

---

---

**Porte-plaquette à queue rectangulaire  
pour plaquettes amovibles —**

**Partie 2:  
Forme A**

*Tool holders with rectangular shank for indexable inserts —*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
*Part 2: Style A*  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5610-2:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/66db4003-d9d5-4a39-8aba-8abe02f0da33/iso-5610-2-2010>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5610-2:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/66db4003-d9d5-4a39-8aba-8abe02f0da33/iso-5610-2-2010>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5610-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette première édition de l'ISO 5610-2, conjointement à l'ISO 5610-1, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-4, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15, annule et remplace l'ISO 5610:1998.

L'ISO 5610 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles*:

- *Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions*
- *Partie 2: Forme A*
- *Partie 3: Forme B*
- *Partie 4: Forme D*
- *Partie 5: Forme F*
- *Partie 6: Forme G*
- *Partie 7: Forme J*
- *Partie 8: Forme K*
- *Partie 9: Forme L*
- *Partie 10: Forme N*
- *Partie 11: Forme R*
- *Partie 12: Forme S*
- *Partie 13: Forme T*
- *Partie 14: Forme H*
- *Partie 15: Forme V*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5610-2:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/66db4003-d9d5-4a39-8aba-8abe02f0da33/iso-5610-2-2010>

# Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles —

## Partie 2: Forme A

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5610 s'applique aux porte-plaquette à queue rectangulaire de forme A, c'est-à-dire à queue droite et angle de direction d'arête,  $\kappa_r = 90^\circ$ , pour l'arête latérale.

Ces porte-plaquette sont principalement conçus pour des plaquettes amovibles en matériaux durs ou autres matériaux coupants à monter avec un dispositif de fixation et à utiliser pour des opérations de tournage.

NOTE Les symboles des dimensions représentés sur les figures et dans les tableaux de la présente partie de l'ISO 5610, et les symboles préférés correspondant aux propriétés définies dans l'ISO/TS 13399-2 et l'ISO/TS 13399-3 sont indiqués dans l'ISO 5610-1:2010, Tableau A.1.

### 2 Références normatives

ISO 5610-2:2010

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5608:1995, *Porte-plaquette de tournage et de copiage et cartouches — Désignation*

