
**Porte-plaquette à queue rectangulaire
pour plaquettes amovibles —**

**Partie 4:
Forme D**

Tool holders with rectangular shank for indexable inserts —

iTeh STANDARD PREVIEW
Part 4: Style D
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-4:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33210a13-4d97-4eac-9fe8-c6ffc65539f0/iso-5610-4-2010>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-4:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33210a13-4d97-4eac-9fe8-c6ffc65539f0/iso-5610-4-2010>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5610-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

Cette première édition de l'ISO 5610-4, conjointement à l'ISO 5610-1, l'ISO 5610-2, l'ISO 5610-3, l'ISO 5610-5, l'ISO 5610-6, l'ISO 5610-7, l'ISO 5610-8, l'ISO 5610-9, l'ISO 5610-10, l'ISO 5610-11, l'ISO 5610-12, l'ISO 5610-13, l'ISO 5610-14 et l'ISO 5610-15, annule et remplace l'ISO 5610:1998.

L'ISO 5610 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles*:

- *Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions*
- *Partie 2: Forme A*
- *Partie 3: Forme B*
- *Partie 4: Forme D*
- *Partie 5: Forme F*
- *Partie 6: Forme G*
- *Partie 7: Forme J*
- *Partie 8: Forme K*
- *Partie 9: Forme L*
- *Partie 10: Forme N*
- *Partie 11: Forme R*
- *Partie 12: Forme S*
- *Partie 13: Forme T*
- *Partie 14: Forme H*
- *Partie 15: Forme V*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5610-4:2010

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/33210a13-4d97-4eac-9fe8-c6ffc65539f0/iso-5610-4-2010>

Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles —

Partie 4: Forme D

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5610 s'applique aux porte-plaquette à queue rectangulaire de forme D, c'est-à-dire avec queue droite et angle de direction d'arête, $\kappa_r = 45^\circ$, pour l'arête latérale.

Ces porte-plaquette sont principalement conçus pour des plaquettes amovibles en matériaux durs ou autres matériaux coupants à monter avec un dispositif de fixation et à utiliser pour des opérations de tournage.

NOTE Les symboles des dimensions représentés sur les figures et dans les tableaux de la présente partie de l'ISO 5610 et les symboles préférés correspondant aux propriétés définies dans l'ISO/TS 13399-2 et l'ISO/TS 13399-3 sont indiqués dans l'ISO 5610-1:2010, Tableau A.1.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 5608:1995, *Porte-plaquette de tournage et de copiage et cartouches — Désignation*

ISO 5610-1:2010, *Porte-plaquette à queue rectangulaire pour plaquettes amovibles — Partie 1: Vue d'ensemble, corrélation et détermination des dimensions*

3 Dimensions

3.1 Généralités

Il n'est pas nécessaire que les porte-plaquette soient conformes à la représentation graphique, seules les dimensions données doivent être suivies.

Pour la détermination des dimensions h_1 , f et l_1 , voir l'ISO 5610-1.

Pour l'explication du code de désignation des porte-plaquette, voir l'ISO 5608.

NOTE Les valeurs des angles de coupe et des angles d'inclinaison indiqués sur les figures sont des valeurs recommandées, elles peuvent varier en fonction de l'application.

