
NORME INTERNATIONALE



464

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Roulements à segment d'arrêt — Dimensions

Rolling bearings with locating snap ring — Dimensions

Première édition — 1976-04-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 464:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/56f91756-7426-4e17-b03c-fce9848a9b1/iso-464-1976>

CDU 621.822.7/.8

Réf. n° : ISO 464-1976 (F)

Descripteurs : roulement, roulement à segment d'arrêt, bague de retenue, segment d'arrêt, dimension.

Prix basé sur 5 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 4 a examiné la Recommandation ISO/R 464 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 464-1965, ainsi que la Norme Internationale ISO 2265-1972, auxquelles elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 464 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Belgique	Irlande	Tchécoslovaquie
Bésil	Italie	U.R.S.S.
Bulgarie	Japon	U.S.A.
Canada	Nouvelle-Zélande	Yougoslavie
Chili	Pays-Bas	
Espagne	Roumanie	

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/56f91756-7426-4e17-b03c-fce19848a9b1/iso-464-1976>

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 464 en Norme Internationale :

U.S.A.

La Norme Internationale ISO 2265 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Belgique	Irlande	Tchécoslovaquie
Canada	Italie	Thaïlande
Corée, Rép. de	Japon	Turquie
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.R.S.S.

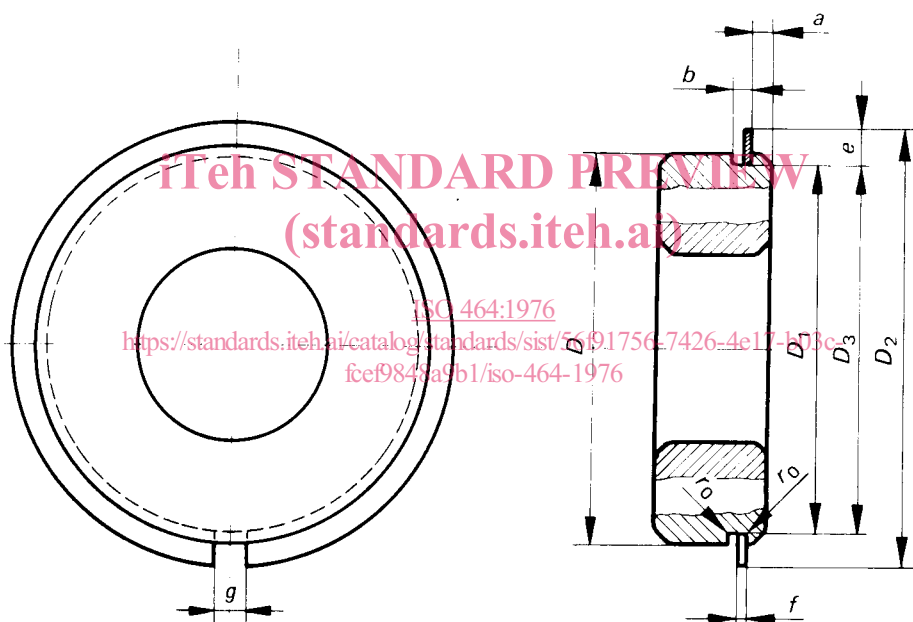
Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé le document.

Roulements à segment d'arrêt – Dimensions

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions de la rainure pour segment et les dimensions du segment d'arrêt, pour les séries de dimensions 18 et 19 et les séries de diamètres 0, 2, 3 et 4 (à l'exception des séries de dimensions 00, 82 et 83).

2 SYMBOLES



- D = diamètre extérieur nominal du roulement
- D_1 = diamètre à fond de rainure
- D_2 = diamètre extérieur du segment
- D_3 = diamètre intérieur nominal du segment d'arrêt avant montage
- a = position de la rainure par rapport à la face de la bague extérieure
- b = largeur de la rainure
- e = hauteur de section du segment
- f = épaisseur du segment
- g = ouverture du segment
- r_0 = rayon du congé au fond de la rainure
- $\Delta_{D_{3s}}$ = écart d'un diamètre intérieur isolé du segment d'arrêt avant montage

