

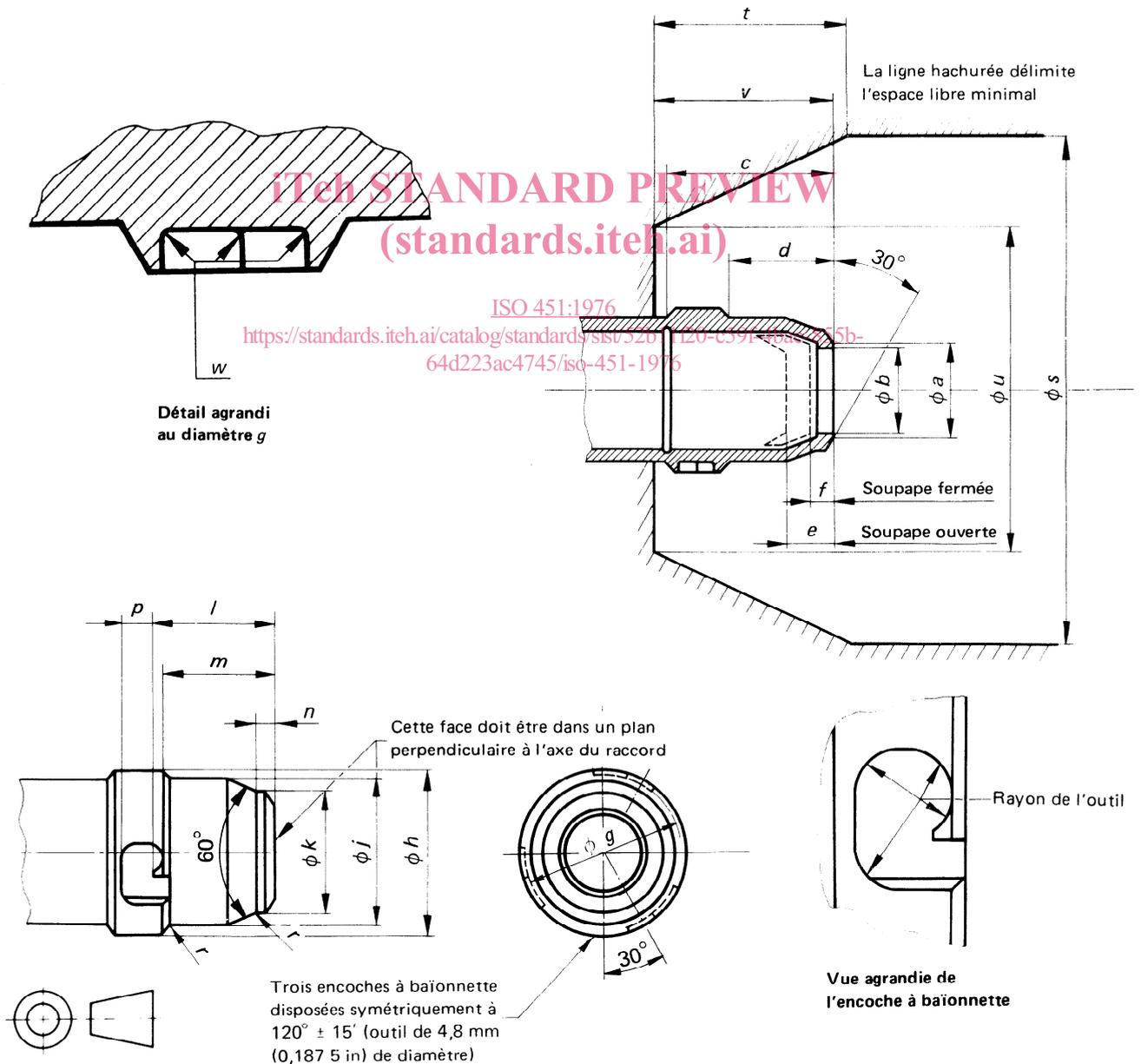


Aéronefs — Raccord pour remplissage sous pression en lubrifiant

ERRATUM

Page 1

Remplacer la figure par la figure suivante :



Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 451:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/52b11f20-c59f-4bae-855b-64d223ac4745/iso-451-1976>



Aéronefs — Raccord pour remplissage sous pression en lubrifiant

Aircraft — Pressure re-oiling connection

Première édition — 1976-06-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 451:1976](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/52b11f20-c59f-4bae-855b-64d223ac4745/iso-451-1976)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/52b11f20-c59f-4bae-855b-64d223ac4745/iso-451-1976>

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration des Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 20 a examiné la Recommandation ISO/R 451 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 451-1965 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 451 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Iran	Portugal
Belgique	Israël	Royaume-Uni
Canada	Italie	Suède
Chili	Japon	Tchécoslovaquie
Espagne	Nouvelle-Zélande	Turquie
Finlande	Pays-Bas	U.R.S.S.
France	Pologne	Yougoslavie

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 451 en Norme Internationale.

Dimension		mm	in
<i>a</i>	max.	18,97	0,747
	min.	18,85	0,742
<i>b</i>	max.	17,70	0,697
	min.	17,63	0,694
<i>c</i>		31	1,22
<i>d</i>		20,8	0,82
<i>e</i>	min.	9,7	0,38
<i>f</i>	max.	4,1	0,16
<i>g</i> ¹⁾	max.	28,45	1,12
	min.	28,19	1,11
<i>h</i>	max.	31,72	1,249
	min.	31,67	1,247
<i>j</i>	max.	27,94	1,100
	min.	27,89	1,098
<i>k</i>		20,8	0,82
<i>l</i>	max.	23,9	0,94
	min.	23,6	0,93
<i>m</i>	max.	22,61	0,890
	min.	22,48	0,885
<i>n</i>		2,3	0,09
<i>p</i> ²⁾		4,8 ± 0,25	0,187 5 ± 0,010
<i>r</i> ³⁾		0,8	0,03
<i>s</i> ⁴⁾	min.	127	5
<i>t</i>	max.	45	1,75
<i>u</i> ⁴⁾	min.	76	3
<i>v</i>	min.	31,8	1,25
<i>w</i> ³⁾		0,25	0,010

- 1) Diamètre au fond des encoches à baïonnette.
- 2) Diamètre de l'outil.
- 3) Rayon.
- 4) Espace libre minimal autour du raccord.

Tolérances : sauf indication contraire,

tolérance dimensionnelle : ± 0,25 mm (0,01 in)

tolérance angulaire : ± 0° 30'