Tableau 1

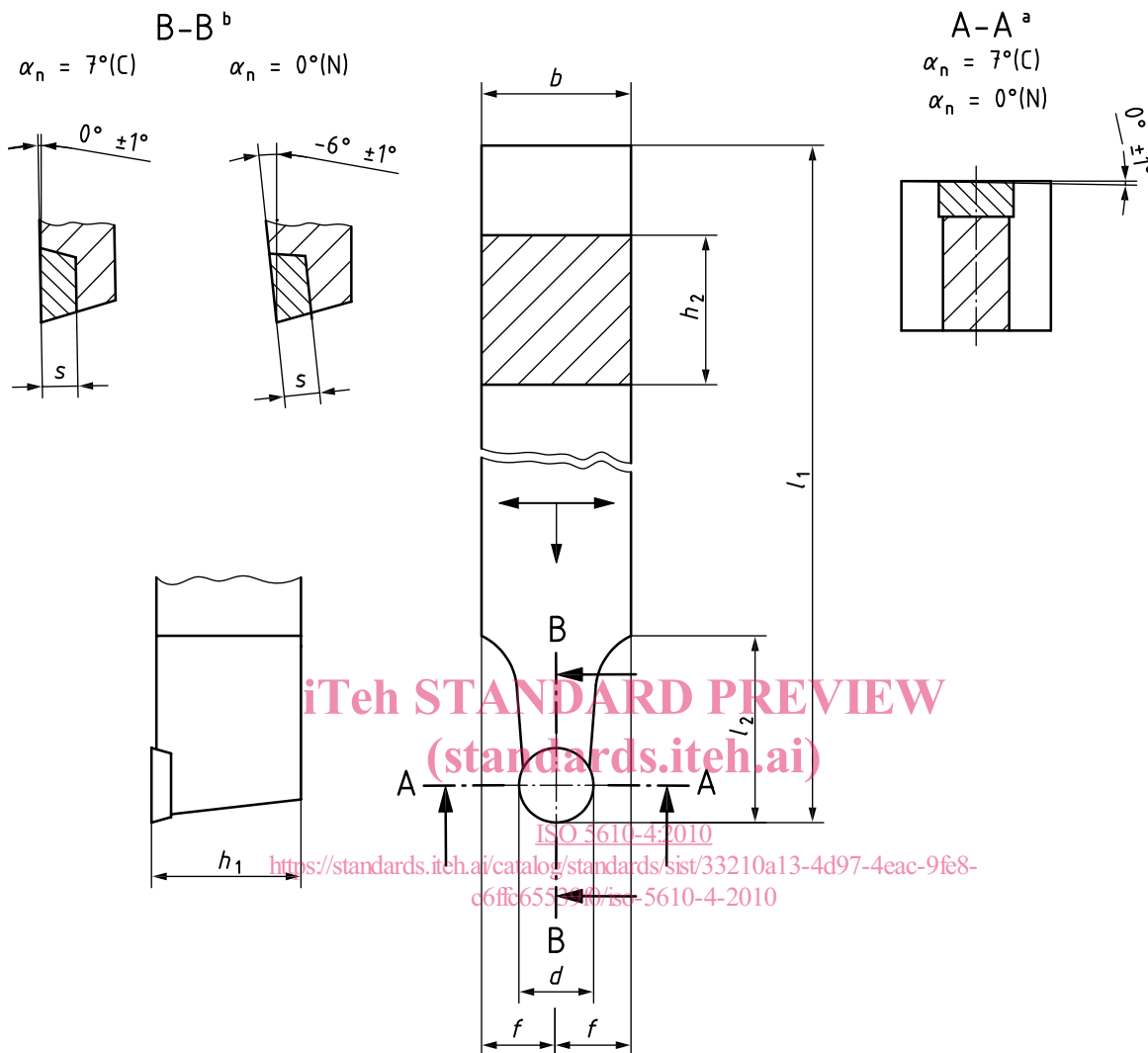
Dimensions en millimètres

Symbole ^a	h_1 js13	b h13	l_3	f $\pm 0,25$	h_2 h13	l_1^a k16	l_2 max.	s^b
SSDCN 1212 — 09	12	12	9,52	6	12	—	32	3,97
PSDNN 1212 — 09								3,18
CSDPN 1212 — 09								
SSDCN 1616 — 09	16	16	9,52	8	16	—	32	3,97
PSDNN 1616 — 09								3,18
CSDPN 1616 — 09								
SSDCN 2020 — 12	20	20	12,7	10	20	—	36	4,76
PSDNN 2020 — 12								3,18
CSDPN 2020 — 12								
CSDNN 2525 — 12	25	25	12,7	12,5	25	—	36	7,94
SSDCN 2525 — 12								4,76
PSDNN 2525 — 12								
CSDPN 2525 — 12								3,18
CSDNN 3225 — 12	32	25	12,7	12,5	32	—	36	7,94
SSDCN 3225 — 12								4,76
PSDNN 3225 — 12								
CSDPN 3225 — 12								3,18
SSDCN 3232 — 19	32	32	19,05	16	32	—	45	6,35
PSDNN 3232 — 19								
CSDPN 3232 — 19								4,76

^a Pour le choix de la longueur, l_1 , le tiret peut être remplacé par les dimensions de l'ISO 5610-1:2010, Tableau 2. Pour les lettres caractéristiques identifiant la longueur de l'outil, voir l'ISO 5608:1995, Tableau 6.

^b Épaisseur de la plaquette sans cale, si elle existe.

3.3 Porte-plaquette de forme D pour plaquette amovible ronde de forme R



- a Angle d'inclinaison d'arête, λ_n .
- b Angle de coupe latéral, γ_n .

Figure 2 — Porte-plaquette de forme D pour plaquette amovible ronde (R)

Tableau 2

Dimensions en millimètres

Symbole ^a	h_1 js13	b h13	d	f $\pm 0,25$	h_2 h13	l_1^a k16	s^b	
SRDCN 0808 — 06	8	8	6	4	8	—	2,38	
PRDCN 0808 — 06								
SRDCN 1010 — 06	10	10	6	5	10	—	2,38	
PRDCN 1010 — 06								
SRDCN 1010 — 08			8					3,18
PRDCN 1010 — 08	12	12	6	6	12	—	2,38	
SRDCN 1212 — 06								
PRDCN 1212 — 06			8					3,18
SRDCN 1212 — 08								
PRDCN 1212 — 08	16	16	6	8	16	—	2,38	
SRDCN 1616 — 06								
PRDCN 1616 — 06			8					3,18
SRDCN 1616 — 08			10					3,97
PRDCN 1616 — 08								
SRDCN 2020 — 06	20	20	6	10	20	—	2,38	
PRDCN 2020 — 06								
SRDCN 2020 — 08			8					3,18
PRDCN 2020 — 08			10					3,97
SRDCN 2020 — 10			12					4,76
PRDCN 2020 — 12								
SRDCN 2525 — 06	25	25	6	12,5	25	—	2,38	
PRDCN 2525 — 06								
SRDCN 2525 — 08			8					3,18
PRDCN 2525 — 08			9,52					4,76
CRDNN 2525 — 09			10					3,97
SRDCN 2525 — 10			12					4,76
PRDCN 2525 — 10			12,7					7,94
SRDCN 2525 — 12			16					6,35
PRDCN 2525 — 12			12					4,76
CRDNN 2525 — 12			12,7					7,94
SRDCN 3225 — 12	32	25	12	12,5	32	—	4,76	
PRDCN 3225 — 12								
CRDNN 3225 — 12			12,7					7,94
CRDNN 3225 — 15			15,88					7,94
SRDCN 3225 — 16	32	32	16	16	32	—	6,35	
PRDCN 3225 — 16								
CRDNN 3232 — 19			19,05					7,94
SRDCN 3232 — 20			20					6,35
PRDCN 3232 — 20	40	40	25	20	40	—	7,94	
SRDCN 4040 — 25								
PRDCN 4040 — 25			25,4					7,94
CRDNN 4040 — 25								

^a Voir Tableau 1.

^b Voir Tableau 1.