3 SÉRIES DE DIMENSIONS 18 ET 19

3.1 Dimensions de la rainure pour segment

Valeurs en millimètres

Diamètre extérieur du roulement <i>D</i>	Diamètre <i>D</i> ₁		Distance <i>a</i>				Largeur de la rainure <i>b</i>		Rayon du congé <i>r</i> ₀
			Série de dimensions 18		Série de dimensions 19		max.	min.	max.
			max.	min.	max.	min.			
22	20,8	20,5	—	—	1,05	0,9	1,05	0,8	0,2
24	22,8	22,5	—	—	1,05	0,9	1,05	0,8	0,2
28	26,7	26,4	—	—	1,3	1,15	1,2	0,95	0,25
30	28,7	28,4	—	—	1,3	1,15	1,2	0,95	0,25
32	30,7	30,4	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
34	32,7	32,4	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
37	35,7	35,4	1,3	1,15	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
39	37,7	37,4	—	—	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
40	38,7	38,4	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
42	40,7	40,4	1,3	1,15	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
44	42,7	42,4	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
45	43,7	43,4	—	—	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
47	45,7	45,4	1,3	1,15	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
52	50,7	50,4	1,3	1,15	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
55	53,7	53,4	—	—	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
58	56,7	56,4	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
62	60,7	60,3	—	—	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
65	63,7	63,3	1,3	1,15	—	—	1,2	0,95	0,25
68	66,7	66,3	—	—	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
72	70,7	70,3	1,7	1,55	1,7	1,55	1,2	0,95	0,25
78	76,2	75,8	1,7	1,55	—	—	1,6	1,3	0,4
80	77,9	77,5	—	—	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
85	82,9	82,5	1,7	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
90	87,9	87,5	1,7	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
95	92,9	92,5	1,7	1,55	—	—	1,6	1,3	0,4
100	97,9	97,5	1,7	1,55	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
105	102,6	102,1	—	—	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
110	107,6	107,1	2,1	1,9	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
115	112,6	112,1	2,1	1,9	—	—	1,6	1,3	0,4
120	117,6	117,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
125	122,6	122,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
130	127,6	127,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
140	137,6	137,1	2,5	2,3	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
145	142,6	142,1	—	—	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
150	147,6	147,1	2,5	2,3	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
165	161,8	161,3	3,3	3,1	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
175	171,8	171,3	3,3	3,1	—	—	2,2	1,9	0,6
180	176,8	176,3	—	—	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
190	186,8	186,3	3,3	3,1	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
200	196,8	196,3	3,3	3,1	—	—	2,2	1,9	0,6

L'arrondi de la bague extérieure, du côté de la rainure doit permettre un congé du logement de :

0,3 mm dans la série de dimensions 18 jusqu'à $D = 78$ mm inclus et
dans la série de dimensions 19 jusqu'à $D = 47$ mm inclus;0,5 mm dans la série de dimensions 18 pour $D > 78$ mm et
dans la série de dimensions 19 pour $D > 47$ mm.

