

---

---

**Panneaux décoratifs à base de liège —  
Spécifications**

*Cork decorative panels — Specification*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[ISO 8724:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-  
fd1d5d206033/iso-8724-2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8724:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2009

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos .....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Classification</b> .....	1
5 <b>Exigences</b> .....	2
6 <b>Méthodes d'essai</b> .....	2
6.1 <b>Échantillonnage</b> .....	2
6.2 <b>Conditionnement</b> .....	2
6.3 <b>Essais</b> .....	2
7 <b>Évaluation de la conformité</b> .....	3
8 <b>Marquage, étiquetage, emballage</b> .....	4
<b>Annexe A (normative) Détermination de la résistance du joint de collage</b> .....	5
<b>Annexe B (normative) Modifications, pour les produits en liège, de la méthode générale C donnée dans l'EN 12149:1997</b> .....	6
<b>Annexe C (normative) Contrôle de production en usine et essais initiaux de type</b> .....	7
<b>Bibliographie</b> .....	10

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009>  
 (standards.iteh.ai)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8724 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 87, Liège. Elle est basée sur l'EN 12781:2001.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8724:1989), qui a fait l'objet d'une révision technique.

[ISO 8724:2009](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009>

# Panneaux décoratifs à base de liège — Spécifications

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie certaines caractéristiques des panneaux décoratifs à base de liège pour revêtements muraux intérieurs.

## 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 633, *Liège — Vocabulaire*

ISO 2066, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la teneur en eau de l'aggloméré de liège*

ISO 7322, *Aggloméré composé de liège — Méthodes d'essai*

ISO 9366, *Dalles d'aggloméré de liège pour revêtements de sol — Détermination des dimensions et des écarts de l'équerrage et de la rectitude des bords*

ISO 9001, *Systèmes de management de la qualité — Exigences*

ISO 29466, *Produits isolants thermiques destinés aux applications du bâtiment — Détermination de l'épaisseur*

EN 434, *Revêtements de sol résilients — Détermination de la stabilité dimensionnelle et de l'encurvation après exposition à la chaleur*

EN 12089:1997, *Produits isolants thermiques destinés aux applications du bâtiment — Détermination du comportement en flexion*

EN 12149:1997, *Revêtements muraux en rouleaux — Détermination de la migration de métaux lourds et certains autres éléments extractibles, de la teneur en chlorure de vinyle monomère et du dégagement de formaldéhyde*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 633 s'appliquent.

## 4 Classification

Les panneaux décoratifs à base de liège peuvent être groupés en quatre classes, selon leur constitution (voir l'ISO 633), conformément au Tableau 1.

Tableau 1 — Classification

Classe	Constitution
I	Aggloméré expansé pur
II	Aggloméré composé
III	Composition par collage de deux ou trois des classes précédentes
IV	Composition par collage de tout autre matériau avec l'une des classes précédentes

## 5 Exigences

Les panneaux à base de liège doivent être conformes aux exigences spécifiées dans le Tableau 2, lorsqu'ils sont soumis à essai selon les méthodes qui y sont spécifiées.

NOTE Des informations sur des propriétés supplémentaires sont données dans l'Annexe B.

## 6 Méthodes d'essai

### 6.1 Échantillonnage

L'échantillon pour l'essai doit être prélevé dans le matériau disponible, soit en cours de fabrication soit au stade final. Les éprouvettes doivent être prélevées, une par panneau, à une distance minimale de 50 mm des bords. Chaque éprouvette doit être coupée en équerre et doit présenter des arêtes perpendiculaires à la surface, sans fentes ni plis.

ISO 8724:2009

Le nombre minimal d'éprouvettes pour obtenir un résultat d'essai pour une propriété du produit est donné dans le Tableau 2.

### 6.2 Conditionnement

Avant essai, les éprouvettes doivent être conditionnées à une température de  $(23 \pm 5)$  °C pendant au moins 12 h. En cas de litige, les éprouvettes doivent être conditionnées à une température de  $(23 \pm 2)$  °C et  $(50 \pm 5)$  % d'humidité relative, pendant au moins 24 h. Aucun conditionnement ne doit être effectué avant la détermination de la teneur en eau.

