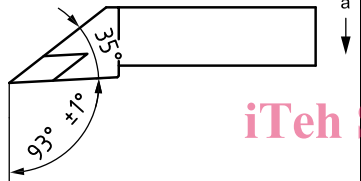
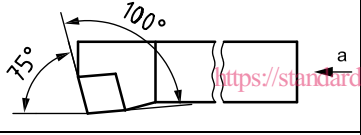
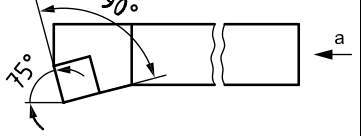
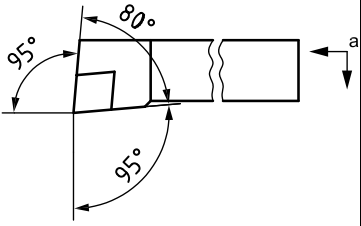
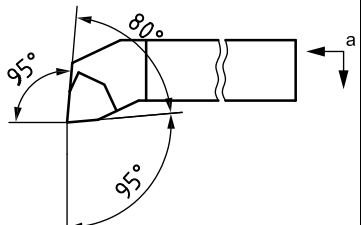
Forme du porte-plaquette	Croquis	Symboles pour la section											Dimensions dans
		$h_2 \times b$											
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	5050	
F		•	•										ISO 5610-5
				•	•	•	•	•	•			•	
G		•	•										ISO 5610-6
									•		•	•	
H		•	•	•	•	•	•	•					ISO 5610-14
				•	•	•	•	•					

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-1:2010
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4c199bf-b5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>

Tableau 1 (suite)

Dimensions en millimètres

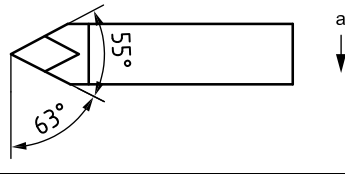
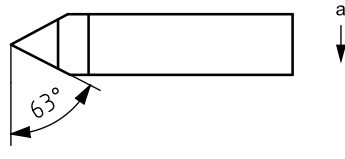
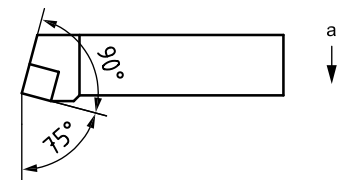
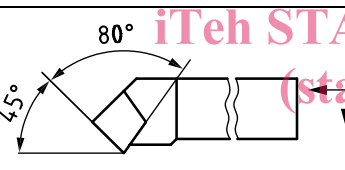
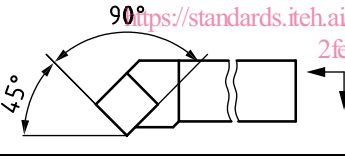
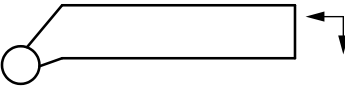
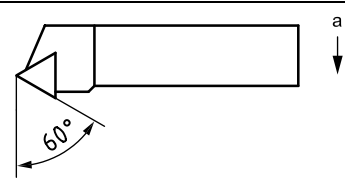
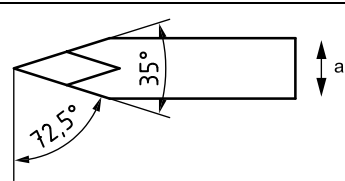
Forme du porte-plaquette	Croquis	Symboles pour la section											Dimensions dans
		$h_2 \times b$											
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	5050	
J		•	•	•	•	•	•	•			•		ISO 5610-7
						•	•	•		•			
						•	•	•	•				
K		•	•									ISO 5610-8	
				•	•	•	•	•	•		•		
L		•	•	•	•	•	•	•	•		•	ISO 5610-9	
		•	•	•	•	•	•	•	•				

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-1:2010
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e4c199bf-b5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>

Tableau 1 (suite)