3.2 Dimensions du segment d'arrêt

Valeurs en millimètres

Diamètre extérieur du roulement D	Diamètre* D_2	Diamètre D_3	ΔD_{3s}		Hauteur de section e		Épaisseur f		Ouverture* g
	max.	nom.	sup.	inf.	max.	min.	max.	min.	≈
22	24,8	20,5	0	- 0,3	2,0	1,85	0,7	0,6	2
24	26,8	22,5	0	- 0,3	2,0	1,85	0,7	0,6	2
28	30,8	26,4	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
30	32,8	28,3	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
32	34,8	30,3	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
34	36,8	32,3	0	0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
37	39,8	35,3	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
39	41,8	37,3	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
40	42,8	38,3	0	- 0,3	2,05	1,9	0,85	0,75	3
42	44,8	40,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	3
44	46,8	42,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	4
45	47,8	43,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	4
47	49,8	45,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	4
52	54,8	50,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	4
55	57,8	53,3	0	- 0,4	2,05	1,9	0,85	0,75	4
58	60,8	56,3	0	- 0,6	2,05	1,9	0,85	0,75	4
62	64,8	60,2	0	- 0,6	2,05	1,9	0,85	0,75	4
65	67,8	63,2	0	- 0,6	2,05	1,9	0,85	0,75	4
68	70,8	66,2	0	- 0,6	2,05	1,9	0,85	0,75	5
72	74,8	70,2	0	- 0,6	2,05	1,9	0,85	0,75	5
78	82,7	75,7	0	- 0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
80	84,4	77,4	0	- 0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
85	89,4	82,4	0	- 0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
90	94,4	87,4	0	0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
95	99,4	92,4	0	0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
100	104,4	97,4	0	- 0,6	3,25	3,1	1,12	1,02	5
105	110,7	101,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
110	115,7	106,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
115	120,7	111,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
120	125,7	116,9	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
125	130,7	121,8	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
130	135,7	126,8	0	- 0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
140	145,7	136,8	0	- 1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
145	150,7	141,8	0	- 1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
150	155,7	146,8	0	- 1,2	4,04	3,89	1,7	1,6	7
165	171,5	161,0	0	- 1,2	4,85	4,7	1,7	1,6	7
175	181,5	171,0	0	- 1,2	4,85	4,7	1,7	1,6	10
180	186,5	176,0	0	- 1,2	4,85	4,7	1,7	1,6	10
190	196,5	186,0	0	- 1,4	4,85	4,7	1,7	1,6	10
200	206,5	196,0	0	- 1,4	4,85	4,7	1,7	1,6	10

*Les dimensions données pour D_2 et g s'appliquent aux segments montés. Les segments doivent être ajustés dans la rainure sans jeu radial. Ils sont par conséquent en état d'expansion lorsqu'ils sont montés.

4 SÉRIES DE DIAMÈTRES 0, 2, 3 ET 4

(à l'exception des séries de dimensions 00, 82 et 83)

4.1 Dimensions de la rainure pour segment

Valeurs en millimètres

Diamètre extérieur du roulement <i>D</i>	Diamètre <i>D</i> ₁		Distance <i>a</i>				Largeur de la rainure <i>b</i>		Rayon du congé <i>r</i> ₀
			Série de diamètres 0		Séries de diamètres 2, 3 et 4		max.	min.	max.
	max.	min.	max.	min.	max.	min.			
30	28,17	27,91	—	—	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
32	30,15	29,9	2,06	1,9	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
35	33,17	32,92	2,06	1,9	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
37	34,77	34,52	—	—	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
40	38,1	37,85	—	—	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
42	39,75	39,5	2,06	1,9	2,06	1,9	1,65	1,35	0,4
44	41,75	41,5	2,06	1,9	—	—	1,65	1,35	0,4
47	44,6	44,35	2,06	1,9	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
50	47,6	47,35	—	—	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
52	49,73	49,48	2,06	1,9	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
55	52,6	52,35	2,08	1,88	—	—	1,65	1,35	0,4
56	53,6	53,35	—	—	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
58	55,6	55,35	2,08	1,88	2,46	2,31	1,65	1,35	0,4
62	59,61	59,11	2,08	1,88	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
65	62,6	62,1	—	—	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
68	64,82	64,31	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
72	68,81	68,3	—	—	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
75	71,83	71,32	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
80	76,81	76,3	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
85	81,81	81,31	2,49	2,29	3,28	3,07	2,2	1,9	0,6
90	86,79	86,28	2,87	2,67	3,28	3,07	3	2,7	0,6
95	91,82	91,31	2,87	2,67	—	—	3	2,7	0,6
100	96,8	96,29	2,87	2,67	3,28	3,07	3	2,7	0,6
110	106,81	106,3	2,87	2,67	3,28	3,07	3	2,7	0,6
115	111,81	111,3	2,87	2,67	—	—	3	2,7	0,6
120	115,21	114,71	—	—	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
125	120,22	119,71	2,87	2,67	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
130	125,22	124,71	2,87	2,67	4,06	3,86	3,4	3,1	0,6
140	135,23	134,72	3,71	3,45	4,9	4,65	3,4	3,1	0,6
145	140,23	139,73	3,71	3,45	—	—	3,4	3,1	0,6
150	145,24	144,73	3,71	3,45	4,9	4,65	3,4	3,1	0,6
160	155,22	154,71	3,71	3,45	4,9	4,65	3,4	3,1	0,6
170	163,65	163,14	3,71	3,45	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
180	173,66	173,15	3,71	3,45	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
190	183,64	183,13	—	—	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6
200	193,65	193,14	5,69	5,44	5,69	5,44	3,8	3,5	0,6

