
**Outils de manœuvre pour vis et écrous —
Adaptateurs à carré mâle avec
entraînement hexagonal ou cylindrique
mâle, pour douilles machines**

*Assembly tools for screws and nuts — Square drive adaptor with
hexagon or cylindrical flat drive, for power socket wrenches*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3317:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3317:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2009

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3317 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pincés et tenailles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3317:1974), qui a fait l'objet d'une révision technique afin d'inclure les modifications suivantes:

- a) ajout de la Forme E;
- b) révision des dimensions d_{\min} et l .

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3317:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009>

Outils de manœuvre pour vis et écrous — Adaptateurs à carré mâle avec entraînement hexagonal ou cylindrique mâle, pour douilles machines

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale donne les spécifications techniques des adaptateurs à carré mâle avec entraînement hexagonal ou cylindrique mâle, pour douilles machines. Elle s'applique aux adaptateurs à carré mâle avec entraînement hexagonal ou cylindrique mâle conformes à l'ISO 1173 et aux carrés d'entraînement pour douilles machines conformes à l'ISO 1174-2.

Les adaptateurs à carré mâle avec entraînement hexagonal mâle pour douilles machines sont identifiés dans l'ISO 1703 sous le numéro 5 2 00 02 0.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1173, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Entraînements des embouts tournevis à main et à machine et éléments de connexion — Dimensions, couple d'essai*

ISO 1174-2, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Carrés d'entraînement — Partie 2: Carrés d'entraînement pour outils à machine*