### 6.3 Essais

Les essais doivent être effectués conformément aux normes spécifiées dans le Tableau 2. Le résultat d'essai d'une propriété donnée est la moyenne des valeurs mesurées sur le nombre d'éprouvettes spécifié dans le Tableau 2.

Tableau 2 — Exigences et méthodes d'essai

Propriété	Exigences	Dimension (ou masse) des éprouvettes	Méthode d'essai	Nombre d'éprouvettes pour avoir un résultat
Longueur des côtés	écart maximal des dimensions nominales: $\pm 0,5\%$	panneau entier	ISO 9366	5
Équerrage et rectitude des bords Côté $\leq 400$ mm Côté $> 400$ mm	écart maximal: $\leq 0,5$ mm $\leq 1,0$ mm	panneau entier	ISO 9366	5
Épaisseur totale Type I: Types II, III et IV:	écart maximal de la valeur nominale: $\pm 0,8$ mm écart maximal de la valeur nominale: $\pm 0,3$ mm	panneau entier panneau entier	ISO 29466 ISO 7322	5 5
Résistance à la flexion Type I	$\geq 130$ kPa	300 mm $\times$ 150 mm	EN 12089:1997 méthode B	5
Résistance à la traction Types II, III et IV	$\geq 200$ kPa	100 mm $\times$ 50 mm	ISO 7322	3
Stabilité dimensionnelle	$\leq 0,4$ %	panneau entier	EN 434	3
Incurvation	$\leq 6$ mm	panneau entier	EN 434	3
Teneur en eau	$\leq 7$ %	100 mm $\times$ 100 mm	ISO 2066	3
Résistance du joint de collage	ne doit pas présenter des décollages	100 mm $\times$ 100 mm	voir Annexe A	3
Résistance à l'eau bouillante Types I et II	ne doit pas se désintégrer	100 mm $\times$ 100 mm	ISO 7322	3
Dégagement de formaldéhyde	$\leq 9$ mg/kg	50 mm $\times$ 25 mm (10 g à 15 g)	EN 12149:1997 méthode C <sup>a</sup>	3

<sup>a</sup> Avec les modifications spécifiées dans l'Annexe B.

## 7 Évaluation de la conformité

L'évaluation de la conformité doit être basée sur un contrôle de production en usine et des essais effectués sur des échantillons prélevés en usine, conformément aux dispositions données dans l'Annexe C.

## 8 Marquage, étiquetage, emballage

Les produits satisfaisant aux exigences de la présente Norme internationale doivent être marqués par le fabricant de façon claire et indélébile, soit sur l'emballage, soit sur une étiquette collée, portant les informations suivantes:

- a) le numéro et la date de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 8724:2009;
- b) le nom du fournisseur ou sa marque d'identification;
- c) le nom du produit et le numéro du lot (éventuellement sous forme codée);
- d) l'année de fabrication (les deux derniers chiffres);
- e) les dimensions nominales des panneaux;
- f) le nombre de panneaux dans chaque emballage;
- g) un avertissement sur le fait que les emballages doivent être stockés à l'abri et/ou protégés de la lumière du soleil et de l'humidité atmosphérique.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8724:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009>



## Annexe A (normative)

### Détermination de la résistance du joint de collage

#### A.1 Mode opératoire

Placer trois éprouvettes de 100 cm<sup>2</sup> dans une étuve à température et humidité relative réglées respectivement à  $(20 \pm 5)$  °C et  $(85 \pm 5)$  %, pendant  $(24 \pm 1)$  h.

Retirer les éprouvettes de l'étuve et les laisser sécher pendant 3 h dans une enceinte thermostatée à  $(60 \pm 2)$  °C.

#### A.2 Expression des résultats

Exprimer le résultat de l'essai en indiquant la présence ou l'absence de décollages (séparation des joints).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8724:2009](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25ee93c3-376e-4640-9281-fd1d5d206033/iso-8724-2009>