L'arrondi de la bague extérieure, du côté de la rainure, doit permettre un congé du logement de :

0,3 mm dans la série de diamètres 0 jusqu'à $D = 35$ mm inclus,

0,5 mm dans la série de diamètres 0 pour $D > 35$ mm et pour tous les diamètres dans les séries de diamètres 2, 3 et 4.

4.2 Dimensions du segment d'arrêt

Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur du roulement D	Diamètre* D_2	Diamètre D_3	ΔD_{3s}		Hauteur de section e		Épaisseur f		Ouverture* g
	max.	nom.	sup.	inf.	max.	min.	max.	min.	\approx
30	34,7	27,9	0	- 0,4	3,25	3,1	1,12	1,02	3
32	36,7	29,9	0	- 0,4	3,25	3,1	1,12	1,02	3
35	39,7	32,9	0	- 0,4	3,25	3,1	1,12	1,02	3
37	41,3	34,5	0	- 0,4	3,25	3,1	1,12	1,02	3
40	44,6	37,8	0	- 0,4	3,25	3,1	1,12	1,02	3
42	46,3	39,5	0	- 0,5	3,25	3,1	1,12	1,02	3
44	48,3	41,5	0	- 0,5	3,25	3,1	1,12	1,02	3
47	52,7	44,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
50	55,7	47,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
52	57,9	49,4	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
55	60,7	52,3	0	- 0,5	4,04	3,89	1,12	1,02	4
56	61,7	53,2	0	- 0,6	4,04	3,89	1,12	1,02	4
58	63,7	55,2	0	- 0,6	4,04	3,89	1,12	1,02	4
62	67,7	59,0	0	- 0,6	4,04	3,89	1,7	1,6	4
65	70,7	62,0	0	- 0,6	4,04	3,89	1,7	1,6	4
68	74,6	64,2	0	- 0,6	4,85	4,7	1,7	1,6	5
72	78,6	68,2	0	- 0,6	4,85	4,7	1,7	1,6	5
75	81,6	71,2	0	- 0,6	4,85	4,7	1,7	1,6	5
80	86,6	76,2	0	- 0,6	4,85	4,7	1,7	1,6	5
85	91,6	81,2	0	- 0,6	4,85	4,7	1,7	1,6	5
90	96,5	86,2	0	- 0,6	4,85	4,7	2,46	2,36	5
95	101,6	91,2	0	- 0,6	4,85	4,7	2,46	2,36	5
100	106,5	96,2	0	- 0,8	4,85	4,7	2,46	2,36	5
110	116,6	106,2	0	- 0,8	4,85	4,7	2,46	2,36	5
115	121,6	111,2	0	- 0,8	4,85	4,7	2,46	2,36	5
120	129,7	114,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
125	134,7	119,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
130	139,7	124,6	0	- 0,8	7,21	7,06	2,82	2,72	7
140	149,7	134,6	0	- 1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
145	154,7	139,6	0	- 1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
150	159,7	144,5	0	- 1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
160	169,7	154,5	0	- 1,2	7,21	7,06	2,82	2,72	7
170	182,9	162,9	0	- 1,2	9,6	9,45	3,1	3	10
180	192,9	172,8	0	- 1,2	9,6	9,45	3,1	3	10
190	202,9	182,8	0	- 1,4	9,6	9,45	3,1	3	10
200	212,9	192,8	0	- 1,4	9,6	9,45	3,1	3	10

* Les dimensions données pour D_2 et g s'appliquent aux segments montés. Les segments doivent être ajustés dans la rainure sans jeu radial. Ils sont par conséquent légèrement en état d'expansion lorsqu'ils sont montés.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 464:1976

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/56f91756-7426-4e17-b03c-fce9848a9b1/iso-464-1976>