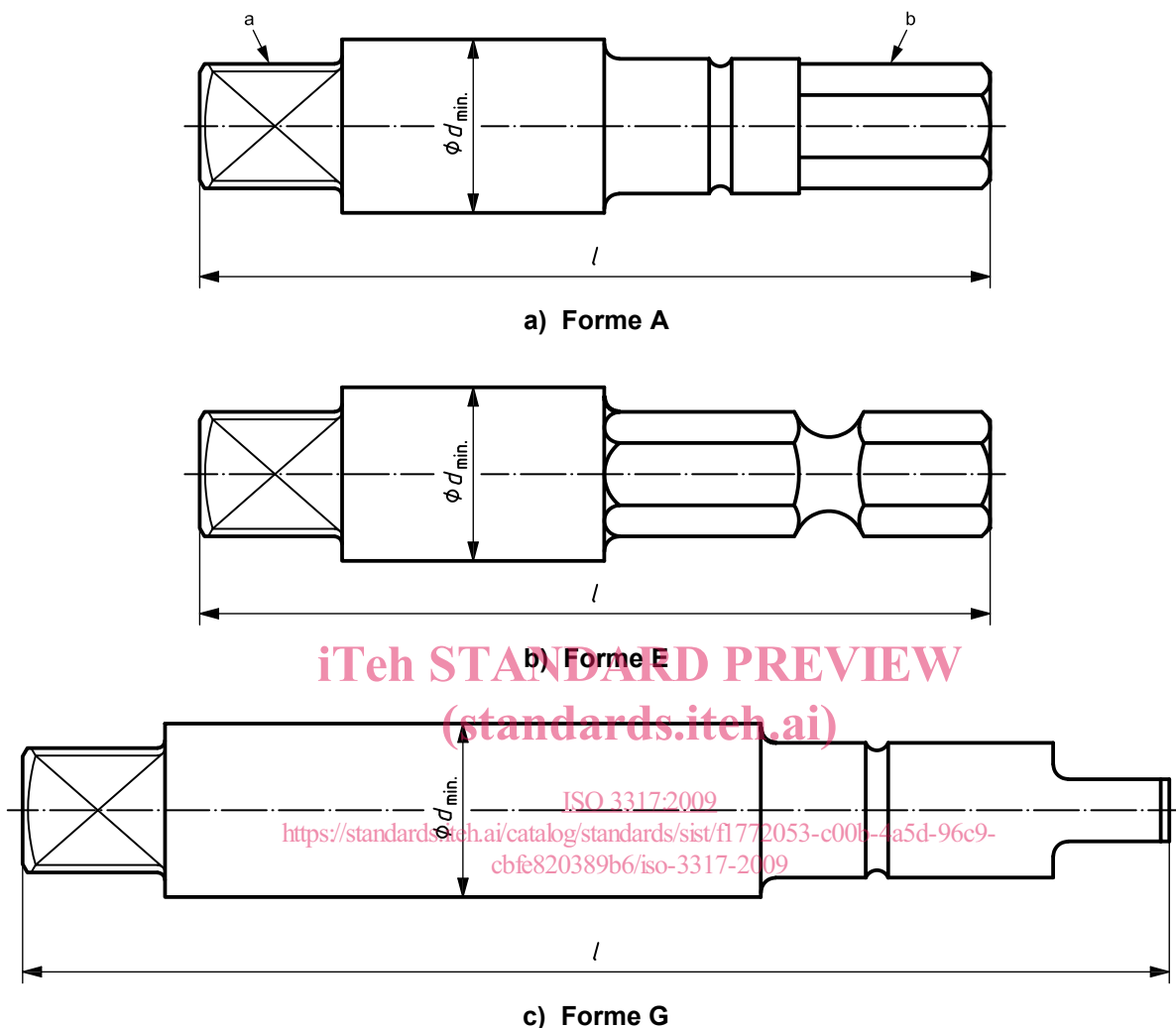
3 Dimensions

La Figure 1 et le Tableau 1 présentent les combinaisons recommandées des adaptateurs à carré d'entraînement pour douilles machines, conformément à l'ISO 1174-2.

La forme de la liaison entre l'extrémité et l'embout est laissée à l'initiative du fabricant.

4 Exigences techniques

L'adaptateur à carré d'entraînement doit être entièrement durci à cœur, à une dureté minimale de 52 HRC.



a Carrés d'entraînement pour outils machine (conformément à l'ISO 1174-2).

b Embout conducteur (conformément à l'ISO 1173).

Figure 1 — Adaptateurs à carré d'entraînement pour douilles machines

Tableau 1 — Combinaisons recommandées de carrés d'entraînement et d'embouts conducteurs

Dimensions en millimètres

Dimensions nominales des carrés d'entraînement ^a	$l \pm 1$	Forme et dimensions des entraînements hexagonaux ou cylindriques mâles ^b							$d_{min.}$	
		A 3	A 5,5		E 6,3		E 8	E 11,2		G 7
		50	50	100	50	100	75	75	75	
6,3	X	x	x	x	x	x	x		x	8,0
10			x	x	x	x	x	x	x	12,2
12,5							x	x		16,3

^a Conformément à l'ISO 1174-2.
^b Conformément à l'ISO 1173.

5 Essai de couple

L'embout conducteur doit être entièrement inséré dans un logement femelle conformément à l'ISO 1173. L'embout doit être inséré dans un bloc d'essai conforme à l'ISO 1174-2, d'une dureté minimale de 62 HRC.

L'essai de force doit être appliqué sans à-coups jusqu'à une valeur de couple minimale indiquée dans le Tableau 2.

iTeh STANDARD PREVIEW

Suite à l'application du couple d'essai, aucune détérioration ou déformation éventuelle ne doit affecter l'aptitude à l'emploi de l'outil. L'adaptateur doit ensuite être chargé jusqu'à rupture. L'adaptateur doit présenter une déformation permanente avant rupture.

ISO 3317:2009

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3317-2009/4a5d-96c9-ab6820389b64iso-3317-2009>
Tableau 2 — Essai de couple

Dimension nominale des carrés d'entraînement ^a	Dimension et forme des entraînements hexagonaux ou bout plat mâle ^b	Couple d'essai min. Nm
6,3	A 3	7,6
	A 5,5	47
	E 6,3	62
	E 8	
	G 7	25
10	A 5,5	47
	E 6,3	71
	E 8	144
	E 11,2	202
	G 7	25
12,5	E 8	144
	E 11,2	396

^a Conformément à l'ISO 1174-2.
^b Conformément à l'ISO 1173.

6 Désignation

Un carré d'entraînement pour douilles machines conforme à la présente Norme internationale est désigné comme suit:

- a) «Adaptateur»;
- b) une référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 3317:2009;
- c) la forme et les dimensions de l'embout conducteur (conformément à l'ISO 1173);
- d) un tiret;
- e) la forme et les dimensions de l'adaptateur à carré mâle pour douilles machines (conformément à l'ISO 1174-2).

EXEMPLE Un adaptateur à carré mâle pour douilles machines avec embout conducteur E 6,3 (conformément à l'ISO 1173) et carré d'entraînement pour douille machine de dimensions F 10 (conformément à l'ISO 1174-2) est désigné comme suit:

Adaptateur ISO 3317 E 6,3 - F 10

7 Marquage

L'adaptateur à carré mâle avec entraînement hexagonal ou cylindrique mâle pour douilles machines, conformément à l'ISO 3317, doit être marqué de façon lisible et indélébile avec le nom du fabricant ou du fournisseur.

Si ces indications n'apparaissent pas sur l'outil lui-même, les informations suivantes doivent au moins être données sur le plus petit élément d'emballage communément utilisé:

- a) la forme et les dimensions de l'embout conducteur hexagonal ou cylindrique mâle;
- b) la forme et les dimensions du carré d'entraînement;
- c) la longueur en millimètres.

EXEMPLE **E 6,3 - F 10 × 100**

Bibliographie

- [1] ISO 1703, *Outils de manœuvre pour vis et écrous — Désignation et nomenclature*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3317:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f1772053-c00b-4a5d-96c9-cbfe820389b6/iso-3317-2009>