ISO 5610-1:2010, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions*

### 3 Dimensions

#### 3.1 Généralités

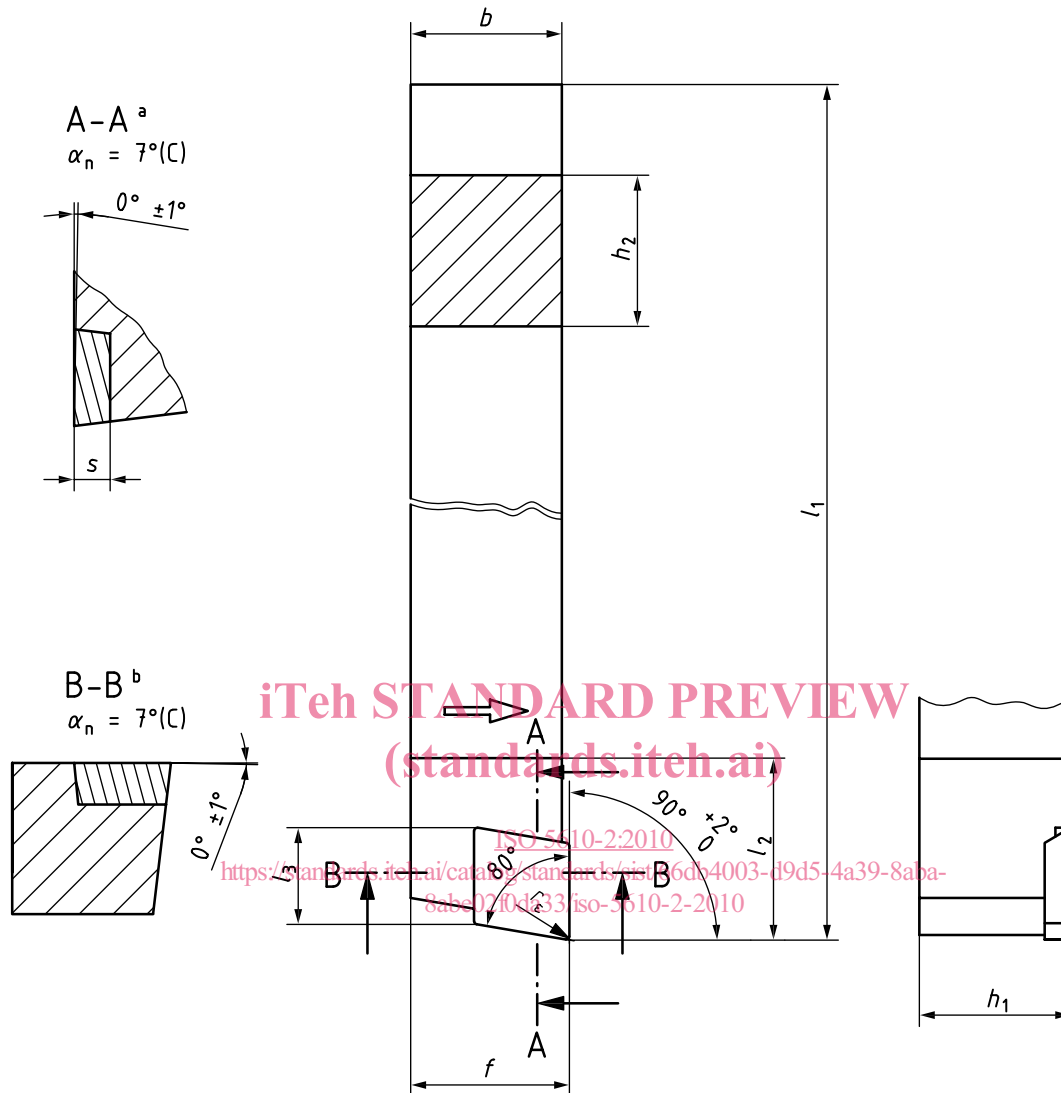
Il n'est pas nécessaire que les porte-plaquette soient conformes à la représentation graphique, seules les dimensions données doivent être suivies.

Pour la détermination des dimensions  $h_1$ ,  $f$  et  $l_1$ , voir l'ISO 5610-1.

Pour l'explication du code de désignation des porte-plaquette, voir l'ISO 5608.

NOTE Les valeurs des angles de coupe et des angles d'inclinaison indiqués sur les figures sont des valeurs recommandées, elles peuvent varier en fonction de l'application.

3.2 Porte-plaquette de forme A pour plaquette amovible rhombique de forme C



NOTE La présente figure illustre un porte-plaquette à coupe à droite (R); un porte-plaquette à coupe à gauche (L) inversé latéralement.

<sup>a</sup> Angle d'inclinaison d'arête,  $\lambda_n$ .

<sup>b</sup> Angle de coupe latéral,  $\gamma_n$ .

Figure 1 — Porte-plaquette de forme A pour plaquette amovible rhombique (C)

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Symbole <sup>a</sup>	$h_1$ js13	$b$ h13	$l_3$ ≈	$f$ +0,5 0	$h_2$ h13	$l_1^a$ k16	$l_2$ max.	$s^b$
SCACR 0808 — 06	8	8	6,4	8,5	8	—	12	2,38
SCACL 0808 — 06								
SCACR 1010 — 06	10	10	6,4	10,5	10	—	12	2,38
SCACL 1010 — 06								

<sup>a</sup> Pour le choix de la longueur,  $l_1$ , le tiret peut être remplacé par les dimensions de l'ISO 5610-1:2010, Tableau 2. Pour les lettres caractéristiques identifiant la longueur de l'outil, voir l'ISO 5608:1995, Tableau 6.

<sup>b</sup> Épaisseur de la plaquette sans cale, si elle existe.