Dimensions en millimètres

Forme du porte-plaquette	Croquis	Symboles pour la section											Dimensions dans	
		$h_2 \times b$												
		0808	1010	1212	1616	2020	2525	3225	3232	4032	4040	5050		
N		•	•	•	•	•	•	•			•		ISO 5610-10	
								•	•		•			
R				•	•	•	•	•	•		•	•	ISO 5610-11	
S		•	•	•	•	•	•	•					ISO 5610-12	
		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		
		•	•	•	•	•	•	•	•		•			
T				•	•	•	•	•	•		•		ISO 5610-13	
V				•	•	•	•	•					ISO 5610-15	
<ul style="list-style-type: none"> • normalisé blanc = non normalisé a Direction d'avance principale. 														

4 Dimensions

4.1 Section et longueur, l_1

Les dimensions de la section dépendant de la longueur, l_1 , et la hauteur, h_1 , de l'arête de coupe doivent être conformes à la Figure 1 et au Tableau 2.

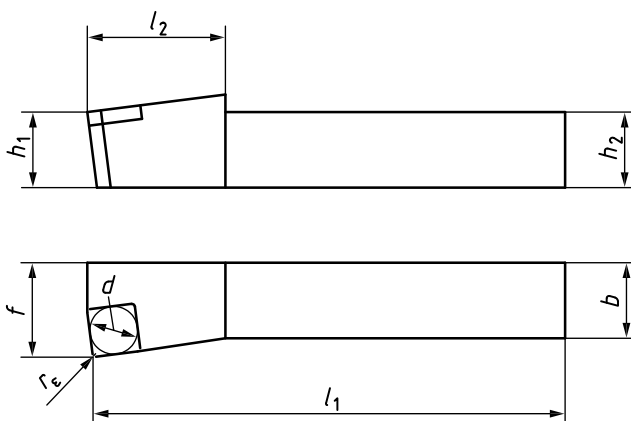


Figure 1 — Porte-plaquette forme K
 iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

ISO 5610-1:2010
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4e199551-5fc-4741-8eac-2fed576601a9/iso-5610-1-2010>
 Tableau 2 — Dimensions de la section

Dimensions en millimètres

h_1 js13	h_2 h13	b^a h13		l_1 k16	
		Série 1	Série 2	Série longue	Série courte
		8	8	8	—
10	10	10	8	70	50
12	12	12	10	80	60
16	16	16	12	100	70
20	20	20	16	125	80
25	25	25	20	150	100
32	32	32	25	170	125
40	40	40	32	200	150
50	50	50	40	250	—

^a Série 1: $b = h_2$; Série 2: $b \approx 0,8 h_2$.

4.2 Longueur de tête, l_2

La longueur de tête maximale, l_2 , dépendant du diamètre, d , du cercle inscrit des plaquettes amovibles, doit être conforme à la Figure 1 et au Tableau 3.

La longueur de tête donnée dans le Tableau 3 ne s'applique pas aux porte-plaquette munis de plaquettes de formes D et V.

Tableau 3 — Longueur de tête

Dimensions en millimètres

d	l_2 max.
6,35	25
7,94	28
9,525	32
12,7	36
15,875	40
19,05	45
25,4	50

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

4.3 Dimension f

ISO 5610-1:2010

La dimension f , dépendant de la largeur, b , de la section et la forme du porte-plaquette doit être conforme au Tableau 4.

Tableau 4 — Dimension f

Dimensions en millimètres

b	f pour formes de porte-plaquette					
	D, V $\pm 0,25$	N $+0,5$ 0	B, T $+0,5$ 0	A $+0,5$ 0	R $+0,5$ 0	F, G, H, J, K, L, S $+0,5$ 0
8	4		7	8,5	9	10
10	5		9	10,5	11	12
12	6		11	12,5	13	16
16	8		13	16,5	17	20
20	10		17	20,5	22	25
25	12,5		22	25,5	27	32
32	16		27	33	35	40
40	20		35	41	43	50
50	25		43	51	53	60