3.3 Porte-plaquette de forme A pour plaquette amovible triangulaire de forme T

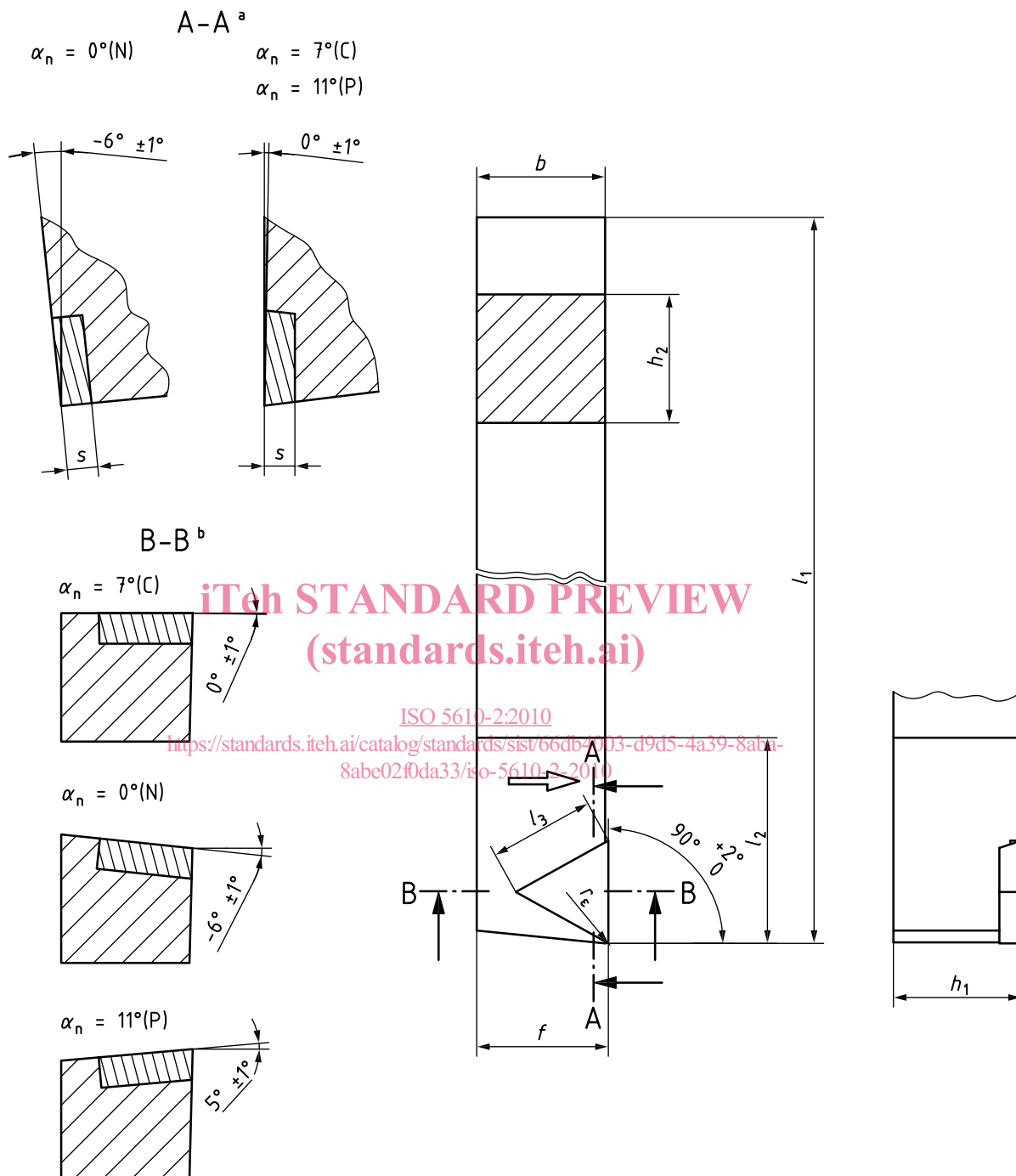


Figure 2 — Porte-plaquette de forme A pour plaquette amovible triangulaire (T)

Tableau 2

Dimensions en millimètres

Symbole <sup>a</sup>	$h_1$ js13	$b$ h13	$l_3$ ≈	$f$ $^{+0,5}_0$	$h_2$ h13	$l_1^a$ k16	$l_2$ max.	$s^b$
STACR 1212 — 11	12	12	11	12,5	12	—	25	2,38
STACL 1212 — 11								3,18
PTANR 1212 — 11								
PTANL 1212 — 11								
CTAPR 1212 — 11								
CTAPL 1212 — 11	16	16	11	16,5	16	—	25	2,38
STACR 1616 — 11								3,18
STACL 1616 — 11								
PTANR 1616 — 11								
PTANL 1616 — 11								
CTAPR 1616 — 11	20	20	16,5	20,5	20	—	32	3,97
STACR 2020 — 16								4,76
STACL 2020 — 16								
PTANR 2020 — 16								
PTANL 2020 — 16								
CTAPR 2020 — 16	25	25	16,5	25,5	32	—	32	3,18
CTAPL 2020 — 16								3,97
STACR 2525 — 16								
STACL 2525 — 16								
PTANR 2525 — 16								
PTANL 2525 — 16	32	25	16,5	25,5	32	—	32	4,76
CTAPR 2525 — 16								3,18
CTAPL 2525 — 16								
STACR 3225 — 16								
STACL 3225 — 16								
PTANR 3225 — 16	32	32	22	33	32	—	35	3,97
PTANL 3225 — 16								4,76
CTAPR 3225 — 16								
CTAPL 3225 — 16								
STACR 3232 — 22								
STACL 3232 — 22								
PTANR 3232 — 22								
PTANL 3232 — 22								
CTAPR 3232 — 22								
CTAPL 3232 — 22	40	40	22	41	40	—	36	4,76
STACR 4040 — 22								
STACL 4040 — 22								
PTANR 4040 — 22								
PTANL 4040 — 22								
CTAPR 4040 — 22								
CTAPL 4040 — 22								

<sup>a</sup> Voir Tableau 1.

<sup>b</sup> Voir Tableau 1.



## 4 Désignation

Un porte-plaquette conforme à la présente partie de l'ISO 5610 doit être désigné par:

- a) «Porte-plaquette»;
- b) la référence à la présente partie de l'ISO 5610, c'est-à-dire ISO 5610-2;
- c) le type de montage, conformément à l'ISO 5608;
- d) le symbole pour la forme de la plaquette amovible, conformément à l'ISO 5608;
- e) le symbole pour la forme de l'outil, conformément à l'ISO 5608;
- f) le symbole pour la dépouille normale de la plaquette amovible, conformément à l'ISO 5608;
- g) le symbole de la direction de coupe de l'outil, conformément à l'ISO 5608;
- h) sa hauteur,  $h_1$ , sa largeur,  $b$ , et sa longueur,  $l_1$  (symbole pour la longueur de l'outil conformément à l'ISO 5608);
- i) sa longueur d'arête de coupe,  $l_3$ .

EXEMPLE 1 Porte-plaquette à fixation par vis (S) pour plaquette amovible rhombique de forme C (C), porte-plaquette de forme A (A), pour dépouille normale de la plaquette amovible  $\alpha_n = 7^\circ$  (C), avec coupe à droite (R), de hauteur  $h_1 = 10$  mm et de largeur  $b = 10$  mm (1010), de longueur  $l_1 = 70$  mm (E), pour une longueur d'arête de coupe  $l_3 = 6,4$  mm (06) est désigné comme suit:

**Porte-plaquette ISO 5610-2 - SCACR 1010 E06**

EXEMPLE 2 Porte-plaquette à fixation par trou central (P) pour plaquette amovible triangulaire T (T), montée horizontalement, porte-plaquette de forme A (A), de dépouille normale de la plaquette amovible  $\alpha_n = 0^\circ$  (N), avec coupe à droite (R), de hauteur  $h_1 = 32$  mm et de largeur  $b = 25$  mm (3225), de longueur  $l_1 = 170$  mm (P), pour une longueur d'arête de coupe  $l_3 = 16,5$  mm (16) est désigné comme suit:

**Porte-plaquette ISO 5610-2 - PTANR 3225 P16**

## 5 Matériau

Il est recommandé que le matériau soit de l'acier de résistance à la traction d'au moins 1 200 N/mm<sup>2</sup>.

## 6 Conception

### 6.1 Type de montage

La conception standard de porte-plaquette muni de plaquette amovible doit être montée conformément aux Tableaux 1 et 2.

Les autres types de montage sont laissés à l'initiative du fabricant ou selon accord. La lettre caractéristique dans la désignation — symbole 1 — doit alors être remplacée par le symbole respectif pour le type de montage choisi ou convenu conformément à l'ISO 5608.

Pour le type de montage modifié s'écartant des données des Tableaux 1 et 2, l'épaisseur de la plaquette amovible correspondante doit également être considérée.